

<<危险化学品生产安全与应急救援>>

图书基本信息

书名：<<危险化学品生产安全与应急救援>>

13位ISBN编号：9787122028181

10位ISBN编号：7122028186

出版时间：2008-8

出版时间：韩世奇、韩燕晖 化学工业出版社 (2008-08出版)

作者：韩世奇，韩燕晖 著

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<危险化学品生产安全与应急救援>>

前言

近年来,随着我国危险化学品生产的快速发展,有关危险化学品的各类事故也频频发生,引起了社会公众的广泛关注,各级政府对此予以高度重视。

那么,究竟应当如何改善危险化学品行业当前的安全状况,又应当如何改进危险化学品行业的安全管理水平,把事故频次降下来,是危险化学品行业从业人员必须面对的严肃问题。

危险化学品行业的各类事故,造成了人员伤亡和财产损失。

大家都期望,随着科学技术的进步,生产装置本质安全水平的改善,从业人员专业技术水平和安全素质的提高以及国家监管工作的强化,能尽快地把这种行业风险降到社会公众比较满意和能够接受的水平上。

由于危险化学品行业是我国国民经济的支柱产业之一,在国民经济发展中有着不可替代的作用,国家和人民对此也寄予厚望。

危险化学品对于工业、农业、国防和人民生活的重要性越来越大,不可须臾离开。

从全局看,目前,我国危险化学品行业的风险还在容许的范围之内,尚没有出现不可接受的损害风险。

但这不等于说,我国危险化学品行业所面临的安全生产形势不严峻,可以高枕无忧了。

恰恰相反,目前,我国危险化学品行业所面临的形势相当严峻,事故发生有上升的趋势,如何在发展危险化学品行业的同时,尽量降低其可能造成的风险的损害,如何做好事故预防工作,以及一旦发生事故应该怎样进行有效地应急处置以减少事故所造成的损害,是我国危险化学品广大从业者和相关管理部门及工作人员所面临的一项极其艰巨而又重要的任务。

它直接关系到我国危险化学品行业能否健康发展的第一选项和否决条件。

<<危险化学品生产安全与应急救援>>

内容概要

《危险化学品生产安全与应急救援》介绍了危险化学品的生产、储存、装卸、运输以及设备运行、检修等过程的火灾爆炸和中毒窒息等危险性。

作者长期从事危险化学品应急救援工作，依据大量的生产实践经验和典型事故案例，对常见危险化学品的危险性进行了理论分析、经验总结、事故处理、教训评述及其预防，提出了各类事故应急救援预案的制定。

