第一图书网, tushu007.com

<<有色金属挤压与拉拔技术>>

图书基本信息

书名：<<有色金属挤压与拉拔技术>>

13位ISBN编号：9787122006950

10位ISBN编号：7122006956

出版时间：2007-8

出版时间：7-122

作者：温景林

页数：418

字数：365000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要介绍有色金属挤压方法与应用、材料组织与性能、挤压力计算、挤压工具设计、挤压机结构以及挤压工艺等；有色金属拉拔基本概念、拉拔基本理论、拉拔设备结构、模具设计以及拉拔工艺等。
全书内容系统性、理论性及实用性较强，并纳入了挤压与拉拔技术的最新科研成果，反映了有色金属挤压与拉拔科学技术的发展水平。
　　本书可供从事有色金属材料及其加工成形的高等学校师生、科研院所研究人员以及企业工程技术人员参考。

书籍目录

第1篇 有色金属挤压　1 概述　1.1 挤压的基本概念　1.1.1 正向挤压　1.1.2 反向挤压　1.1.3 侧向挤压　1.1.4 连续挤压　1.1.5 静液挤压　1.1.6 等通道角挤压　1.1.7 半固态挤压　1.1.8 其他挤压　1.2 挤压的特点　1.3 挤压技术的发展史　1.4 合金的材料特性及用途　1.4.1 铝及铝合金　1.4.2 镁合金　1.4.3 铜及铜合金　1.4.4 钛及钛合金　1.4.5 镍及镍合金　1.4.6 复合材料　2 挤压时金属的流动　3 挤压制品的组织与性能　4 挤压力　5 挤压设备　6 挤压工具　7 挤压工艺第2篇 金属拉跋　8 概述　9 拉跋基础　10 拉跋力　11 拉跋工具　12 拉跋设备　13 拉跋工艺

媒体关注与评论

挤压与拉拔技术是金属材料工业生产、新材料制备及加工的重要方法，具有高效、优质、低能耗的少/无切削工艺特点。
因此，在金属材料塑性加工领域得到迅速发展，特别是在有色金属管、棒、型、线材及零件生产方面获得了广泛应用。
挤压与拉拔技术的理论性与工艺性很强。
本书是在编著者多年教学和科研成果的基础上，结合有色金属挤压与拉拔技术领域中最新进展和成果编写而成的。
本书重点介绍挤压与拉拔工艺，使读者通过深入浅出的介绍对深奥的理论和复杂的工艺有一个全面而细致的了解，对实际工作有所裨益。
参加本书撰写的有丁桦（第11、12章）、曹富荣（第4、10章）、李俊鹏（第2章）、温景林（第1、2、3、5～9、13章），全书由温景林统稿。
本书可供科研单位与工厂的科技人员和高等学校金属材料成形专业的师生参考。
由于编著者水平有限，书中不妥之处，敬请读者批评指正。
编著者　　2007年3月

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com