

<<机械制造工艺基础与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础与技能训练>>

13位ISBN编号：9787121187766

10位ISBN编号：7121187760

出版时间：2013-1

出版时间：郭勇军 电子工业出版社 (2013-01出版)

作者：郭勇军

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺基础与技能训练>>

### 内容概要

郭勇军、康勇、汪哲能主编的《机械制造工艺基础与技能训练(模具设计与制造专业全国高等职业院校技师学院技工及高级技工学校规划教材)》根据高等职业院校、技师学院“模具设计与制造专业”的教学计划和教学大纲,以“国家职业标准”为依据,按照“以工作过程为导向”的课程改革要求,以典型任务为载体,从职业分析入手,切实贯彻“管用”、“够用”、“适用”的教学指导思想,把理论教学与技能训练很好地结合起来,并按技能层次分模块逐步加深机械制造工艺相关内容的学习和技能操作训练。

《机械制造工艺基础与技能训练(模具设计与制造专业全国高等职业院校技师学院技工及高级技工学校规划教材)》较多地编入新技术、新设备、新工艺的内容,还介绍了许多典型的应用案例,便于读者借鉴,以缩短学校教育与企业需求之间的差距,更好地满足企业用人需求。

## &lt;&lt;机械制造工艺基础与技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

目 录  
模块一 概论 1  
任务一 机械制造工艺概述 1  
模块二 金属切削原理 6  
任务一 切削加工的基本概念 6  
任务二 刀具材料及刀具几何形状 10  
任务三 金属切削过程 15  
任务四 切削加工技术经济简析 26  
模块三 机械加工方法与装备 37  
任务一 车削加工——回转表面的主要加工方法 37  
任务二 刨削、插削及拉削 53  
任务三 铣削加工——平面的主要加工方法 63  
任务四 钻削、铰削与镗削加工——孔的主要加工方法 80  
任务五 磨削加工——常见表面的主要精加工方法 91  
模块四 齿面加工 107  
任务一 概述 107  
任务二 滚齿 111  
任务三 插齿 114  
模块五 精密加工和特种加工 117  
任务一 精密加工 117  
任务二 特种加工 121  
模块六 机械加工精度 128  
任务一 影响加工精度的因素及其分析 128  
任务二 保证和提高加工精度的途径 147  
模块七 机械加工表面质量 152  
任务一 表面质量对零件使用性能的影响 152  
任务二 影响表面质量的因素 157  
模块八 机械加工工艺规程制订 170  
任务一 基本概念 170  
任务二 机械加工工艺规程制订 176  
任务三 工艺尺寸链 191  
模块九 典型零件加工 203  
任务一 轴类零件加工 203  
任务二 套筒类零件加工 210  
任务三 箱体类零件加工 217  
任务四 连杆类零件加工 225  
任务五 圆柱齿轮加工 230  
模块十 机械装配工艺 236  
任务一 装配工艺概述 236  
任务二 保证装配精度的工艺方法 240  
任务三 装配工艺过程制订 249  
模块十一 综合应用实例 253  
实例一 阶梯轴 253  
实例二 蜗杆轴 254  
实例三 联接套 254  
实例四 填料箱盖 255  
实例五 直齿圆柱齿轮 255  
实例六 蜗轮 256  
实例七 拨叉 256  
实例八 杠杆 257  
实例九 分离式箱体 258  
实例十 箱体零件 259  
附录 260  
参考文献 273

## <<机械制造工艺基础与技能训练>>

### 编辑推荐

郭勇军、康勇、汪哲能主编的《机械制造工艺基础与技能训练(模具设计与制造专业全国高等职业院校技师学院技工及高级技工学校规划教材)》以典型工作任务为载体,设计课程内容:课程内容要按照工作任务和工作过程的逻辑关系进行设计,体现综合职业能力的培养。

依据职业能力,整合相应的知识、技能及职业素养,实现理论与实践的有机融合。

注重在职业情境中能力的养成,培养学生分析问题、解决问题的综合能力。

同时,课程内容要反映专业领域的新知识、新技术、新设备、新工艺和新方法,突出教材的先进性,更多地新技术融入其中,以期缩短学校教育与企业需要之间的差距,更好地满足企业用人的需要。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>