

<<水基金属加工液>>

图书基本信息

书名：<<水基金属加工液>>

13位ISBN编号：9787122014153

10位ISBN编号：7122014150

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：张康夫

页数：223

字数：203000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<水基金属加工液>>

### 内容概要

金属加工液是机械制造中重要的物料，对工件起着冷却、清洗、润滑和防锈等作用。水基金属加工液在环境影响和部分性能方面有一定的优势，产量和用量正在逐步扩大。

本书以水基金属加工液最基础的要素——表面活性剂开篇，之后对水基冷却和润滑加工液、水基清洗液、水基防锈液、水基淬火液分别进行了介绍，包括各类产品的性能、标准和应用要点。最后，深入讨论了水基金属加工用液与清洁生产。

本书是金属加工液产品研究和开发人员的良师益友，对金属加工工艺技术人员正确选用金属加工液也大有裨益。

## &lt;&lt;水基金属加工液&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 表面活性剂 1.1 表面活性剂及其在水基金属加工用液中的应用 1.2 表面自由能与界面张力 1.3 表面活性剂的性质 1.4 表面活性剂的分类 1.5 表面活性剂的化学结构与性质的关系 1.6 乳化液的形成、稳定与破乳 1.7 聚醚等四类表面活性剂 参考文献第2章 水基金属冷却、润滑用加工液 2.1 水基金属冷却、润滑用加工液分类 2.2 水基金属冷却、润滑用加工液的作用 2.3 水基冷却、润滑金属加工液的选择和使用 2.4 水基冷却、润滑金属加工液的组成及维护 2.5 四球机试验与润滑性的评定 附2-1 水的硬度换算及软化 附2-2 美军规格MIL-C-4613B (MR) 透明切削液浓缩物 附2-3 与切削液相关的文献标题目录 参考文献第3章 水基金属清洗剂 3.1 偏碱性的水基金属清洗剂 3.2 乳化清洗与半水清洗 3.3 清洁度与产品质量 3.4 标准、指标及选择 附3-1 JB4323-85水基金属清洗剂 附3-2 部分机械产品清洁度标准目录 参考文献第4章 水基防锈用液 4.1 中性介质缓蚀剂 4.2 水基防锈材料 4.3 应用范围与试验方法 参考文献第5章 水基金属淬火用液 参考文献第6章 水基金属加工用液与清洁生产 6.1 清洁生产 6.2 环境友好的金属用液 6.3 水基金属加工用液的废水处理 参考文献附录 金属加工液产品简介

## &lt;&lt;水基金属加工液&gt;&gt;

## 编辑推荐

金属加工液是指金属在加工过程中所需耗用的工作液。按加工方式、使用功能的差异，可以划分为冷却/润滑用、暂时性防腐蚀用、热处理用和金属清洗用四个领域。

在ISO 6743?1—87润滑油的分类标准中，对应的有M组即金属切削和成形加工用（ISO 6743?7）、R组即金属暂时性保护防腐蚀用（ISO 6743?8）和U组即金属热处理用（ISO 6743?14）。金属清洗用工作液不属于ISO 6743?1系列，在ISO的其他标准中亦未被查到。

以上四类金属加工用液中，都包括所谓的油基产品和水基产品。

在M组中，油基、水基两类产品的消耗量的比例在各国之间是有差异的，其中英国、美国、日本大致各为一半，而德国水基产品的量却只占35%上下。

至于R组，油基产品即防锈油品却是主流，占95%以上。

在U组中，水基产品仍在发展中，国外的品牌产品已得到愈来愈多的认可，但在总量上仍是少部分。

至于金属清洗类产品中，关于石油溶剂、有机溶剂与水基产品的耗用比例，很难统计。

除了精密零件和电子元件外，在很多场合下可能还是水基产品比较实用，更适合于流水线上作业。所以水基产品的总量可能是巨大的，尤其是在表面处理和涂装前处理用。

<<水基金属加工液>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>