

<<模具工识图>>

图书基本信息

书名：<<模具工识图>>

13位ISBN编号：9787122004932

10位ISBN编号：7122004937

出版时间：2007-7

出版时间：7-122

作者：闫文平

页数：125

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工识图>>

内容概要

《模具工识图》是《机械工人识图丛书》之一，重点介绍了看图的基础知识，并举例说明了模具零件图、装配图、工艺文件的识读。

其中看图的基础知识是《模具工识图》的主体内容，以看图必备的知识为主线，总结识图的方法，旨在让工人通过制图知识的学习，提高识图水平。

《模具工识图》以模具工为主要读者对象，可供在岗、转岗、再就业等工人自学或作为在职培训教材。

<<模具工识图>>

书籍目录

第1章 基础知识1.1 机械制图1.1.1 图样的基本规定1.1.2 机件的表达方法1.1.3 标准件及常用件1.2 零件图上技术要求1.2.1 表面粗糙度1.2.2 极限与配合1.2.3 形位公差第2章 模具零件图2.1 模具零件图的内容及绘制2.1.1 模具零件图的内容2.1.2 模具零件图的绘制2.2 识读模具零件图的方法和步骤2.3 典型模具零件图识读实例实例一：落料凹模的零件图识读实例二：塑料注射模具动模板的零件图识读第3章 模具装配图3.1 模具装配图的内容及绘制3.1.1 模具装配图的内容3.1.2 模具装配图的绘制3.2 识读装配图的方法和步骤3.3 典型模具装配图识读实例实例一：落料模的装配图识读实例二：滑轮注射模装配图识读第4章 模具工艺文件4.1 冲压工艺规程4.1.1 冲压工艺过程的主要内容和设计步骤4.1.2 冲压工艺规程实例4.2 模具零部件加工工艺规程4.2.1 加工工艺规程的主要内容及制定步骤4.2.2 模具零件加工工艺规程实例参考文献

<<模具工识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>