《危险化学品生产安全与应急救援》可供基层政府从事安全生产监管工作的人员和危险化学品企业相关的从业人员使用。

也可作为国家职业健康安全管理体系审核员参考用书。

<<危险化学品生产安全与应急救援>>

书籍目录

第一章 概论一、危险化学品企业特点二、安全生产在危险化学品生产中的重要地位第二章 火灾爆炸危险性分析与事故预防第一节 火灾与爆炸事故控制基础一、火灾和爆炸事故的特点与产生的原因二、防止火灾爆炸的基本原理与措施三、电气防火与防爆第二节 几种常见的危险化学品生产过程的火灾爆炸危险性分析一、生产装置安全分析综述二、硝化过程火灾爆炸危险性分析及事故预防三、氧化反应的火灾爆炸危险性分析与事故预防四、氯化反应火灾爆炸危险性分析及事故预防五、电解的火灾爆炸危险性分析及预防措施六、聚合反应的火灾爆炸危险性分析及事故预防七、苯胺生产过程火灾爆炸危险性分析与事故预防八、煤系沥青延迟焦化装置火灾爆炸危险性分析及预防措施九、合成氨生产过程的火灾爆炸危险性分析及事故预防第三节 危险化学品作业场所的防火防爆一、储存危险化学品的火灾爆炸危险性分析与预防二、包装的危险性分析三、装卸运输的危险性分析四、几种常见的危险化学品装卸、运输、储存的危险性分析与事故预防五、危险化学品生产、储存场所的防火防爆第四节 国内危险化学品生产企业火灾爆炸事故案例简析第三章 企业设备安全管理与检修第一节 锅炉、压力容器及压力管道一、锅炉二、压力容器三、压力容器爆炸事故及预防四、压力管道第二节 设备安全技术管理一、设备设计二、设备进厂管理三、设备安全运行第三节 检修的分类及特点一、检修的分类二、危险化学品行业检修的特点第四节 安全检修要求与事故预防一、检修前准备二、检修实施三、抽加盲板、置换和清洗作业四、检修的试车及验收第五节 检修动火与动土作业一、检修动火二、动土作业第六节 有限空间和高处作业一、有限空间作业二、高处作业第七节 企业大修更新项目安全管理实例介绍一、起重二、置换、清洗安全措施三、高空作业和有限空间作业安全四、防火防爆措施第四章 中毒危险性分析及其预防第一节 中毒的原因与途径一、中毒的原因二、工业毒物侵入途径及其危害第二节 几种常见的危险化学品中毒及其预防处理一、苯二、液氨三、硫化氢四、一氧化碳五、氰化物六、铅及其化合物第五章 危险化学品事故应急救援第一节 我国危险化学品事故应急救援现状一、危险化学品事故应急救援工作特点二、危险化学品事故应急救援体系建设的历史沿革三、建立一个有效的系统的应急体系第二节 危险化学品事故应急救援预案一、危险化学品事故应急救援预案的编制二、危险化学品事故应急预案的编制和演练存在的问题三、危险化学品事故应急救援专项预案介绍四、危险化学品泄漏事故应急处置预案原则要求第三节 危险化学品事故应急救援实例一、辽宁省××市“12.27”三木化工厂硫化氢中毒事故二、辽宁省××市“6.12”金州区红亮化工厂四氯化硅中毒事故三、辽宁省××市“9.2”液氨槽车翻车事故的成功处置第四节 企业安全管理工作要点参考文献

<<危险化学品生产安全与应急救援>>

章节摘录

第二章 火灾爆炸危险性分析与事故预防第一节 火灾与爆炸事故控制基础一、火灾和爆炸事故的特点与产生的原因（一）产生原因我们这里讲的主要是化学爆炸事故，而不是物理爆炸事故。

火灾和爆炸事故的主要区别在于发展过程有显著不同。

在通常情况下，火灾发生后，火势逐渐增大，火场逐渐蔓延，随着起火时间延续，火灾损失也急剧增长。

因此，对于火灾事故，初期的扑救可以降低损失；而对其后期的扑救，主要是避免和防止事故进一步扩大，而火灾损失则不可能减少。

而爆炸过程则不需要经历一个由小到大的过程，在瞬间完成爆炸过程，人员伤亡和物质损失也在瞬间造成。

因此，对于火灾事故，预防和扑救都很重要；而对于爆炸事故，更应当重视事故的预防。

当然，火灾和爆炸也可能同时发生，相互引发和转化，火灾可以引发爆炸，爆炸也可以引起火灾。

发生火灾时，其高温和明火可能引起易燃物质爆炸。

如炸药库失火，可能引起炸药爆炸，石脑油罐车起火，可造成罐车爆炸。

一些在常温下不会爆炸的物质，在火场高温的烘烤下；也可引起爆炸。

在爆炸发生时，经常引起大面积火灾，如密封汽油罐爆炸后，由汽油的外抛可引发大面积火灾。

研究国内危险化学品行业发生火灾爆炸事故的案例，究其发生原因，大体可以归纳为下列几种情况。

（1）生产设备本身的故障所造成。

危险化学品一般都具有较强的腐蚀性，在生产过程中容易造成各种管、阀、塔、罐、釜、槽的腐蚀，从而导致易燃易爆物质的泄漏，当达到一定浓度时，容易引发火灾爆炸事故。

（2）由于“三违”行为造成。

危险化学品行业都制定有严格的工艺操作规程、安全技术规程等一整套规章制度和标准，当违反了这些规程、规章制度和标准时，就有可能引发火灾爆炸事故。

<<危险化学品生产安全与应急救援>>

编辑推荐

《危险化学品生产安全与应急救援》可供基层政府从事安全生产监管工作的人员和危险化学品企业相关的从业人员使用。

也可作为国家职业健康安全管理体系审核员参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>