

<<废轮胎回收加工利用>>

图书基本信息

书名：<<废轮胎回收加工利用>>

13位ISBN编号：9787122031075

10位ISBN编号：7122031071

出版时间：2008-8

出版时间：化学工业出版社

作者：董诚春

页数：525

字数：457000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<废轮胎回收加工利用>>

### 前言

废旧轮胎制品(废轮胎占80%以上)属于固体废物中的一大类,是一种资源,是可循环利用的高分子材料。

消除废旧轮胎对环境的污染,实现废旧轮胎资源回收利用是世界各国关注的问题之一,编写本书的宗旨是介绍国内外废旧轮胎资源回收利用的技术及最新动态,供读者参考。

目前我国有不少有识之士,欲为环保事业做贡献,愿从事废旧橡胶综合利用的产业,但苦于缺乏这方面的专业知识,不得不四处奔走求知,编者经常接待这类人士,为此编者接受化学工业出版社委托于2003年编写了《废橡胶资源综合利用》一书。

《废橡胶资源综合利用》出版后,很多读者反映该书很实用,收获极大,希望增加新资料、新内容!本书就是应读者之要求,在《废橡胶资源综合利用》一书的基础上增加了最近五年来的许多新资料。全书主要内容包括胶粉的生产方法、性能和应用实例;再生橡胶的生产方法、性能及应用情况;再生橡胶的脱硫生产工艺,如高温动态脱硫、密闭式捏炼机脱硫、快速连续脱硫及其他新脱硫方法等;最后介绍了废橡胶裂解工艺及产品应用实例。

虽然编者欲尽可能全面地将当前国内外有关废旧橡胶回收利用的情况、生产工艺、生产配方、最新研发进展及应用技术等收录到本书内。

由于时间短、内容多及编者水平有限,故书中不妥之处在所难免,恳请读者惠予赐教,编者将感激不尽。

本书如对读者有所启迪和帮助,编者将感到莫大的欣慰,如有读者欲知某方面的技术详情,可与编者联系。

## <<废轮胎回收加工利用>>

### 内容概要

本书以废旧轮胎回收加工利用技术为主线，对胶粉、再生胶和废轮胎裂解工艺进行了较为详细的阐述。

首先介绍了胶粉，包括胶粉的生产方法、性能及应用实例，特别对胶粉改性沥青进行了重点论述。其次介绍了再生橡胶，包括高品质再生橡胶的生产方法、性能；多种脱硫生产工艺，如高温动态脱硫、密闭式捏炼机脱硫、快速连续脱硫及其他新脱硫方法等；同时对再生胶的应用情况进行了详细的论述。

最后介绍了废橡胶裂解工艺及产品应用实例。

本书可供胶粉、再生胶生产厂，轮胎、胶鞋、胶管、胶带等橡胶厂，改性沥青厂、沥青防水材料厂的工程技术人员，相关科研院所和大专院校相关专业师生参考。

## &lt;&lt;废轮胎回收加工利用&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论 1.1 废轮胎对环境的污染 1.2 国家对废轮胎回收、利用的税收优惠政策 1.3 废轮胎综合利用的价值 1.4 废轮胎回收利用的现状与发展趋势第2章 废轮胎生产胶粉 2.1 概述 2.2 废轮胎的加工处理 2.3 废轮胎粉碎方法 2.4 非辊筒式粉碎机械 2.5 湿法粉碎法第3章 活化胶粉的制法及其性能 3.1 概述 3.2 胶粉表面活化改性机理 3.3 胶粉活化改性的方法 3.4 胶粉活化改性设备 3.5 RDF机械化学法制备活化胶粉 3.6 酚醛活化胶粉的性能 3.7 活化胶粉的组分对胶料性能的影响第4章 胶粉的分类、性质及标准 4.1 胶粉的分类及主要用途 4.2 胶粉的基本性质第5章 胶粉应用于橡胶制品及铁道轨枕 5.1 配方设计及混炼工艺 5.2 胶粉应用于轮胎 5.3 胶粉应用于胶管 5.4 胶粉应用于胶带 5.5 胶粉应用于胶鞋 5.6 胶粉应用于减震橡胶制品、铁道轨枕 5.7 胶粉应用于建筑材料 5.8 胶粉应用于翻修轮胎 5.9 胶粉应用于浮油回收 5.10 胶粉在其他方面的应用第6章 胶粉改性沥青第7章 胶粉改性塑料第8章 高品质再生橡胶第9章 废轮胎生产再生橡胶第10章 废橡胶脱硫新工艺第11章 动态脱硫工艺第12章 密闭式捏炼机脱硫工艺第13章 快速脱硫、连续脱硫工艺第14章 特种再生胶生产工艺第15章 再生胶的应用第16章 废轮胎裂解附录一 相关的法律法规及标准附录1 《废旧轮胎回收利用管理条例》(征求意见稿)附录2 国家鼓励发展的资源节约综合利用和环境保护技术附录3 GB/T 19208-2008硫化橡胶粉附录4 GB/T 13460-2008再生橡胶附录5 《复原橡胶》行业标准参考文献

## <<废轮胎回收加工利用>>

### 章节摘录

第1章 概论 废旧橡胶制品尤其是量大面广的废旧汽车轮胎是可回收、经加工处理后可再利用的资源，而且利用价值极大。

我国一直倡导节约资源、发展循环经济，因此，废旧橡胶制品特别是废旧轮胎回收加工利用是极其重要的。

废旧橡胶主要来源于废轮胎、废内胎、废胶带、废胶管及废胶鞋等橡胶制品，其次来源于橡胶制品生产过程中产生的废品及边角废料。

它属于工业固体废物中的一大类，为保护人类生存环境，减少废旧橡胶对环境的污染，实现废旧橡胶，特别是废旧轮胎回收加工利用是当务之急。

开展废旧轮胎回收加工利用是变废为宝、化害为利、防止废旧橡胶污染环境、保护环境的重要途径；是发展循环经济，使废旧橡胶资源再循环、再利用的手段；是履行国际环境公约、做好环境外交工作的基础。

我国是消耗橡胶的大国，但又是橡胶资源十分匮乏的国家，然而再生橡胶和硫化胶粉正是再生橡胶的补充资源，是橡胶工业不可缺少的主要原材料之一。

我国现在需要发展再生橡胶和胶粉的生产，而废旧轮胎是生产再生橡胶和胶粉的主要原料。

我国对废轮胎回收加工利用已高度重视，原国家经济贸易委员会根据《再生资源回收利用“十五”规划》的要求，成立了《废旧轮胎回收利用管理办法》起草工作组。

通过法律法规，建立健全废旧轮胎回收利用网络及付费机制，建立专项基金，落实财政补贴、减免税收等可操作性举措，逐步走向与国际接轨的模式。

## <<废轮胎回收加工利用>>

### 编辑推荐

《废轮胎回收加工利用》可供胶粉、再生胶生产厂，轮胎、胶鞋、胶管、胶带等橡胶厂，改性沥青厂、沥青防水材料厂的工程技术人员，相关科研院所和大专院校相关专业师生参考。

<<废轮胎回收加工利用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>