

<<机械制造工艺项目教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺项目教程>>

13位ISBN编号：9787121157271

10位ISBN编号：7121157276

出版时间：2012-2

出版时间：电子工业出版社

作者：徐小东 主编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺项目教程>>

内容概要

本书共分7个项目，包括机械加工工艺规程的制订、工件的定位与夹紧、工艺尺寸链的计算、轴类零件机械加工工艺编制、盖类零件机械加工工艺编制、箱体零件机械加工工艺编制、叉架零件机械加工工艺编制等。

其中项目1至项目3为基础篇，介绍机械加工工艺基础理论与方法；项目4至项目7为应用篇，介绍典型零件机械加工工艺的编制实例。

本书可作为高职高专机类、机电类专业及近机类专业的教学用书，也可作为工程技术人员的参考资料。

<<机械制造工艺项目教程>>

书籍目录

绪论

项目1机械加工工艺规程的制订

1.1任务1认识机械加工工艺规程

1.1.1生产过程和工艺过程

1.1.2机械加工工艺过程的组成

1.1.3生产纲领及生产类型

1.1.4机械加工工艺规程及工艺文件

1.2任务2零件的工艺性分析及毛坯的选择

1.2.1零件结构工艺性分析

1.2.2技术要求分析

1.2.3毛坯的选择

1.3任务3定位基准的选择

1.3.1基准的概念及其分类

1.3.2工件的装夹方式

1.3.3六点定位原则

1.3.4定位基准的选择

1.4任务4工艺路线的拟订

1.4.1表面加工方法的选择

1.4.2加工阶段的划分

1.4.3工序集中和工序分散

1.4.4加工顺序的安排

1.5任务5工序内容的拟订

1.5.1机床和工艺装备的选择

1.5.2加工余量的确定

1.5.3工序尺寸及公差的确定

1.5.4切削用量的确定

1.5.5时间定额的确定

1.6任务6机械加工质量的分析

1.6.1机械加工误差产生的原因

1.6.2减少加工误差的措施

1.6.3机械加工表面质量分析

项目小结

同步练习1

项目2工件的定位与夹紧

2.1任务1认识机床夹具

2.1.1机床夹具的分类

2.1.2机床夹具的组成

2.1.3机床夹具的功用

2.2任务2工件在夹具中定位

2.2.1工件以平面定位

2.2.2工件以圆孔定位

2.2.3工件以外圆柱面定位

2.2.4定位误差的分析与计算

2.2.5定位误差计算实例

2.3任务3认识夹紧机构

<<机械制造工艺项目教程>>

2.3.1 夹紧装置的组成

2.3.2 夹紧装置应满足的基本要求

2.3.3 夹紧力的确定

2.3.4 基本夹紧机构

项目小结

同步练习2

项目3 工艺尺寸链的计算

3.1 任务1 认识工艺尺寸链

3.1.1 工艺尺寸链的概念及特征

3.1.2 尺寸链的组成

3.1.3 工艺尺寸链的建立

3.1.4 工艺尺寸链计算的基本公式

3.2 任务2 工艺尺寸链的计算

3.2.1 基准不重合时的工艺尺寸链计算

3.2.2 中间工序的工艺尺寸链计算

3.2.3 表面处理的工艺尺寸链计算

项目小结

同步练习3

项目4 轴类零件机械加工工艺编制

4.1 任务1 分析轴类零件的技术资料

4.1.1 轴类零件的工艺特点

4.1.2 传动轴技术资料分析

4.2 任务2 确定轴类零件的生产类型

4.3 任务3 选定轴类零件的毛坯类型及其制造方法

4.3.1 轴类零件毛坯的选定

4.3.2 传动轴毛坯实例分析

4.4 任务4 拟定轴类零件的工艺路线

4.4.1 轴类零件主要表面加工方法的选择

