

<<冷弯成型技术>>

图书基本信息

书名：<<冷弯成型技术>>

13位ISBN编号：9787122010667

10位ISBN编号：712201066X

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：(日)小奈弘(中)刘继英

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷弯成型技术>>

内容概要

本书深入介绍了当前世界上冷弯成型技术的研究和应用状况，主要通过典型工程应用实例，结合冷弯成型产品详细介绍了不同冷弯成型产品的轧辊设计方法、特殊断面的成型方法、方矩形管及异型管的成型设计、冷弯成型机组以及计算机辅助设计（包括基于Visual c++的轧辊CAD设计、冷弯成型的FEA技术、异型轧辊的CAM技术等）；尤其是书中有关冷弯成型辊型的设计内容为国外专家的最新研究成果，对我国冷弯成型领域的技术人员有较大的参考价值。

本书可供涉及冷弯成型工艺生产的各类企业（如汽车部件制造、建筑金属制件生产、焊管及异型管制造、设备制造等）的工程技术人员、科研院所的人员学习，也可供有关企业的管理人员和技术工人参考。

对于高等院校金属成型和模具设计专业的研究生和本科生也是一本专业的参考书。

<<冷弯成型技术>>

书籍目录

第1章 冷弯成型产品与最近的研究方向1.1 辊式冷弯成型的历史1.2 辊式冷弯成型的产品1.3 最近的研究动向第2章 断面形状与成型道次数2.1 各种断面形状与成型道次数的关系2.2 对称断面成型道次数确定方法2.3 非对称断面成型道次数确定方法2.4 宽幅断面成型道次数确定方法2.5 圆管断面成型道次数确定方法第3章 确定辊式成型弯曲角度的方法3.1 对称断面辊式成型弯曲角度分配3.2 非对称断面轧辊弯曲角度分配3.3 宽幅断面轧辊弯曲角度分配3.4 焊管轧辊弯曲角度分配第4章 轧辊的设计方法第5章 轧辊孔形设计第6章 针对各类缺陷的轧辊调整方法第7章 特殊断面的成型第8章 基于Visual C++的轧辊CAD设计第9章 冷弯成型的FEA技术第10章 矩形管及异形管的成型设计第11章 异形轧辊的CAM技术第12章 冷弯成型的CAD/CAM一体化技术第13章 柔性辊弯成型第14章 冷弯成型的工程实例第15章 冷弯成型机组第16章 冷弯成型设计软件COPRA附录 各类断面的机架数和轴径参考文献

<<冷弯成型技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>