<<冲压模具设计与制造技术指南>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计与制造技术指南>>

13位ISBN编号：9787122029508

10位ISBN编号：7122029506

出版时间：2008-8

出版时间：李名望 化学工业出版社 (2008-08出版)

作者：李名望 编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计与制造技术指南>>

前言

根据模具行业对人才能力的培养要求，让学生在动手的实践中，掌握技能，学习专业知识，我们苦于行动导向的教学方法，编写出理论实践一体化的特色教材，以适应职业教育课程体系的改革。

<<冲压模具设计与制造技术指南>>

内容概要

本书从实用的角度出发,以培养学生从事冲压模具设计与制造的能力为核心,系统地介绍了冲压工艺和模具设计与制造的基本知识,及冲压模具的设计方法。

全书共分10章,主要内容包括冲压工艺的分析,冲裁、弯曲、拉深、成形等基本工艺及其模具设计与制造技术,选编了冲压模具常用典型组合及标准零件,并结合实例,对冲压件模具结构的设计和模具零件加工工艺规程的编制进行指导。

附录收集了有关的设计资料和技术数据。

本书可作为高职高专院校模具设计与制造专业的实训指导和设计用书,也可供有关工程技术人员参考和培训使用。

<<冲压模具设计与制造技术指南>>

书籍目录

第1章 概述1.1 模具及模具制造技术概念1.2 模具在工业生产中的作用1.3 工业生产对模具的基本要求1.3.1 模具精度1.3.2 模具寿命1.3.3 模具结构1.3.4 模具制造周期1.4 模具设计与制造技术的发展第2章 冲压模具设计要求第3章 冲压工艺与工艺计算第4章 冲压模具零件与结构设计第5章 冲压模具典型组合第6章 冲压模具零部件标准选编第7章 冲压模具零件制造技术第8章 冲压模具装配与调试第9章 冲压模具设计与制造实例第10章 冲压模具设计与制造实训课题附录参考文献

<<冲压模具设计与制造技术指南>>

章节摘录

第1章 概述1.1 模具及模具制造技术概念模具是由机械零件构成，在与相应的压力成形机械（如曲柄压力机、塑料注射机、压铸机等）相配合时，可直接改变金属或非金属材料的形状、尺寸、相对位置和性质，使之成形为合格制件或半成品的成形工具。

模具的种类很多，按材料在模具内成形的特点，模具可分为冷冲模和型腔模两大类型。

冲压所使用的模具称为冲压模具，简称冲模。

冲模是将材料（金属或非金属）批量加工成所需冲件的专用工具。

冲模是冲压加工所用的工艺装备，先进的冲压工艺必须依靠相应的冲模来实现。

型腔模主要用于立体形状工件的成形。

模具制造是指在相应的制造装备和制造工艺的条件下，直接对模具零件用材料进行加工，以改变其形状、尺寸、相对位置和性质，使之成为符合要求的零件，再将这些零件经配合、定位、连接并固定装配成为模具的过程。

这一过程是通过按照各种专业工艺、工艺过程管理以及工艺顺序进行加工和装配来实现的。

模具制造技术就是运用各类生产工艺装备和加工技术，生产出各种特定形状和加工作用的模具，并将其应用于实际生产中的系列工程应用技术。

它包括：产品零件的分析技术，模具的设计、制造技术，模具的质量检测技术，模具的装配、调试技术，以及模具的使用、维护技术等。

1.2 模具在工业生产中的作用模具在工业生产中的使用极为广泛，采用模具生产零部件，具有优质、高效、节材、成本低等特点，是当代工业生产的重要手段和工艺发展方向。

在工业生产中，产品的更新换代少不了模具，试制新产品少不了模具。

如果模具供应不及时，很可能造成停产；如果模具精度不高，产品质量就得不到保证；模具结构及生产工业落后，产品质量就难以提高，现代工业生产的技术水平，直接影响到工业产品的发展。

汽车、电器、电机、仪器仪表等行业，有60%~90%的零部件需用模具加工。

螺钉、螺母、垫圈等标准件，没有模具就无法大批量生产。

并且，推广工程塑料、粉末冶金、橡胶、合金压铸、玻璃成形等工艺也全部需要模具来完成批量生产。

因此，模具是发展和实现切削技术不可缺少的工具，也是工业生产中应用极为广泛的重要工艺装备。

<<冲压模具设计与制造技术指南>>

编辑推荐

《冲压模具设计与制造技术指南》可作为高职高专院校模具设计与制造专业的实训指导和设计用书，也可供有关工程技术人员参考和培训使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>