4.4.2 轴类零件加工阶段的划分

4.4.3 阶梯轴的一般加工工艺路线

4.4.4 选择轴类零件的加工设备

4.4.5 传动轴工艺路线实例分析

4.4.6 其他轴类加工工艺介绍

4.5 任务5 选择轴类零件的定位基准和工艺装备

4.5.1 轴类零件定位基准的选择

4.5.2 以中心线作为定位基准常用的装夹方式

4.5.3 选择轴类零件加工的工艺装备

4.5.4 传动轴加工定位基准和工艺装备选择实例分析

4.6 任务6 设计轴类零件的加工工序

4.7 任务7 填写轴类零件的机械加工工艺文件

项目小结

同步练习4

项目5 盖类零件机械加工工艺编制

5.1 任务1 分析盖类零件的技术资料

5.1.1 盖类零件的工艺特点

5.1.2 阀盖技术资料分析

5.2 任务2 确定盖类零件的生产类型

<<机械制造工艺项目教程>>

5.3任务3选定盖类零件毛坯类型及其制造方法

5.3.1盖类零件毛坯的选定

5.3.2阀盖毛坯实例分析

5.4任务4拟定盖类零件的工艺路线

5.4.1内孔表面的加工方法

5.4.2盖类零件的一般加工工艺路线

5.4.3转塔车床介绍

5.4.4阀盖工艺路线实例分析

5.5任务5选择盖类零件的定位基准和工艺装备

5.5.1盖类零件定位基准和工艺装备的选择

5.5.2阀盖加工定位基准和工艺装备选择实例分析

5.6任务6设计盖类零件的加工工序

5.6.1工序简图的绘制方法

5.6.2阀盖加工工序设计实例分析

5.7任务7填写盖类零件的机械加工工艺文件

项目小结

同步练习5

项目6箱体零件机械加工工艺编制

6.1任务1分析箱体零件的技术资料

6.1.1箱体零件的工艺特点

6.1.2蜗轮减速器箱体技术资料分析

6.2任务2确定箱体零件的生产类型

6.3任务3选定箱体零件的毛坯类型及其制造方法

6.3.1箱体零件毛坯的选定

6.3.2蜗轮减速器箱体毛坯实例分析

6.4任务4拟定箱体零件的工艺路线

6.4.1箱体零件主要表面加工方法的选择

6.4.2箱体零件加工阶段的划分

6.4.3箱体零件的一般加工工艺路线

6.4.4选择箱体零件的加工设备

6.4.5蜗轮减速器箱体工艺路线实例分析

6.5任务5选择箱体零件的定位基准和工艺装备

6.5.1选择箱体零件的定位基准

6.5.2选择箱体零件加工的工艺装备

6.5.3蜗轮减速器箱体定位基准和工艺装备选择实例分析

6.6任务6设计箱体零件的加工工序

6.7任务7填写箱体零件的机械加工工艺文件

项目小结

同步练习6

项目7叉架零件机械加工工艺编制

7.1任务1分析叉架零件的技术资料

7.1.1叉架零件的工艺特点

7.1.2拨叉技术资料分析

7.2任务2确定叉架零件的生产类型

7.3任务3选定叉架零件的毛坯类型及其制造方法

7.3.1叉架零件毛坯的选定

7.3.2拨叉毛坯实例分析

<<机械制造工艺项目教程>>

7.4任务4拟定叉架零件的工艺路线

7.4.1沟槽表面的加工方法

7.4.2叉架零件的一般加工工艺路线

7.4.3拨叉工艺路线实例分析

7.5任务5选择叉架零件的定位基准和工艺装备

7.5.1铣削加工的常用装夹方法

7.5.2拨叉加工定位基准和工艺装备选择实例分析

7.6任务6设计叉架零件的加工工序

7.7任务7填写叉架零件机械加工工艺文件

7.8任务8设计叉架零件加工的专用夹具

7.8.1机床夹具设计的基本要求

7.8.2机床夹具设计的一般步骤

7.8.3铣床夹具设计初步

7.8.4拨叉操纵槽铣夹具设计实例

项目小结

同步练习7

附录

主要参考文献

<<机械制造工艺项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>