

图书基本信息

书名：<<模具数控铣削加工工艺分析与操作案例>>

13位ISBN编号：9787122010483

10位ISBN编号：7122010481

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业出版社

作者：梁庆

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《模具数控铣削加工工艺分析与操作案例（附光盘）》以实例的形式详细地介绍了模具数控铣削加工工艺和操作技巧，内容包括：模具数控铣削加工工艺基础，模具数控铣削加工参数选择，以及模具模架、型腔、型芯、铜公、滑块等成形零件的数控铣削加工。

书中涵盖了塑料注射模具、压铸模具、中空吹塑模具、钣金模具等典型模具的实际制造加工，使读者较系统地了解不同模具结构的数控铣削加工，并能够在实际生产中应用。

书中所有的实例均配有光盘文件，方便读者学习。

《模具数控铣削加工工艺分析与操作案例（附光盘）》内容实用，图文并茂，通俗易懂，可供从事模具制造的技术人员学习使用，也可作为职业院校相关专业师生的参考书。

书籍目录

第1章 模具数控铣削加工工艺基础1.1 模具加工的特点1.2 模具数控加工的技术要点1.3 模具数控铣削加工的特点1.4 数控铣削加工工序的划分1.5 模具数控铣削加工对象及适用范围1.6 模架数控铣削加工工艺1.6.1 模架制造基本工艺1.6.2 模架的材料、毛坯及热处理要求1.6.3 模架的加工要求1.6.4 模架平板类零件的数控铣削加工工艺1.7 型腔数控铣削加工工艺1.7.1 模具材料的选择与应用1.7.2 模具型腔的加工工艺1.8 型心数控铣削加工工艺1.9 铜公(电极)数控铣削加工工艺1.9.1 分铜公的目的1.9.2 分铜公的原则1.9.3 铜公加工的难易程度分析1.9.4 铜公的加工和要求精度1.9.5 拆分铜公对降低制造成本的影响1.9.6 拆分铜公对加工工序的安排及影响1.9.7 拆分铜公对总的加工速度平衡的影响1.9.8 拆分铜公对减少人为误差的影响1.10 滑块数控铣削加工工艺1.10.1 导滑槽的加工1.10.2 型心滑块的加工第2章 模具数控铣削加工参数选择2.1 数控铣削加工刀具的种类及特点2.1.1 数控铣削刀具的种类2.1.2 数控铣削加工刀具的特点2.1.3 典型刀具材料及工艺范围2.2 数控刀具刀柄系统2.3 数控加工刀具的选择2.4 切削用量的选用2.5 模具数控加工刀具的选用2.6 数控铣削刀具选择实例2.7 实际加工中的注意事项2.7.1 数控铣削刀具的选择注意事项2.7.2 铣削刀具的使用注意事项2.7.3 模架加工注意事项2.7.4 型腔加工注意事项2.7.5 型心加工注意事项2.7.6 电极(铜公)加工注意事项2.7.7 滑块加工注意事项2.7.8 其他注意事项第3章 塑料注射模具数控铣削加工工艺分析与操作案例3.1 型腔数控铣削加工3.2 型心数控铣削加工3.3 铜公(电极)数控铣削加工3.4 滑块数控铣削加工3.5 模架数控铣削加工第4章 中空吹塑模具数控铣削加工工艺分析与操作案例第5章 压铸模具数控铣削加工工艺分析与操作案例第6章 钣金模具数控铣削加工工艺分析与操作案例附录 模具常用名词对照参考文献

章节摘录

第1章 模具数控铣削加工工艺基础 模具是工业生产的重要工艺装备。

由于用模具加工成形零部件,具有生产效率高、质量好、节约原材料和能源、成本低等一系列优点,它已成为当代工业生产的重要手段和工艺发展方向。

改革开放以来,中国模具工业发展十分迅速,国民经济的高速发展对模具工业提出了越来越高的要求,也为其发展提供了巨大的动力。

近些年来,中国模具工业一直以每年17%左右的增长速度快速发展。

模具是目前应用数控加工最为广泛的一个行业,而模具的数控加工有其自身的特点。

模具制造是一个生产周期要求紧迫,技术手段要求较高的复杂生产过程。

模具数控加工主要的工作流程是:建立或获取客户的产品数据模型,在产品模型的基础上进行面向制造的设计;根据设计的结果,选配合适的模架,设计必要的电极,生成生产所需的数据模型和图样;编程部门根据模具的设计模型进行工艺分析,为型心、型腔和电极及镶块加工编制数控程序。

1.1 模具加工的特点 模具的制造是单件生产,每一副模具都是一个新的项目,有着不同的结构特点,每一个模具的开发都是一项创造性的工作。

模具的开发并非最终产品,而是为新产品的开发服务。

而一般企业的新产品开发在数量、时间上并不固定,从而造成模具生产具有随机性强、计划性差、客户变动大、产品变化多等特点。

因此,对模具制造企业的人员有更高的要求,要求模具企业的员工必须能快速反应,也就是要有足够的基础知识和实践经验。

编辑推荐

《模具数控铣削加工工艺分析与操作案例（附光盘）》是根据作者多年实际工作中积累的经验所编写而成的。

全书共分6个章节，它以实例的形式详细地介绍了模具数控铣削加工工艺和操作技巧，其具体内容包括模具数控铣削加工工艺基础、模具数控铣削加工参数选择、塑料注射模具数控铣削加工工艺分析与操作案例、中空吹塑模具数控铣削加工工艺分析与操作案例、压铸模具数控铣削加工工艺分析与操作案例等。

该书可供各大院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考书使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>