

<<数控车工国家职业技能鉴定指>>

图书基本信息

书名：<<数控车工国家职业技能鉴定指南-中级/国家职业资格四级>>

13位ISBN编号：9787121178979

10位ISBN编号：7121178974

出版时间：2013-1

出版时间：肖爱武 电子工业出版社 (2013-01出版)

作者：肖爱武

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工国家职业技能鉴定指>>

内容概要

肖爱武主编的《数控车工国家职业技能鉴定指南》以《国家职业标准—数控车工》为依据，对参加数控车工（国家职业资格四级）鉴定考试的考生梳理知识、强化训练、提高应试能力有直接的帮助和指导作用。

体现了数控车工的职业特色，突出针对性、典型性、实用性，涵盖了相应级别考核的主要理论知识和操作技能。

为便于考生把握相应等级的考核要求，指南给出了学习要点、工作要求及鉴定要素；为便于考生熟悉考核内容、题型，指南以试题的形式阐述了相应等级应掌握的考核点并配有参考答案或评分标准。

《数控车工国家职业技能鉴定指南》是参加数控车工（国家职业资格四级）鉴定考试的必备参考指导用书，可作为高等职业院校、技师学院、技工及高级技工学校、中等职业学校相关课程的教材，也可作为企业技师培训教材和相关设备维修技术人员的自学用书。

<<数控车工国家职业技能鉴定指>>

书籍目录

第一章数控车工职业技能鉴定简介1 第一节 数控车工职业技能鉴定简介1 第二节 数控车工职业技能鉴定的试卷构成1 第三节 数控车工职业技能鉴定题型及特点2 第四节 应试技巧2 第二章鉴定考点解析5 第一节 学习要点5 第二节 基础知识考点解析12 第三节 加工准备考点解析58 第三节 数控编程知识考点解析83 第四节 数控车床操作考点解析105 第五节 零件加工考点解析112 第六节 数控车床维护与精度检验考点解析129 第七节 操作技能试题143 第三章模拟试卷151 第一节 理论考核模拟试卷151 第二节 实操考核模拟试卷168 第三节 参考答案198 附录一FANUC—Oimate—TB数控系统G代码指令表200 附录二HNC21世纪星数控系统G代码指令表201 附录三GSK980TD数控系统G代码指令表202 附录四SIEMENS802S数控系统G代码指令表203 附录五数控车工国家职业标准210 参考文献219

<<数控车工国家职业技能鉴定指>>

章节摘录

版权页：插图：分析数控机床的检测分为位置检测与速度检测，位置检测指对运动部件的位置作测量，而速度检测则是对运动件速度作测量，测速发电机就是一种速度检测装置。

如电动机的输出轴上耦合一测速发电机，并将其输出电压和给定电压相减后加入放大器，经放大后供给直流伺服电动机。

当电动机转速上升，测速发电机的输出电压增大，给定电压和输出电压的差值变小，经放大后加到直流电动机的电压减小，电动机减速；反之，若电动机转速下降，测速发电机的输出电压减小，给定电压和输出电压的差值变大，经放大后加给电动机的电压变大，电动机加速。

保证了电动机转速变化很小，近似于恒速。

答案：D 样题5：数控车床除了要求水平和扭曲达到精度要求外，还要求导轨的直线度（ ）。

A.只许中凹 B.只许中凸 C.头高尾低 D.头低尾高 分析 数控车床的水平要求达到 $0.02\text{mm}/1000\text{m}$ ，具体参照GB/T 16462—1996《数控卧式车床精度检验》和GB/T 17421.1—1998《机床检验通则》进行。

根据数控车床的机床安装使用说明书进行调整检测，调整精度依据数控车床出厂时的精度检验单。

检验数控车床水平调整精度时，除了要求水平和扭曲达到精度要求外，还要求导轨的直线度只许中凸

。答案：B 样题6：数控系统的抗干扰能力是有限度的，数控车床应远离（ ）等强电磁干扰。

A.电焊机 B.电话机 C.打印机 D.计算机 分析 数控车床的数控装置、伺服驱动系统抗干扰能力是有限度的，强电磁干扰会导致数控系统失控，所以数控车床周围应避免使用电焊机、大吊车和产生强电磁干扰的设备。

答案：A 样题7：利用数控系统的诊断报警系统功能，帮助维修人员查找故障的诊断方法是（ ） A.参数检查法 B.直接追踪法 C.自诊断功能法 D.测量法 分析 现代的数控系统虽然尚未达到智能化很高的程度，但能随时监视数控系统的硬件和软件的工作状况。

一旦发现异常，立即在CRT上显示报警信息或用发光二极管指示出故障的大致起因，并能指示出故障的大致部位。

这种自诊断功能方法是当前维修时最有效的一种方法。

答案：C 样题8：通过提高液压元件、管道系统、密封件的安装质量，定期检查更换密封件，可以减少液压系统的（ ），保证液压系统正常工作。

A.温度 B.振动 C.噪声 D.泄漏 分析 泄漏是液压系统常见的故障，提高液压元件，管道系统、密封件的安装质量，定期检查更换密封件，能减少液压油泄漏，保证液压系统正常工作。

编辑推荐

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>