第一图书网, tushu007.com

<<冲压模具结构与制造>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具结构与制造>>

13位ISBN编号：9787122029041

10位ISBN编号：7122029042

出版时间：2008-8

出版时间：化学工业出版社

作者：陈为，陶勇 编

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《冲压模具结构与制造》内容包括冲压工艺与设备，冲压模具结构（含冲裁模具、弯曲模具、拉深模具、其他冲压模具等），模具拆装、调试、测绘（含CAD），模具设计，模具制造等，其中模具结构彩实例来讲述，模具测绘与模具制造采用课题指导式讲述，既有理论教学又有实训教学，适合一体化教学。

《冲压模具结构与制造》中除了一些模具的零、部件图形外，还介绍了几十套典型冲压模具详细的结构与投靠技术，与企业生产实际结合，有很强的实用性。

书中每章后面还有练习和思考题。

《冲压模具结构与制造》可作为职业院校的教材和有关企事业单位的培训教材，也可作为模具设计与投靠技术人员的参考资料。

<<冲压模具结构与制造>>

书籍目录

第一章　冲压工艺与设备第一节　冲压工艺与冲压模简介一、冲压工艺二、冲压模简介第二节　冲压主要设备一、曲柄压力机二、剪板机思考与练习第二章　冲压模具结构第一节　冲裁模具一、基本知识二、模具结构第二节　弯曲模具一、基本知识二、模具结构第三节　拉深模具一、基本知识二、模具结构第四节　其他冲压模具一、胀形模具二、翻边模具三、缩口模具四、旋压模具五、校形模具六、多工位级进模练习、思考与测试第三章　冲压模具拆装、调试与测绘第一节　拆装与调试一、模具拆装二、模具安装与调试第二节　测绘一、装配体测绘二、零件测绘第三节　模具CAD一、模具CAD指导二、课题训练第四节　模具设计一、数据确定与尺寸计算二、课题指导三、课题训练第四章　冲压模具制造第一节　模具制造指导一、冲压模具典型零件加工二、冲压模具装配三、设计与制造全程实例第二节　实训课题一、实训课题1——冲裁模制造二、实训课题2——弯曲模制造三、实训课题3——拉深模制造参考文献

章节摘录

第三章 冲压模具拆装、调试与测绘　　第一节 拆装与调试　　一、模具拆装　　（一）实训目的　　①了解典型冲模结构及其工作原理。
②了解冲模上各个零件的名称及其在模具中的作用，相互间的装配关系。
③熟悉模具的装配程序。
（二）实训内容　　①拆装两套有导柱的冲模（如复合模或级进模）。拆装模具之前，应先分清可拆卸件和不可拆卸件，制定方案，提请实训教师审查同意后方可拆卸。
②一般冲模的导柱、导套以及用浇注或铆接方法固定的凸模等为不可拆卸件或不宜拆卸件。
③拆卸时一般首先将上下模分开，然后分别将上下模作紧固用的紧固螺钉拧松，再打出销钉，用拆卸工具将模具各板块拆分，最后从固定板中压出凸模、凸凹模等，达到可拆卸件全部分离。
（三）实训用具　　①有导柱的模具两套。
②锤子（铜锤）、内六角扳手、活动扳手等。
（四）实训步骤　　①在教师指导下，首先初步了解冲模的总体结构和工作原理。
②按拆卸顺序拆卸冲模，详细了解冲模每个零件的结构和用途。
③将冲模重新组装好，进一步了解冲模的结构和冲模在冲床上工作时各部分的动作及作用。
（五）实习结果分析　　①每人独立（用直尺、圆规，按近似比例）绘制两张冲模结构草图与各零件草图。
②详细列出冲模上全部零件的名称、数量、用途及其所选用的材料；若选用的是标准件则列出标准代号。
③简要说明复合冲裁模和级进模的工作过程。
二、模具安装与调试　　（一）实训目的　　①了解模具安装过程与模具调试方法。
②了解间隙大小、凸凹模刃口状态对冲裁件断面质量的影响。
③了解间隙大小对冲裁件尺寸精度的影响。
④会分析和解决调试过程中出现的一些问题。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com