

<<自动生产线的拆装与调试>>

图书基本信息

书名：<<自动生产线的拆装与调试>>

13位ISBN编号：9787121157615

10位ISBN编号：7121157616

出版时间：2012-2

出版时间：电子工业出版社

作者：童泽 主编

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<自动生产线的拆装与调试>>

### 内容概要

本书是结合国家自动化实训基地建设经验，以工学结合为特点，服务于高职机电类职业能力培养的理实一体化的综合教材。

本书以天煌教仪公司的MES网络型模块式柔性自动化生产线实训系统（八站）为基础，共分为九个模块，主要内容分别为：上料检测单元、搬运单元、加工与检测单元、搬运分拣单元、变频传送单元、安装单元、安装搬运单元和分类单元及主控单元。

控制系统选用西门子PLC进行控制，每站各有一套PLC控制系统独立控制，具有较好的柔性，在基本单元模块培训完成以后，又可以将相邻的两站、三站直至八站连在一起，学习复杂系统的控制、编程、装配和调试技术。

每部分的知识都以具体的任务为载体，并分解为若干个分任务循序渐进。

本书编写紧扣“准确性、实用性、先进性、可读性”的原则，力求深入浅出、图文并茂，达到方便实际教学同时提高学生兴趣以及易学、易懂、易上手的目的。

## &lt;&lt;自动生产线的拆装与调试&gt;&gt;

## 书籍目录

## 项目一 上料检测单元

- 1.1 上料检测单元项目引入
- 1.2 上料检测单元项目准备
  - 任务一 知识准备——生产线认知及PLC控制
  - 任务二 技能准备
- 1.3 上料检测单元项目实施——单元技能训练
  - 任务一 上料检测单元机械拆装与调试
  - 任务二 上料检测单元电气控制拆装与调试
  - 任务三 上料检测单元的调试及故障排除
- 1.4 重点知识、技能归纳
- 1.5 工程素质培养

## 项目二 搬运单元

- 2.1 搬运单元项目引入
- 2.2 搬运单元项目准备
  - 任务一 知识准备——气动控制
  - 任务二 技能准备
- 2.3 搬运单元项目实施——单元技能训练
  - 任务一 搬运单元机械拆装与调试
  - 任务二 搬运单元电气控制拆装与调试
  - 任务三 搬运单元的调试及故障排除
- 2.4 重点知识、技能归纳
- 2.5 工程素质培养

## 项目三 加工与检测单元

- 3.1 加工与检测单元项目引入
- 3.2 加工与检测单元项目准备
  - 任务一 知识准备——步进电动机的PLC控制
  - 任务二 技能准备
- 3.3 加工与检测单元项目实施——加工与检测站技能训练
  - 任务一 加工与检测单元机械拆装与调试
  - 任务二 加工与检测单元电气控制拆装与调试
  - 任务三 加工与检测单元的调试及故障排除
- 3.4 重点知识、技能归纳
- 3.5 工程素质培养

## 项目四 搬运分拣单元

- 4.1 搬运分拣单元项目引入
- 4.2 搬运分拣单元项目准备
  - 任务一 知识准备——传感器认知
  - 任务二 技能准备
- 4.3 搬运分拣单元项目实施——搬运分拣站技能训练
  - 任务一 搬运分拣单元机械拆装与调试
  - 任务二 搬运分拣单元电气控制拆装与调试
  - 任务三 搬运分拣单元的调试及故障排除
- 4.4 重点知识、技能归纳
- 4.5 工程素质培养

## 项目五 传送分拣单元

## <<自动生产线的拆装与调试>>

- 5.1 传送分拣单元项目引入
- 5.2 传送分拣单元项目准备
  - 任务一 知识准备——变频器的使用
  - 任务二 技能准备
- 5.3 传送分拣单元项目实施——传送分拣站技能训练
  - 任务一 传送分拣单元机械拆装与调试
  - 任务二 传送分拣单元电气控制拆装与调试
  - 任务三 传送分拣单元的调试及故障排除
- 5.4 重点知识、技能归纳
- 5.5 工程素质培养
- 项目六 搬运安装单元
  - 6.1 搬运安装单元项目引入
  - 6.2 搬运安装单元项目准备
    - 任务一 知识准备——Step-7编程软件的使用
    - 任务二 技能准备
  - 6.3 搬运安装单元项目实施——单元技能训练
    - 任务一 搬运安装单元机械拆装与调试
    - 任务二 搬运安装单元电气控制拆装与调试
    - 任务三 搬运安装单元的调试及故障排除
  - 6.4 重点知识、技能归纳
  - 6.5 工程素质培养
- 项目七 安装单元
  - 7.1 安装单元项目引入
  - 7.2 安装单元项目知识准备——S7-300的系统结构
    - 任务一 S7-300/200的用户程序结构
    - 任务二 技能准备
  - 7.3 安装单元项目实施——单元技能训练
    - 任务一 安装单元机械拆装与调试
    - 任务二 安装单元电气控制拆装与调试
    - 任务三 安装单元的调试及故障排除
  - 7.4 重点知识、技能归纳
  - 7.5 工程素质培养
- 项目八 分类单元
  - 8.1 分类单元项目引入
  - 8.2 分类单元项目准备
    - 任务一 知识准备——PROFIBUS-DP网络通信
    - 任务二 技能准备
  - 8.3 分类单元项目实施——单元技能训练
    - 任务一 分类单元机械拆装与调试
    - 任务二 分类单元电气控制拆装与调试
    - 任务三 分类单元的调试及故障排除
  - 8.4 重点知识、技能归纳
  - 8.5 工程素质培养
- 附录A 可编程序控制系统设计师国家职业标准
- 参考文献

<<自动生产线的拆装与调试>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>