

<<铣工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122007865

10位ISBN编号：7122007863

出版时间：2007-9

出版时间：7-122

作者：龚雯

页数：849

字数：574000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工工作手册>>

内容概要

本书是一本铣工常用的便携式工作手册，收录了铣工常用的所有技术资料，内容包括常用基础资料、常用工程材料、铣床使用与保养、铣刀、典型零件加工实例、铣削加工工段规程制定、切削用量选择以及数控铣床操作与编程、铣床常见故障及其排除方法等。

手册中所列的技术资料和加工实例大多都来自生产第一线，有较强的实用性和参考价值。

本书可供企业中高级技术工人和技师查阅和参考。

书籍目录

第1章 常用资料与计算 1.1 常用字母及符号 1.2 常用计量单位及其换算 1.3 常用三角函数计算 1.4 常用测量尺寸计算 1.5 常用工程材料 1.6 切削液的功效与选用第2章 极限与配合、形位公差、表面粗糙度 2.1 尺寸极限与配合 2.2 形位公差 2.3 表面粗糙度 2.4 平键连接各部公差 2.5 矩形花键连接各部公差 2.6 螺纹连接各部公差 2.7 齿轮公差 2.8 金属切削加工零件结构要素第3章 铣床 3.1 铣床型号及其主要参数 3.2 铣床结构 3.3 铣床附件及其使用 3.4 铣床夹具 3.5 铣床的调整与维护保养 3.6 铣床润滑 3.7 常见的铣床故障及其排除第4章 铣刀 4.1 铣刀材料及其选用 4.2 刀具的基本知识第5章 技术测量及量具第6章 铣床操作第7章 典型零件铣削第8章 难加工材料及零件铣削第9章 数控铣床及其加工第10章 数控加工程序编制第11章 数控铣床常见故障及其排除参考文献

<<铣工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>