

<<塑料中空制品成型技术问答>>

图书基本信息

书名：<<塑料中空制品成型技术问答>>

13位ISBN编号：9787122020581

10位ISBN编号：7122020584

出版时间：2008-5

出版时间：周殿明 化学工业出版社 (2008-05出版)

作者：周殿明 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料中空制品成型技术问答>>

内容概要

本书以问答方式，用简单、通俗易懂的语言，较重点地向读者介绍了用挤出吹塑法或注射吹塑法生产塑料中空制品的原料、设备、工艺、质量控制、性能检测及设备使用与维护保养等方面内容。几乎包括塑料中空制品成型生产中所涉及的各项问题。

本书可供从事塑料中空制品成型生产企业的技术人员、生产操作工和设备管理维修人员工作和学习参考。

<<塑料中空制品成型技术问答>>

书籍目录

- 第1章 概述 1.1 中空制品种类及性能特点与用途有哪些？
1.2 中空制品怎样生产成型？
1.3 中空制品成型方法有几种？
各有什么特点？
1.4 中空制品的挤出吹塑成型与注射吹塑成型各有什么特点？
- 第2章 塑料中空制品成型材料 2.1 中空制品成型常用哪些原料？
2.2 什么是聚乙烯？
2.3 聚乙烯品种有多少？
2.4 聚乙烯合成方法有几种？
各有什么特点？
2.5 聚乙烯树脂的用途及产品特点是什么？
2.6 聚乙烯树脂牌号怎样标注？
2.7 低密度聚乙烯的性能特征有哪些？
2.8 低密度聚乙烯树脂的质量标准有哪些规定？
2.9 低密度聚乙烯树脂可成型哪些塑料制品？
2.10 低密度聚乙烯生产厂、产品型号及性能参数有哪些？
2.11 高密度聚乙烯的性能特征有哪些？
2.12 高密度聚乙烯树脂的质量标准有哪些规定？
2.13 高密度聚乙烯树脂可成型哪些塑料制品？
2.14 高密度聚乙烯生产厂的产品型号及性能参数有哪些？
2.15 线型低密度聚乙烯的性能特征有哪些？
2.16 线型低密度聚乙烯树脂的质量标准有哪些规定？
2.17 线型低密度聚乙烯树脂可成型哪些塑料制品？
2.18 线型低密度聚乙烯生产厂的产品型号及性能参数有哪些？
2.19 什么是高分子量聚乙烯？
有哪些性能特征？
2.20 高分子量高密度聚乙烯可成型哪些塑料制品？
2.21 什么是聚丙烯？
其分类型号及命名方法是什么？
2.22 聚丙烯有哪些性能特点？
2.23 国内聚丙烯生产厂及产品性能特点有哪些？
2.24 什么是丙烯-乙烯嵌段共聚物？
有哪些性能特点？
2.25 丙烯-乙烯嵌段共聚物成型制品方法及产品用途都有哪些？
2.26 什么是聚氯乙烯树脂？
什么是聚氯乙烯制品？
聚氯乙烯树脂种类和常用型号有哪些？
2.27 聚氯乙烯的性能特征有哪些？
2.28 聚氯乙烯怎样成型塑料制品？
2.29 聚氯乙烯制品都有哪些用途？
2.30 国内主要聚氯乙烯树脂生产厂有哪些？
2.31 聚氯乙烯成型中空制品用哪些辅助材料？
2.32 食品包装用塑料制品中的助剂加入量应怎样控制？
2.33 什么是聚对苯二甲酸乙二醇酯？
有哪些性能特征？

<<塑料中空制品成型技术问答>>

2.34 聚对苯二甲酸乙二醇酯有哪些用途？

2.35 聚对苯二甲酸乙二醇酯生产厂及产品性能用途有哪些？

2.36 什么是聚苯乙烯？

有哪些性能特征？

2.37 聚苯乙烯有哪些用途？

2.38 国内聚苯乙烯生产厂及产品性能都有哪些？

2.39 什么是聚酰胺？

有哪些性能特征？

2.40 聚酰胺6 (PA6) 的性能及用途有哪些？

2.41 什么是聚碳酸酯？

有哪些性能特征？

2.42 聚碳酸酯怎样成型塑料制品？

2.43 什么是聚甲醛？

有哪些性能特征？

2.44 聚甲醛怎样成型塑料制品？

第3章 原料选择与产前准备 第1节 原料选择 3.1 塑料中空制品成型材料应具备哪些条件？

.....第4章 塑料中空制品挤出吹塑成型第5章 塑料中空制品注射吹塑成型第6章 塑料中空制品性能检测参考文献

<<塑料中空制品成型技术问答>>

章节摘录

第1章 概述1.1 中空制品种类及性能特点与用途有哪些？

塑料中空制品是指塑料制品中的瓶、桶、罐、箱等各种形状及不同容积的中空塑料制品。

这类塑料制品具有重量轻、强度高、密封性好、不易破损、耐水防潮、耐腐蚀、阻隔性好、可用于各种液体和粉状、粒状物品的包装，既美观又卫生，还方便携带和运输等性能特点。

塑料中空制品主要适用于各种食品、饮料、医药、调味品、化妆品、日用化工品、化工包装容器、工业零配件、产品周转箱及储运等各种物品的包装，用途广泛，是国民经济建设发展和人民日常生活中不可缺少的塑料包装容器。

1.2 中空制品怎样生产成型？

塑料中空制品的生产成型过程是：按制品用料配方要求，把主要原料和辅助材料分别计量后掺混在一起，用混合机搅拌混合均匀，经混炼塑化挤出造粒（也可用粉料直接投入到粉料专用挤出机或注塑机内）后投入到挤出机或注塑机内，把原料塑化熔融，通过型坯模具把熔料挤出或注射成型制品用型坯，再把型坯置于中空制品成型模具腔内（也可把型坯冷却定型后移至另一台设备或异地经加热后吹胀），吹入压缩空气，把型坯吹胀紧贴在模具型腔壁上，成型制品形状，冷却定型后开模，即完成中空制品的生产成型工作。

1.3 中空制品成型方法有几种？

各有什么特点？

中空制品成型方法有挤出吹塑、注射吸塑、拉伸吹塑或热坯法及冷坯法。

<<塑料中空制品成型技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>