

<<数控加工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122003164

10位ISBN编号：7122003167

出版时间：2007-6

出版时间：7-122

作者：杨继宏 编

页数：743

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工作手册>>

内容概要

《数控加工工作手册》是一本数控加工技术人员常用的便携式工作手册，收录了数控加工中常用的基础资料、数控加工工艺、数控机床刀具、数控机床的装夹、数控编程基础、数控机床编程与操作、数控车床编程实例、数控铣床编程实例、数控机床的维护与故障处理等内容。手册中所列的技术资料和加工实例大多都来自生产第一线，有较强的实用性和参考价值。手册突出便查的特点，数据资料基本采用表格形式，检索和查阅方便。

《数控加工工作手册》可供企业中从事数控加工的高级技术人员和技师查阅和参考。

<<数控加工工作手册>>

书籍目录

第1章 基础资料1.1 常用资料及常用计算1.2 公差配合及表面粗糙度1.3 常用零件的测量方法1.4 常用计量工具第2章 数控加工工艺2.1 数控加工工艺概述2.2 数控加工工艺分析与工艺设计2.3 数控机床的工具系统2.4 数控加工工艺文件的编制第3章 数控机床刀具3.1 数控机床对刀具的要求3.2 数控刀具的种类3.3 数控刀具的特点和性能要求3.4 数控机床所用刀具材料的类型与选择3.5 数控刀具的失效形式3.6 数控可转位刀片与刀片代码3.7 数控可转位刀片的夹紧3.8 数控车削刀具(可转位刀片)的选择3.9 数控车床所用刀具的装夹3.10 数控铣削刀具的选择3.11 切削用量的选择第4章 数控机床的装夹4.1 工件的装夹方式4.2 机床夹具概述4.3 工件的定位4.4 定位基准的选择4.5 常见定位元件及定位方式4.6 工件的夹紧第5章 数控编程基础第6章 数控机床编程与操作第7章 数控车床编程实例第8章 数控铣床编程实例第9章 数控机床的维护与故障处理参考文献

<<数控加工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>