

<<UG NX5.0塑料模具数控加工>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5.0塑料模具数控加工>>

13位ISBN编号：9787122029379

10位ISBN编号：7122029379

出版时间：2008-7

出版时间：化学工业出版社

作者：葛正浩，田普建 等编著

页数：476

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX5.0塑料模具数控加工>>

### 内容概要

本书首先介绍了模具零件数控加工的基本知识和UG NX 5.0加工模块的应用基础知识，随后重点讲解了在UG NX 5.0加工模块中，对模具零件进行数控加工的各种操作方法及相应的参数设置，其中包括平面铣加工、型腔铣加工、等高轮廓铣加工、点位加工、曲面铣加工、线切割加工等操作。

本书在重点讲解UG NX 5.0数控加工操作的方法和技巧的同时，大量渗透了塑料模具的设计、加工、使用及材料等方面的专业知识。

在每章的实例中首先分析了待加工模具零件的特点和加工工艺路线，然后才讲解UG数控加工的具体操作过程。

这样，读者在选择设置数控加工参数时，就能针对模具零件的使用及加工特点，合理地选择加工参数，使用所选的加工参数所生成的加工程序更具实用性。

书中所有实例中用到的模型均为典型的塑料模具零件，每个实例都有详细的操作步骤。

本书可作为模具设计和制造人员学习基于UG NX 5.0进行塑料模具数控加工的入门与提高的书籍，也可作为大专院校材料成型及控制工程、模具设计与制造、机械设计制造及自动化等专业学生的教材或教学参考书。

## &lt;&lt;UG NX5.0塑料模具数控加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 UGNX 5.0述 1.1 简介 1.1.1主要功能 1.1.2主要特点 1.2主要功能模块 1.2.1二维草图 1.2.2三维建模 1.2.3外观造型设计 1.2.4钣金 1.2.5装配 1.2.6工程图 1.3工作环境 1.3.1基本界面 1.3.2界面定制 1.4系统设置 1.4.1语言选择 1.4.2默认设置 1.5基本操作 1.5.1鼠标操作 1.5.2文件操作 1.5.3视图控制 1.5.4图层管理 1.5.5模型管理 1.6常用工具 1.6.1点构造器 1.6.2向量构造器 1.6.3平面构造器 1.6.4坐标系构造器 1.6.5几何分析工具第2章 数控加工概述 2.1 基本概念 2.1.1数控与数控机床 2.1.2数控加工的特点 2.1.3数控加工的适用范围及内容 2.2数控机床的组成及分类 2.2.1数控机床的组成 2.2.2数控机床的分类 2.2.3数控机床的主要性能参数 2.3数控机床坐标系 2.4刀具与刀具补偿 2.4.1刀具 2.4.2刀具的半径补偿 2.4.3刀具长度补偿 2.5加工工艺基础 2.5.1加工工艺分析 2.5.2加工工艺路线的确定 2.5.3加工工艺参数 2.6手工编程基础 2.6.1基础知识 2.6.2 常用编程指令的应用 2.6.3手工编程步骤第3章、UG NX CAM应用基础 3.1 UGNXCAM概述 3.2 UGNX CAM环境介绍 3.2.1 初始化UGNX CAM环境 3.2.2 UGNXCAM的界面 3.2.3 自定义UG NX CAM环境 3.3 UGNX CAM的操作步骤 3.3.1 UG NX CAM的一般步骤 3.3.2 UG NX CAM的入门实例 3.4操作导航器 3.4.1操作导航器视图 3.4.2参数继承关系 3.4.3导航器菜单 3.5创建程序 3.6创建刀具 3.7创建几何体 3.8创建加工方法 3.9创建操作 .....第4章 平面铣第5章 型腔铣和等高轮廓铣第6章 点位加工第7章 固定轴曲轮廓铣第8章 后处理第9章 灯座注塑模具的数控加工第10章 手机壳注塑模具的数控加工

## <<UG NX5.0塑料模具数控加工>>

### 章节摘录

第1章 UGNX5.0述1.2 主要功能模块1.2.2 三维建模三维建模 ( FeatureModeling ) 模块是利用一些基本元素 ( 如长方体、圆柱体、锥体和球体 ) 和扫描特征为基础, 以面向工程的成形特征——键槽、孔、凸垫、凸台、型腔来捕捉设计意图, 并可以通过布尔运算 ( 并、交、差 ) 生成复杂形体的一种建模技术。

三维建模模块提供的实体建模系统加速了概念设计, 用户可以通过为设计的不同部分定义精确的关系而合并设计需求和限制, 用户利用基于模型的建模特征和约束可以快速实现概念设计和详细设计。

1.2.3 外观造型设计外观造型设计 ( ShapeStudio ) 模块是用于帮助用户进行概念设计的UGNX5.0建模和分析工具。

其中包括初步概念阶段的基本操作, 如产品构思的建立和可视化操作等。

在UGNX5.0中, 优越的参数化和变量化技术与传统的实体、线框和曲面功能结合在一起, 使产品的造型、合理的功能以及生产工艺达到艺术与科技的完美结合, 实现从“工业设计”到“创意设计”的巨大跨越。

1.2.4 钣金钣金设计 ( SheetMetalDesign ) 模块包括一组专门建模应用的钣金特征, 与UG复合建模完全集成, 使设计者能从设计与制造观点出发, 合理化设计过程, 可以制作任一制造状态中的基于实体的设计, 可以定义和仿真制造工序, 并可以捕捉在任何状态 ( 成行的或展开的 ) 的制造信息。

此外, 生成的精密展平图样数据可作为毛坯材料的参考。

钣金制造 ( SheetMetalManufacturing ) 模块为钣金件提供冲压、冲孔、激光和红外切割等辅助制造过程。

排样模块提供由用户选择的、参数控制的、优化的、多个NC程序组成的嵌套排样。

制造和排样两个模块产生刀位源文件 ( CLS ) 的文件输出, 再由UG后处理程序生成NC数据。

钣金加工和钣金排样模块为冲压、激光切割、红外和等离子切割的钣金零件制造的NC编程提供交互的图形和自动的方法, 使编程时间最短、使用材料最少。

UG解决方案可以结合用户机床控制器的全部优点 ( 包括子程序和标准循环 ) 为NC源程序建立专门的后置处理器, 使程序尺寸更小。

## <<UG NX5.0塑料模具数控加工>>

### 编辑推荐

《UG NX 5.0塑料模具数控加工》可作为模具设计和制造人员学习基于UGNX5.0进行塑料模具数控加工的入门与提高的书籍，也可作为大专院校材料成型及控制工程、模具设计与制造、机械设计制造及自动化等专业学生的教材或教学参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>