

<<现代模具工手册>>

图书基本信息

书名：<<现代模具工手册>>

13位ISBN编号：9787122005175

10位ISBN编号：7122005178

出版时间：2007-7

出版时间：7-122

作者：杨占尧

页数：490

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代模具工手册>>

### 内容概要

《现代模具工手册》是现代模具工所应掌握的各类知识的综合性手册。它以常用数据、公式、图表为主，辅以简单的文字说明和应用实例。

全书内容共分为九章。

主要包括常用基本资料、形状和位置公差、模具常用材料、锻模、冷冲模、塑料模具、冲压与塑压成形设备、模具加工工艺及设备、模具的特种加工及设备和数控机床。

《现代模具工手册》在简述基本原理的基础上，突出针对性和实用性，理论联系实际，使读者一读就懂，一学就会，在较短时间内就能达到现代模具工的技术水平。

本手册内容丰富，资料齐全，简明、实用，语言通俗易懂，图文并茂。

可供广大从事模具制造与修理的工人、技术人员及模具设计与管理人员使用，也可供大专院校师生参考。

## &lt;&lt;现代模具工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 常用基本资料1.1 各种单位和换算表1.2 常用数学资料1.3 常用数学公式1.4 材料重量计算1.5 模具设计绘图1.6 橡皮的弹力计算与选用1.7 弹簧的计算与选用第2章 形状和位置公差2.1 尺寸公差与配合2.2 形状和位置公差2.3 角度公差第3章 模具常用材料及热处理3.1 热处理与相关概念介绍3.2 模具材料的热处理工艺性3.3 冷作模具的材料选用3.4 冲压模具常用材料及热处理3.5 塑料模具材料及其选用3.6 热处理技术要求及标注第4章 压力加工4.1 概述4.2 锻造常用材料4.3 锻件的结构工艺性4.4 锻模的设计4.5 冲压加工概述4.6 冲裁及冲裁模设计4.7 特种模具的结构与设计4.8 弯曲及弯曲模设计4.9 拉深及拉深模设计4.10 其他冲压工艺第5章 塑料模具5.1 塑料模设计基础5.2 热塑性塑料注射模的设计5.3 热固性塑料模具设计第6章 冲压与塑压成形设备6.1 压力加工设备6.2 塑料成形设备6.3 锻锤第7章 模具加工工艺及设备7.1 铣削加工7.2 仿形铣床的铣削加工7.4 磨削加工7.5 成形磨削加工7.6 光学曲线磨床磨削7.7 数控成形磨削第8章 模具的特种加工及设备8.1 电火花加工8.2 电火花磨削8.3 电火花线切割加工8.4 电解加工8.5 电化学抛光8.6 电解磨削8.7 超声波加工8.8 激光加工第9章 数控机床9.1 数控机床的特点及组成9.2 数控机床的基本工作原理9.3 数控车床9.4 加工中心9.5 数控机床的编程9.6 数控机床在模具制造中的应用参考文献

<<现代模具工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>