

<<木质门窗设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<木质门窗设计与制造>>

13位ISBN编号：9787122000293

10位ISBN编号：712200029X

出版时间：2007-3

出版时间：第1版 (2007年3月1日)

作者：李鹏

页数：160

字数：197000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木质门窗设计与制造>>

内容概要

本书较详细地介绍了木质门窗的设计和制造技术；木质门窗的风格、特点与设计，并给出大量设计图像；全实木门窗、实木复合门、新型木窗的结构和制造工艺；本质门窗的涂饰工艺；本质门窗易出现的质量问题及处理方法；门窗用金件的规格与用法。

本书设计图例丰富实，生产工艺详尽易懂，可供从事木材加工、室内装饰、民用建筑专业的技术人员和学生学习参考。

<<木质门窗设计与制造>>

书籍目录

- 第1章 木质门窗的风格、特点与设计 1.1 门窗造型设计基础 1.1.1 门窗造型设计的要素
 1.1.2 门窗造型设计的基本法则 1.2 中式风格的木门窗 1.2.1 中式风格木门窗的特点
 1.2.2 中式风格木门的造型平面图 1.2.3 中式风格木窗的平面造型图 1.3 欧式风格的木门窗
 1.3.1 欧式风格木门窗的特点 1.3.2 欧式风格木门的造型平面图 1.3.3 欧式风格木窗的
 造型平面图 1.4 计算机辅助门窗设计 1.4.1 一组门立面图设计 1.4.2 表面镂铣门造型设计
 1.4.3 3DS MAX中门窗设计命令参数简介第2章 全实木门窗结构与制造工艺 2.1 全实木门窗
 的用料 2.1.1 全实木门窗的用料要求 2.1.2 方材和实木拼板 2.2 全实木门窗的结构
 2.2.1 全实木榫拼门的结构 2.2.2 实木窗的结构 2.3 配料工艺 2.4 加工余量 2.5 表面粗
 糙度 2.5.1 表面粗糙度的评定参数 2.5.2 表面粗糙度各参数的数值 2.6 榫接合 2.6.1
 榫接合的概念 2.6.2 榫接合分类 2.6.3 各类榫的定义及特点 2.6.4 基本类型榫接合的技
 术要求 2.7 胶接合 2.7.1 胶黏剂的类型 2.7.2 常用胶黏剂 2.8 实木门的制造工艺
 2.8.1 门芯板的生产工艺流程 2.8.2 门立梃生产工艺流程 2.8.3 码头的生产工艺流程
 2.8.4 实木门装配生产工艺流程第3章 实木复合门结构与制造工艺 3.1 实木复合门的材料和结
 构 3.1.1 实木复合门的主要部件 3.1.2 薄木的种类与制造 3.1.3 实木复合结构及工艺
 3.2 实木复合门的生产工艺 3.2.1 空心结构实木复合门的生产工艺 3.2.2 实心结构实木复
 合门的生产工艺简介 3.3 复合扣线门的制造工艺 3.3.1 复合框架的制作 3.3.2 覆面、精截
 、封边 3.3.3 铣削 3.4 平面镂铣门和PVC模压门 3.4.1 平面镂铣门的制作 3.4.2 PVC
 模压门的制作 3.5 单体拼装门工艺 3.6 门套的制备 3.6.1 传统装饰门套 3.6.2 组装门套
 第4章 新型木窗 4.1 新型实木窗 4.1.1 新型实木窗简介 4.1.2 新型实木窗的特点.....第5
 章 木门窗涂饰工艺第6章 木质门窗易出现的质量问题及处理方法第7章 门窗用五金件参考文献

<<木质门窗设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>