

<<铝合金表面氧化处理问答>>

图书基本信息

书名：<<铝合金表面氧化处理问答>>

13位ISBN编号：9787122011138

10位ISBN编号：7122011135

出版时间：2007-10

出版时间：化学工业出版社

作者：郑瑞庭

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝合金表面氧化处理问答>>

内容概要

铝及铝合金表面氧化是铝材重要的处理工艺。

《铝合金表面氧化问题处理问答》根据当前铝业生产需要，结合作者几十年的生产经验，以问答的形式，对铝材氧化的毛坯件接收与检验、氧化前的浸蚀、机械精饰、化学抛光和电化学抛光、氧化前的防护、工件的装夹、阳极氧化工艺、阳极氧化膜染色与着色、化学转化及阳极氧化膜的封闭等技术进行了全面介绍，给出了工艺操作要点和故障处理方法。

《铝合金表面氧化问题处理问答》对铝材表面处理工艺设计、工艺操作技术人员，对电镀企业的技术人员有较强的参考作用，也可用于铝材表面处理技术、电镀技术培训教材。

<<铝合金表面氧化处理问答>>

书籍目录

- 第一章 毛坯件的验收与技术要求的核实
- 第一节 毛坯件的验收
- 1 毛坯件为什么要进行验收？
- 2 为什么要检查毛坯件是否走完全部机械加工工序？
- 3 毛坯件表面为什么不能有毛刺、飞边？
- 4 为什么要避免毛坯件中的不同金属组合？
- 5 由两种牌号铝材组合的毛坯件有什么缺点？
如何处理？
- 6 遇有漏气的空腹件怎么办？
- 7 毛坯件无处可装夹怎么办？
- 8 毛坯件已喷砂，但不够均匀，怎么办？
- 9 已经过阳极氧化处理的毛坯件如何进行返修？
- 第二节 技术要求的核实
- 10 实践中，技术图纸上的标记与工件实物的差错常有哪些？
如何处理？
- 11 机械抛光件在技术要求核实中需注意哪些方面？
- 12 染（着）色件在技术要求的核实中需注意哪些方面？
- 13 喷砂件在技术要求的核实中需要注意哪些方面？
- 14 有绝缘要求的工件在技术要求的核实中需注意哪些方面？
- 第二章 氧化前的浸蚀
- 第一节 清除制件表面的黏附物
- 15 为什么要清除制件表面的黏附物？
- 16 厚层氧化膜或焦糊物如何除去？
- 17 板材制件表面的防护胶纸如何除去？
- 18 油封件上的厚层防锈油泥如何除去？
- 19 制件表面油漆字体、符号如何除去？
- 20 机械加工划线时涂的紫色涂料如何除去？
- 21 机械抛光时残余的抛光膏如何除去？
- 22 制件表面的胶质如何除去？
- 23 为什么不要在制件表面留下指纹印？
- 24 焦糊的乳胶手套印如何除去？
- 第二节 有机溶剂除油
- 25 有机溶剂除油有什么优缺点？
- 26 采用何种有机溶剂除油最为适宜？
- 27 有机溶剂除油需注意哪些事项？
- 28 如何提高有机溶剂的利用率？
- 29 在有机溶剂除油过程中如何注意安全？
- 第三节 化学清洗
- 30 化学清洗是碱蚀之前必须要经过的工序吗？
- 31 在化学清洗中需注意哪些方面？
- 32 化学清洗后如不能马上进入下道工序该如何处理？
- 33 较为常见的化学清洗工艺配方有哪些？
- 34 化学清洗与碱蚀件的绑扎有何要求？
- 35 肥皂水能否作为铝的化学清洗剂？
- 36 化学清洗和碱蚀中使用的材料各起何种作用？
- 37 市上出售的金属清洗剂能否清洗铝件？
- 第四节 碱蚀工艺
- 38 铝质制件氧化前为何要进行碱蚀处理？
- 39 碱蚀液的工艺配方有哪些成分？
- 40 碱蚀之前需要做哪些准备工作？
- 41 碱蚀过程中的反应机理是什么？
- 42 在碱液中碱蚀时如何预防过腐蚀？
- 43 如何控制碱蚀时间？

<<铝合金表面氧化处理问答>>

44 碱蚀时如何控制温度？

· · · · · · 第五节 出光第三章 机械精饰第四章 光学抛光和电化学抛光第五章 铝及铝合金阳极氧化前的局部保护第六章 阳极氧化件的装夹第七章 硫酸阳极氧化第八章 铬酸、草酸、瓷质、硬质阳极氧化第九章 阳极氧化膜的染色与着色第十章 铝及铝合金的化学转化处理第十一章 阳极氧化膜的封闭参考文献

<<铝合金表面氧化处理问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>