第一图书网, tushu007.com

<<数控机床的电气维护与检查>>

图书基本信息

书名：<<数控机床的电气维护与检查>>

13位ISBN编号：9787121146350

10位ISBN编号：7121146355

出版时间：2011-10

出版时间：电子工业出版社

作者：陈亭志

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

数控机床电气控制是继电器—接触器控制、可编程序控制器控制、数控系统控制、伺服控制、传感器控制的综合应用。
它包含的内容广，其知识和技术随数控技术的发展而需不断地更新。
编写《数控机床的电气维护与检查》的指导思想是使读者通过学习，掌握机床电气控制常用的低压电器元器件结构、原理；掌握基本电路的控制原理；学会典型数控机床的电路分析方法；具备分析控制电路图的能力；掌握华中数控系统的功能和接口；掌握系统参数对数控机床的影响；熟练运用电气原理图、元件布置图、端子排图进行机床电气控制的安装、调试、维修。
在生产性实习中，养成良好的职业素养，提高运用知识解决问题和分析问题的能力。
《数控机床的电气维护与检查》共分三个情境项目，内容包括：数控机床的电气结构和功能、华中数控车床的电气控制与安装调试、华中数控车床的参数和PLC修改。
《数控机床的电气维护与检查》可供高等职业技术学院、中等专业学校的数控、机电一体化、机制及其他相关专业使用，可作为数控机床电气故障排查的实训教材，或是数控系统的实训教材，可以根据实训时间的长短两周或四周灵活选用教材内容是前两个情境还是全部情境，使用面广，内容丰富。

书籍目录

学习情境一 数控机床的电气结构和功能情境学习总述单元一 数控机床电气控制基础及其维护的基本方法单元二 华中数控系统特点及其接口功能解读单元三 华中数控系统接口应用及数控机床电气结构解析单元四 典型数控机床电气结构和组成识读学习情境二 华中数控车床的电气控制与安装调试情境学习总述单元一 急停与超程解除电路的电气控制与安装调试单元二 刀架电动机控制线路的电气控制与安装调试单元三 步进电动机控制线路的电气控制与安装调试单元四 交流伺服电动机控制线路的电气控制与安装调试单元五 主轴电动机的变频电气控制与安装调试学习情境三 华中数控车床的参数和PLC修改情境学习总述单元一 数控系统的参数查看及修改单元二 数控车床标准PLC的查看和修改单元三 数控车床简单功能程序的编译与编写附录A 课业工作页附录B 数控综合试验台原理图附录C CJK6032数控车床电气原理图附录D ZJK7532数控铣床电气原理图附录E 常用DOS命令简介附录F 华中世纪星系统文件说明附录G 三洋交流驱动器（Q系列）参数说明附录H 伺服单元的端子说明附录I 日立变频器端子排的定义及说明附录J 变频器常见功能参数附录K 标准铣床PLC输入/输出开关量的定义附录L 梯形图F和G寄存器说明参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com