

<<塑料加工原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<塑料加工原理及应用>>

13位ISBN编号：9787122013897

10位ISBN编号：7122013898

出版时间：2008-9

出版时间：化学工业出版社

作者：吴崇周

页数：409

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料加工原理及应用>>

内容概要

《塑料加工原理及应用》全面系统地讲述塑料加工的基本理论、测试技术、设计技术，紧密地与实践相结合，并插入大量的应用例题和参考文献。

全书共分10章，内容有：聚合物熔体的变形与流动及测试技术，流动的摩擦热·流动过程的弹性行为，在各种几何流道内的流动，衣架式机头、鱼尾式机头、T型机头、电线电缆机头、分配螺杆机头、共挤出机头的型腔计算及设计，在挤出螺槽内的流变分析、功率计算及螺杆设计，压延过程的流变分析、功率计算及设计，聚合物的结构性能（聚氯乙烯分子缺陷结构及聚集态的多重粒子结构）、热物理、热力学及传热学的理论与实践，注塑成型原理及热力学分析，典型产品各论。

《塑料加工原理及应用》可作为高等学校相关专业师生的教材，也可作为从事塑料加工工程及塑料机械设计的工程技术人员的参考书、工具书。

<<塑料加工原理及应用>>

书籍目录

第一章 聚合物熔体的流动特性第一节 变形与流动一、变形与流动的分类二、几种典型的流体第二节 剪切黏度一、剪切黏度的测定方法二、影响剪切黏度的因素第三节 非牛顿指数一、非牛顿指数二、流动活化能估价非牛顿指数第四节 流动摩擦热一、圆管流道内的温度分布二、狭缝流道内的温度分布第五节 拉伸黏度一、拉伸黏度二、拉伸黏度的测定三、影响拉伸黏度的因素参考文献第二章 熔体流动过程的弹性表现第一节 入口效应一、流线的收敛角二、压力降三、管长修正四、管长修正的判别五、末端修正系数六、聚合物的末端修正系数第二节 挤出胀大与法向应力一、挤出胀大二、法向应力第三节 不稳定流动一、关于熔体破坏的机理二、影响不稳定流动的因素三、滑移速度的测定参考文献第三章 成型加工的热学基础第一节 热力学基础一、热力学的一般关系式二、流动过程的能量平衡第二节 聚合物的热物理性质一、比热容二、热导率三、比体积第三节 聚合物的热力学性质一、膨胀与压缩二、状态方程三、热焓和熵四、成型加工需要的热量第四节 传热学的数值解和图式解一、数值解法二、图式解法参考文献第四章 熔体在简单几何流道内的流动第一节 圆形口模一、剪切应力二、速度分布三、流量四、表观流动度五、剪切速率六、表观黏度七、口模设计第二节 狭缝口模一、切应力二、速度分布三、流量四、表观流动度五、剪切速率六、压力降的计算第三节 非平行流道一、锥形流道二、锥形流道的图解法三、楔形流道第四节 非规则流道一、近似算法(一)二、近似算法(二).....第五章 挤出机头型腔尺寸的计算及设计第六章 挤出辅机的参数计算及设计第七章 单螺杆挤出过程的理论及螺杆设计第八章 压延过程的理论分析第九章 注塑成型原理第十章 聚合物的结构与性能及典型产品各论

<<塑料加工原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>