

<<气焊工>>

图书基本信息

书名：<<气焊工>>

13位ISBN编号：9787122007391

10位ISBN编号：7122007391

出版时间：2007-9

出版时间：7-122

作者：孙景荣 编

页数：215

字数：136000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气焊工>>

内容概要

本书是《技术工人岗位培训读本》（第二版）之一。

结合焊接技术在工艺、材料、方法等方面的新进展，采用最新国家标准，进行了全面修订。

本书主要内容包括气焊的基础知识、所焊用设备及工具、气焊用材料选择、气焊、气焊火焰及操作技术、常用金属材料的焊接、所焊缺陷及质量检查、焊接变形及气焊火焰矫正、气焊气割安全技术等。

本书主要供各行各业的初、中级气焊工自学，特别适合初学者阅读，书中内容理论联系实际，符合《国家职业标准·焊工》的要求，可作为技术工人职业技能鉴定的培训教材。

书籍目录

第1章 气焊工基础知识 1.1 金属学知识 1.2 金属材料知识 1.3 气焊冶金知识及气焊火焰 1.4 气焊、气焊基本原理及应用 第二章 气焊、气割设备及工具 2.1 气焊设备 2.2 机械气割设备 2.3 气焊辅助工具和防护用品 第三章 气焊用材料 3.1 气焊用气体 3.2 气焊丝 3.3 气焊熔剂 第四章 气焊工基本操作技术 4.1 气焊火焰的点燃、调节和熄灭 4.2 形成正确的焊接熔池 4.3 焊缝的起头、运丝、接头和收尾 4.4 各种位置和气焊操作 4.5 T形接头和搭接头的焊接 4.6 常用气焊工艺示例 第五章 金属材料的气焊 5.1 碳素钢的气焊 5.2 普通低合金钢的气焊 第六章 金属材料的气割 第七章 焊接变形与火焰矫正 第八章 气焊缺陷及质量检验 第九章 气焊安全技术 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>