第一图书网, tushu007.com

<<金工实习和机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<金工实习和机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787122008237

10位ISBN编号：7122008231

出版时间：2007-8

出版时间：7-122

作者：方海生 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材是实践教学环节和理论教学环节实现一体化教学的一次探索，内容兼顾金工实习和机械制造基础，注重知识的实用性，以适应现今高等职业教育人才培养的目标和课程改革的方向。

全书共13章，以金工实习的各项目为主要框架，各部分结合以相关的机械制造基础理论知识，学生在金工实习时，教师同时教授机械制造基础理论，既有利于教师教学，也方便学生很好地掌握这两部分内容，最后还附以生产技术管理的基本内容，组织严密、形式新颖、结构合理，每章后还配以思考题，帮助学生对所学内容进行巩固和提高。

本教材适用于高等职业院校和高等工程专科学校机制、机电以及与其相近的开设金工实习的各工科专、业的学生。

<<金工实习和机械制造基础>>

书籍目录

绪论第1章　金属材料与热处理1.1　机械工程材料简介1.2　常用金属材料1.3　金属材料的性能1.4　金属的晶体结构与结晶1.5　金属材料的热处理复习思考题第2章　铸造2.1　铸造基本知识2.2　砂型铸造2.3　特种铸造2.4　铸件的检验2.5　铸造实习安全技术复习思考题第3章　锻压3.1　锻压概述3.2　自由锻造3.3　模型锻造3.4　胎膜锻造3.5　板料；中压3.6　其它压力加工方法简介3.7　自由锻实习3.8　锻件质量与技术检验3.9　锻造安全生产复习思考题第4章　焊接成形4.1　焊接概述4.2　手工电弧焊4.3　气焊和气割4.4　其它焊接方法4.5　焊接工艺基础4.6　焊接用电安全复习思考题第5章　金属切削加工基本知识5.1　金属切削加工的概念5.2　金属切削运动5.3　切削加工中的工件表面的分类5.4　切削用量5.5　金属切削过程5.6　金属切削机床5.7　金属切削刀具复习思考题第6章　车削加工6.1　车削加工范围6.2　车削加工的工艺特点6.3　车床及其操作6.4　车削加工基本方法6.5　安全文明操作规程6.6　车削加工综合训练复习思考题第7章　铣削加工7.1　铣削加工基本知识7.2　铣削加工操作训练7.3　铣平面7.4　铣斜面7.5　铣台阶7.6　铣沟槽7.7　铣燕尾槽7.8　螺旋槽的铣削加工7.9　直齿轮加工复习思考题第8章　刨磨镗拉8.1　刨削加工8.2　磨削加工8.3　镗削加工8.4　拉削加工复习思考题第9章　钳工9.1　概述9.2　划线9.3　锯削和锉削9.4　钻孔、扩孔、锪孔与铰孔9.5　攻螺纹与套螺纹9.6　刮削9.7　装配……第10章　其它机械制造技术第11章　技术测量及常用量具第12章　机械制造工艺第13章　生产技术管理知识参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com