

<<化工安全技术>>

图书基本信息

书名：<<化工安全技术>>

13位ISBN编号：9787122020888

10位ISBN编号：7122020886

出版时间：2008-4

出版时间：刘景良 化学工业出版社 (2008-04出版)

作者：刘景良 编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<化工安全技术>>

### 内容概要

《教育部高职高专规划教材·化工安全技术（第2版）》是高职院校化工及相关专业应用技术公共课程教材。

《教育部高职高专规划教材·化工安全技术（第2版）》在第一版的基础上修订。

《教育部高职高专规划教材·化工安全技术（第2版）》修订编写过程中，注重对普及化工安全生产基础知识的介绍，建立和强化安全生产意识，使学生了解危险识别控制技术及安全生产管理的理论和方法，兼顾安全基础知识的通用性和系统性。

本次修订增设了“两类危险源理论”、“安全管理制度”的内容，改写了第一、二、四、十等章节的部分内容，改写了部分典型案例，规范了术语，更新了附录。

修订后的《教育部高职高专规划教材·化工安全技术（第2版）》更加体现化工安全生产的实际及最新技术发展，反映新理论、新技术、新装备，与现行的相关安全生产、安全卫生法律、法规相协调。

## &lt;&lt;化工安全技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述第一节 化工生产的特点与安全一、 化工生产的特点二、 安全在化工生产中的地位  
第二节 两类危险源理论第三节 化工生产中的重大危险源一、 重大危险源的定义二、 重大危险源申报登记的范围及其临界量事故案例复习思考题第二章 危险化学品第一节 危险化学品的分类和特性一、 危险化学品及其分类二、 危险化学品造成化学事故的主要特性三、 影响危险化学品危险性主要因素第二节 危险化学品的贮存安全一、 危险化学品贮存的安全要求二、 危险化学品分类贮存的安全要求第三节 危险化学品的运输安全一、 危险化学品运输的配装原则二、 危险化学品运输安全事项三、 危险化学品的包装及标志事故案例复习思考题第三章 防火防爆技术第一节 燃烧与爆炸基础知识一、 燃烧的基础知识二、 爆炸的基础知识第二节 火灾爆炸危险性分析一、 生产和贮存火灾爆炸危险性分类二、 爆炸和火灾危险场所的区域划分第三节 点火源的控制一、 明火二、 高温表面三、 电气火花及电弧四、 静电五、 摩擦与撞击第四节 火灾爆炸危险物质的处理一、 用难燃或不燃物质代替可燃物质二、 根据物质的危险特性采取措施三、 密闭与通风措施四、 惰性介质保护第五节 工艺参数的安全控制一、 温度控制二、 投料控制三、 溢料和泄漏的控制四、 自动控制与安全保护装置第六节 火灾及爆炸蔓延的控制一、 隔离、露天布置、远距离操纵二、 防火与防爆安全装置第七节 消防安全一、 灭火方法及其原理二、 灭火剂三、 消防设施四、 灭火器材五、 常见初起火灾的扑救事故案例复习思考题第四章 工业防毒技术第一节 工业毒物的分类及毒性一、 工业毒物及其分类二、 工业毒物的毒性三、 工作场所空气中有害因素职业接触限值及其应用第二节 工业毒物的危害一、 工业毒物进入人体的途径二、 工业毒物在人体内的分布、生物转化及排出三、 职业中毒的类型四、 职业中毒对人体系统及器官的损害五、 常见工业毒物及其危害苯中毒案例硫化氢中毒案例第三节 急性中毒的现场救护第四节 综合防毒措施一、 防毒技术措施二、 防毒管理教育措施三、 个体防护措施印度博帕尔毒气泄漏事故复习思考题第五章 压力容器安全技术第一节 压力容器概述一、 压力器的分类二、 压力容器的设计、制造和安装第二节 压力容器的定期检验一、 定期检验的要求二、 定期检验的内容三、 定期检验的周期第三节 压力容器的安全附件一、 压力容器安全泄放量二、 安全泄压装置三、 压力表四、 液面计第四节 压力容器的安全使用一、 压力容器的使用管理二、 压力容器的破坏形式三、 压力容器的安全操作第五节 气瓶的安全技术一、 气瓶的分类二、 气瓶的安全附件三、 气瓶的颜色、四、 气瓶的管理五、 气瓶的检验第六节 工业锅炉安全技术一、 锅炉安全附件二、 锅炉水质处理三、 锅炉运行的安全管理.....第六章 电气安全与静电防护技术第七章 化工装置安全检修第八章 劳动保护相关知识第九章 安全分析与评价第十章 安全管理附录一 中华人民共和国安全生产法附录二 安全生产许可证条例附录三 生产安全事故报告和调查处理条例附录四 重大事故隐患管理规定附录五 危险化学品安全管理条例附录六 工作场所安全使用化学品规定附录八 爆炸危险场所安全监督管理办法附录九 中华人民共和国职业病防治法附录十 职业病危害事故调查处理办法附录十一 职业病目录附录十二 特种设备安全监察条例参考文献

## 章节摘录

第一章 概述第一节 化工生产的特点与安全化学工业是运用化学方法从事产品生产的工业。

它是一个多行业，多品种、历史悠久、在国民经济中占重要地位的工业部门。

化学工业作为国民经济的支柱产业，与农业、轻工、纺织、食品、材料建筑及国防等部门有着密切的联系，其产品已经并将继续渗透到国民经济的各个领域。

中国的化学工业经过十年的发展，目前已形成相当的规模，如硫酸、合成氨、化学肥料、农药、烧碱等主要化工产品的产量均在世界上名列前茅。

一、化工生产的特点1. 化工生产涉及的危险品多化工生产使用的原料、半成品和成品种类繁多，且绝大部分是易燃、易爆、有毒、有腐蚀的化学危险品。

这给生产对这些原材料、燃料、中间产品和成品的贮存和运输都提出了特殊的要求。

2. 化工生产要求的工艺条件苛刻有些化学反应在高温、高压下进行，有的要在低温下进行。

如：由轻柴油裂解制乙烯进而生产聚乙烯的生产过程中，轻柴油在裂解炉中的裂解温度为800℃；裂解气要在深冷（-96℃）条件下进行分离；纯度为99.99%的乙烯气体在29.4MPa压和下聚合，制成聚乙烯树脂。

3. 生产规模大型化近几十年来，国际上化工生产采用大型生产装置是一个明显的趋势。

以化肥为例，20世纪50年代合成氨的最大规模为6万吨/年，60年代初为12万吨/年，60年代末达到30万吨/年，70年代发展到50万吨/年以上。

乙烯装置的生产能力也从20世纪50年代的10万吨/年，发展到70年代的60万吨/年。

## <<化工安全技术>>

### 编辑推荐

《教育部高职高专规划教材·化工安全技术(第2版)》为高等职业教育化工及相关专业的公共课教材,也可供从事化工生产的技术人员和管理人员培训用书及参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>