

<<车工操作技能与工艺>>

图书基本信息

书名：<<车工操作技能与工艺>>

13位ISBN编号：9787121178122

10位ISBN编号：7121178125

出版时间：2012-8

出版时间：电子工业出版社

作者：朱志军

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工操作技能与工艺>>

内容概要

本书根据高职高专院校、技师学院“数控技术应用专业”的教学计划和教学大纲，以“国家职业标准”为依据，按照“以工作过程为导向”的课程改革要求，以典型任务为载体，从职业分析入手，切实贯彻“管用”、“够用”、“适用”的教学指导思想，把理论教学与技能训练很好地结合起来，并按技能层次分模块逐步加深车工操作技能与工艺相关内容的学习和技能操作训练。

本书较多地编入新技术、新设备、新工艺的内容，还介绍了许多典型的应用案例，便于读者借鉴，以缩短学校教育与企业需求之间的差距，更好地满足企业用人需求。

<<车工操作技能与工艺>>

书籍目录

第一篇 车削加工基础知识

模块一 车工入门知识2

任务一 安全、文明生产2

任务二 车床操作基本技能7

任务三 刃磨车刀的几何角度15

任务四 常用工、量具的使用23

任务五 装夹和校正工件29

任务六 选择合理的切削用量34

模块二 车削轴类零件39

任务一 车削外圆39

任务二 车削台阶轴45

任务三 车削沟槽及切断51

任务四 轴类零件的工艺分析58

任务五 车削简单的轴类零件(综合训练) 64

模块三 车削套类零件67

任务一 钻孔67

任务二 车孔75

任务三 套类零件的工艺分析83

任务四 车削简单的套类零件(综合训练) 87

模块四 车削圆锥面90

任务一 车削外圆锥面90

任务二 车削内圆锥面98

模块五 车削螺纹102

任务一 车削三角螺纹102

任务二 车削梯形螺纹114

任务三 车削多线螺纹121

模块六 车削成形面与表面修饰126

任务一 车削成形面126

任务二 表面修饰133

模块七 车削偏心工件138

任务一 车削偏心轴类工件138

任务二 车削偏心套类工件145

任务三 车削简单曲轴147

第二篇 提高篇

模块八 车削复杂工件153

任务一 装夹异形零件154

任务二 车削异形工件158

任务三 车削薄壁工件164

任务四 车削细长轴167

任务五 车削深孔172

模块九 车床的一般调整及故障排除174

任务一 调整车床一般机构174

任务二 常用车床一般故障的排除181

第三篇 车削加工实例

模块十 实训201

<<车工操作技能与工艺>>

任务一 车削轴类零件201

任务二 车削套类零件205

任务三 车削单球手柄207

任务四 车削三球手柄208

任务五 车削十字检具210

任务六 车削多拐曲轴213

任务七 车削组合件216

第四篇 车削题库

模块十一 中级工（国家四级）理论题库222

任务一 中级工（国家四级）理论题库222

任务二 高级工（国家三级）理论试题249

任务三 技师（国家二级）理论试题263

模块十二 实操题库271

任务一 中级工（国家四级）实操试题271

任务二 高级工（国家三级）实操试题276

任务三 技师、高级技师（国家二、一级）实操试题281

<<车工操作技能与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>