

<<石化装置寿命预测与失效分析工程实例>>

图书基本信息

书名：<<石化装置寿命预测与失效分析工程实例>>

13位ISBN编号：9787122006776

10位ISBN编号：7122006778

出版时间：2007-7

出版时间：7-122

作者：谭毅

页数：392

字数：622000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石化装置寿命预测与失效分析工程实>>

内容概要

本书精选了50多个工程实例，分上下两篇介绍石油化工装置的寿命预测与失效分析，所有实例都是各个专家多年来在与石油化工企业合作解决生产实际问题的过程中总结出来的，具有较强的代表性与实用性。

每个实例先简要介绍了装置的运行情况及出现的问题，然后通过深入详细的检测与分析，得到材料的预测寿命或找出材料失效的原因，并提出相应的改进措施与建议，可为石油化工企业的设备更新、维护及安全运行提供有价值的依据和重要借鉴。

本书对从事石油化工装置及材料设计、制造、寿命预测与失效分析的技术人员具有较强的启发性及参考价值。

书籍目录

上篇 寿命预测 实例1 二硫化碳反应辐射炉管焊接裂纹分析及炉管剩余寿命预测 实例2 主蒸汽管道状态评估及寿命预测 实例3 制氢炉炉管状态分析与剩余寿命预测 实例4 锅炉各管组的状态评估及水冷壁管的失效分析和寿命预测 实例5 电厂锅炉机主蒸汽管道状态评估及寿命预测 实例6 加氢装置临氢管道焊接接头组织性能分析及寿命评估 实例7 12Cr1MoV钢组织转变与剩余寿命预测 实例8 基于Z参数和可靠度的蠕变损伤模型 实例9 考虑组织劣化影响的耐热钢剩余寿命预测 实例10 乙烯裂解炉管中时变应力场和蠕变损伤分数数值模拟 实例11 Z参数法及其在耐热钢寿命预测中的应用 实例12 基于Z参数的高温材料持久强度的可靠性分析 实例13 FES?DP系统及Z参数法评定Cr5Mo钢的剩余寿命下篇 失效分析 实例14 取热器管爆裂失效分析 实例15 四催化波纹管齿垫片破裂失效分析 实例16 丙烯管线裂纹分析 实例17 乙苯车间反应器球头分布器开裂分析 实例18 重整蒸馏塔再沸器膨胀节开裂失效分析 实例19 锅炉水冷壁管失效分析 实例20 废热锅炉盘管的非正常损伤 实例21 制氢炉炉管裂纹原因分析与状态评估 实例22 电厂锅炉水冷壁腐蚀及开裂分析 实例23 电厂锅炉水冷壁三支爆管失效分析 实例24 T09付常减压混合器前双闸板阀壳体开裂原因分析 实例25 EPS戊烷进料线法兰螺栓断裂失效分析 实例26 20万吨汽油加氢装置反应器出口管线(M2反)焊缝开裂原因分析 实例27 液化气球罐螺栓断裂失效分析 实例28 内取热器炉管泄漏原因失效分析 实例29 高温1#炉, 2#炉炉管组织性能评估及2#加热炉管提前失效分析 实例30 DN100S40热压成形三通局部裂纹原因分析 实例31 炉管导向架质量检测分析 实例32 油浆返塔管线爆裂失效分析 实例33 储运场管线变径管焊口裂纹失效分析 实例34 RE?80D蒸汽锅炉换热管状态评估和损伤分析 实例35 油浆蒸气发生器管板焊缝裂纹失效分析 实例36 富气管线焊缝裂纹失效分析 实例37 制氢装置E2201转化气蒸汽发生器过渡段失效分析 实例38 水冷壁管局部纵向裂纹失效分析 实例39 柴油泵导淋管裂纹失效分析 实例40 海水冷却器管束腐蚀失效分析 实例41 加氢压缩机螺栓断裂失效分析 实例42 催化车间B34外取热器部分炉管泄漏失效分析 实例43 2205双相钢液态烃冷却器穿孔泄漏失效分析 实例44 热电偶管嘴法兰焊口开裂失效分析 实例45 重整F?201加热炉炉管裂纹失效分析 实例46 预热锅炉炉管爆裂失效分析 实例47 ZSK?240挤压造粒机变速箱主输入轴断裂失效分析 实例48 催化装置中外取热器泄漏失效分析 实例49 炼油厂制氢装置奥氏体不锈钢变径管的应力腐蚀破坏 实例50 催化车间旋风分离器焊缝开裂原因分析 实例51 液化气管线焊缝区开裂泄漏原因分析

编辑推荐

《石化装置寿命预测与失效分析工程实例》对从事石油化工装置及材料设计、制造、寿命预测与失效分析的技术人员具有较强的启发性及参考价值。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>