

<<可编程控制器应用技术>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器应用技术>>

13位ISBN编号：9787121188251

10位ISBN编号：7121188252

出版时间：2013-2

出版时间：电子工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器应用技术>>

书籍目录

绪论 (1) 模块1 认知西门子S7-200 (7) 任务1-1 S7-200系列PLC的结构认知与安装 (8) 1.1.1 S7-200系列PLC的组成结构及输入输出接线 (8) 1.1.2 PLC控制系统与继电器控制系统的比较 (13) 1.1.3 PLC的基本工作原理 (16) 1.1.4 S7-200系列PLC的内存结构及寻址方式 (18) 任务1-2 S7-200系列PLC的基本编程实践 (23) 1.2.1 STEP 7-Micro/WIN编程软件 (23) 1.2.2 S7-200仿真软件 (31) 模块2 电动机控制 (36) 任务2-1 三相异步电动机连续控制 (37) 2.1.1 触点及线圈指令 (37) 2.1.2 梯形图的特点与编程规则 (40) 2.1.3 PLC程序的继电器控制电路移植法 (45) 任务2-2 三相异步电动机正反转控制 (47) 2.2.1 PLC联锁控制 (48) 2.2.2 堆栈操作指令 (48) 2.2.3 PLC程序的经验设计法 (54) 任务2-3 三相异步电动机Y-r降压启动控制 (56) 2.3.1 定时器指令及应用 (57) 2.3.2 置位/复位、边沿触发及触发器指令 (64) 模块3 灯光及显示控制 (69) 任务3-1 交通信号灯控制 (70) 3.1.1 计数器指令及应用 (70) 3.1.2 高速计数器 (78) 任务3-2 霓虹灯控制 (81) 3.2.1 数据传送、移位指令及应用 (81) 3.2.2 字节交换、填充指令 (89) 任务3-3 LED数码显示控制 (90) 3.3.1 编码、译码及段码指令 (91) 3.3.2 ASCII码转换、数据比较指令 (95) 3.3.3 PLC程序的逻辑设计法 (97) 模块4 自动生产过程控制 (102) 任务4-1 传送带控制 (103) 4.1.1 功能图在PLC程序设计中的应用 (103) 4.1.2 采用触点、线圈指令实现功能图的编程 (111) 任务4-2 装配流水线控制 (115) 4.2.1 采用S/R指令实现功能图的编程 (115) 4.2.2 移位寄存器指令及应用 (121) 任务4-3 自动送料装车控制 (124) 4.3.1 顺序控制继电器指令及应用 (124) 4.3.2 PLC控制系统的结构形式及工作方式 (130) 任务4-4 组合机床动力滑台控制 (133) 4.4.1 跳转/标号指令及应用 (134) 4.4.2 程序控制指令及应用 (138) 任务4-5 机械手控制 (142) 4.5.1 子程序调用指令及应用 (143) 4.5.2 高速脉冲指令 (153) 4.5.3 PLC控制系统的设计步骤 (156) 4.5.4 PLC的选型与硬件配置 (158) 模块5 S7-200 PLC拓展应用 (162) 任务5-1 水箱水位恒定控制 (163) 5.1.1 S7-200系列PLC的模拟量I/O模块 (163) 5.1.2 模拟量PID调节功能 (171) 任务5-2 S7-200 PLC之间的通信 (174) 5.2.1 S7-200 CPU的通信方式 (174) 5.2.2 PPI通信技术 (175) 5.2.3 NETR/NETW指令 (179) 5.2.4 PPI网络读写程序编写方法 (185) 任务5-3 S7-200与文本显示器的通信 (192) 5.3.1 文本显示设备 (193) 5.3.2 TD200C与S7-200 PLC的连接 (194) 任务5-4 S7-200与变频器的通信 (213) 5.4.1 USS协议及指令 (213) 5.4.2 西门子MM440变频器 (223) 附录A 特殊存储器标志SM位 (227) 参考文献 (235)

<<可编程控制器应用技术>>

编辑推荐

林小宁主编的《可编程控制器应用技术》内容的选取遵循从实践中来，到实践中去的基本思想，将生产实际行动领域中的典型工作任务经过归纳、整理，转化为学习领域的项目任务；形成以学习目标划分功能模块、以项目任务为教学载体，即每一模块以学习目标为导引，体现为若干任务。

每个任务的组织包括8项内容：任务目标、前导知识、任务内容、任务实施、检查评价、相关知识、任务训练、思考练习。

学生根据任务要求结合所学知识，转化为完成任务的具体行动，实现由学习领域向行动领域的再转化。

本书以西门子S7-200系列PLC为原型机，以“PLC控制功能实现”为主线，精心遴选模块和任务，努力覆盖PLC的基本知识范围，体系完整。

本书充分体现了“会操作”与“懂理论”的高职教育理念，形成了由表及里、由简单到复杂、由单一到综合的教学体系结构。

本书内容按任务类型及对PLC认知的过程，划分为5大模块共17个任务，系统介绍了PLC的常用指令及其编程、过程控制、通信及网络等。

<<可编程控制器应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>