

<<塑料模具操作工实用技术问答>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具操作工实用技术问答>>

13位ISBN编号：9787122020826

10位ISBN编号：7122020827

出版时间：2008-4

出版时间：化学工业出版社

作者：陈海涛 编

页数：314

字数：273000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模具操作工实用技术问答>>

### 内容概要

本书内容涉及注塑机用成型模具、注塑模具设计、注塑模具制造、注塑模新技术、注塑成型新技术与模具新工艺、注塑模具保养维护与故障排除，共设计问题215问。

作者是以实践和模具制作的实际经验为主线，以求新为特点，以描述问题、分析问题、解决方案为出发点，而综合编纂此书的。

本书重点章节注重先进性、实用性和可操作性，以实例疑难解答为主，文字通俗、语言精炼、图文并茂，是塑料制品加工人员良好的指导教材，更是塑料模具研究与应用人员、模具设计人员、成型加工人员、制品检验人员和教学人员必读之书，也可作为从事塑料工程技术的人员、科研单位、政府管理部门等的参考用书。

## <<塑料模具操作工实用技术问答>>

### 书籍目录

#### 第1章 塑料模具概论 1.塑料模具如何归类？

2.注塑模具材料应具备哪些性能？

其原材料的选择？

3.塑料模有哪些基本结构零件？

4.何谓模具称为两个半模？

5.何谓塑料注射（塑）模具？

6.何谓塑料压塑模具？

7.何谓塑料挤出模具？

8.何谓塑料吹塑、吸塑模具？

9.何谓高发泡聚苯乙烯成型模具？

10.塑料注塑模具基本分类？

11.脱模机构与模具的基本结构是什么？

12.影响模具结构及模具个别系统的因素是什么？

13.何谓主流道是模具的入口通道？

14.流道系统主要形式与解答？

15.冷流道模具主要类型与解答？

16.热流道模具主要类型与解答？

17.热流道喷嘴与热流道浇口解答？

18.冷作模具钢与解答？

19.热作模具钢与解答？

20.塑料模具钢与解答？

21.注塑模具材料的选择标准？

22.开模常用塑料？

23.用于长玻纤注塑的热流道系统与方法？

24.选择模具钢时什么是最重要的和最具有决定性意义的因素？

25.模具的安装过程是怎样的？

26.模具制造中的加工工序是什么？

27.成型模具尺寸与模板行程尺寸的关系是什么？

28.注塑制品用成型模具的厚度尺寸怎样选择计算？

29.模板移动速度怎样调整？

有什么作用？

30.拉挤成型模具由几部分组成？

31.塑胶模具的技术与一般定义？

32.模具的一般分类？

33.浇注系统型制模具怎样分类？

34.塑料模具的抛光方法有哪几种？

35.怎样提高模具使用寿命的实用方法？

36.怎样对模具零件进行校核？

过量变形的标准是什么？

它的校核方法？

37.怎样合理选用模具材料？

38.高耐温塑料的选材与解答？

39.液晶聚合物LCP材料常见问答？

40.怎样提高模具的热处理工艺？

41.怎样提高模具的机械加工工艺？

<<塑料模具操作工实用技术问答>>

42.何谓无流道冷料模具？

43.增强反应注射模塑技术依据是什么？

44.注塑模CAPP内容是什么？

它的分类如何？

45.注塑模CAPP的基本组成如何？

46.应用注塑模CAPP技术有哪些意义？

47.零缺陷的孔加工优点和技术是什么？

它的加工实例如何？

第2章 注塑机用成型模具 1.成型模具的功能与作用是什么？

.....第3章 注塑模具设计第4章 注塑模具制造第5章 注塑模新技术、注塑成型新技术与模具新工艺  
第6章 注塑模具保养维护与故障排除附录1 英文缩写词附录2 国际单位与法定计量单位互换系数附录3  
术语汇编参考文献

## <<塑料模具操作工实用技术问答>>

### 章节摘录

#### 第1章 塑料模具概论1.塑料模具如何归类？

模具是现代工业的重要工艺装备，是许多工业产品生产中不可缺少的组成部分。

自从我国加入WTO以后，吸引外资能力的逐年增强，成为世界产品制造工厂的地位愈加突出，各类工业产品模具的进口越来越多。

模具的类型通常是按照加工对象和工艺的不同进行分类，从行业角度的区分来看主要有塑料模具、橡胶模具、金属冷冲模具、金属冷挤压模具和热挤压模具、金属拉拔模具、粉末冶金模具、金属压铸模具、金属精密铸造模具、玻璃模具、玻璃钢模具等。

塑料最常见的成型方法一般分为熔体成型和固相成型两大类。

熔体成型是把塑料加热至熔点以上，使之处于熔融态进行成型加工的方式，属于此种成型方法的模塑工艺主要有注射成型、压塑（缩）成型、挤出成型等；固相成型是指塑料在熔融温度以下保持固态下的一类成型方法，如一些塑料包装容器生产的真空成型、压缩空气成型和吹塑成型等。

此外还有液态成型方式，如铸塑成型、搪塑和蘸浸成型法等。

按照上述成型方法的不同，可以划分出对应不同工艺要求的塑料加工模具类型，主要有注射成型模具、挤出成型模具、压塑成型模具、吹塑成型模具、吸塑成型模具、高发泡聚苯乙烯成型模具等。

#### 2.注塑模具材料应具备哪些性能？

其原材料的选择？

注塑模的耐用程度与其所用材料关系极大，在这些塑件生产原料中，塑料的性能因素起到十分重要的作用，因此主要考虑这类原料的选择。

## <<塑料模具操作工实用技术问答>>

### 编辑推荐

为了促进国内塑料制品科研、生产及教学普及并进一步提高我国塑料模具技术水平，编者结合自身的实践和第一手模具制作的实际经验而综合编写成此书，希望对广大塑料模具工作者有所帮助。全书共分六章，内容从描述问题、分析问题、解决方案为出发点，由浅入深、通俗易懂、简明扼要，有较强的实用性与参考价值。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>