

<<机械测量入门>>

图书基本信息

书名：<<机械测量入门>>

13位ISBN编号：9787122009180

10位ISBN编号：7122009181

出版时间：2007-10

出版时间：7-122

作者：安改娣

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械测量入门>>

### 内容概要

针对初学者,《机械测量入门》详细介绍了机械零件公差配合和测量的基础知识,常用的量具和量仪结构以及使用方法,一般机械零件的各种公差测量。旨在使读者通过对《机械测量入门》的学习,能够掌握公差配合标准的使用,正确选择测量器具,学会进行简单的零件测量。

《机械测量入门》共有7章,包括:测量基础知识、长度尺寸的测量、角度的测量、形状和位置误差的测量、表面粗糙度的测量、极限尺寸判断原则和极限量规、测量器具维护保养。

《机械测量入门》适合于初中毕业生或相当学历的人员学习,也可作为技工学校和其他中等职业技术学校机械类专业的操作技能培训教材。

## &lt;&lt;机械测量入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 测量基础知识1.1 测量概述1.2 测量技术常识1.2.1 测量单位1.2.2 测量方法分类1.2.3 测量器具分类与简介1.3 测量误差1.3.1 测量误差及表示方法1.3.2 测量误差来源1.3.3 测量误差分类及特性1.3.4 关于测量精度的几个概念1.4 测量数据处理及有效数字1.4.1 测量数据处理1.4.2 有效数字及其处理原则第2章 长度尺寸的测量2.1 公差与配合基础2.1.1 互换性2.1.2 误差与公差2.1.3 尺寸公差与偏差2.1.4 公差与配合2.2 常用长度测量器具及选用2.2.1 常用长度量具2.2.2 选用量具原则2.3 常用长度测量器具及使用方法2.3.1 钢板尺2.3.2 卡钳2.3.3 游标卡尺2.3.4 千分尺2.3.5 百分表2.3.6 量块2.3.7 塞尺2.4 测量过程中的注意事项第3章 角度的测量3.1 常用角度测量器具3.1.1 直角尺3.1.2 万能角尺3.1.3 万能游标量角器3.2 常用角度测量器具的使用3.2.1 直角尺的使用3.2.2 万能角尺的使用3.2.3 万能游标量角器的使用3.3 测量实例3.3.1 用万能游标量角器测量燕尾槽3.3.2 用万能游标量角器测量内角3.3.3 用万能游标量角器测量外角第4章 形状和位置误差的测量4.1 形状与位置公差.....第5章 表面粗糙度的测量第6章 极限尺寸和极限量规第7章 测量器具维护保养参考文献

## <<机械测量入门>>

### 编辑推荐

针对初学者,《机械测量入门》详细介绍了机械零件公差配合和测量的基础知识,常用的量具和量仪结构以及使用方法,一般机械零件的各种公差测量。旨在使读者通过对《机械测量入门》的学习,能够掌握公差配合标准的使用,正确选择测量器具,学会进行简单的零件测量。

《机械测量入门》共有7章,包括:测量基础知识、长度尺寸的测量、角度的测量、形状和位置误差的测量、表面粗糙度的测量、极限尺寸判断原则和极限量规、测量器具维护保养。

《机械测量入门》适合于初中毕业生或相当学历的人员学习,也可作为技工学校和其他中等职业技术学校机械类专业的操作技能培训教材。

<<机械测量入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>