

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787121135101

10位ISBN编号：7121135108

出版时间：2011-6

出版时间：电子工业出版社

作者：施晓芳

页数：270

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺>>

### 内容概要

《数控加工工艺》全面、系统地介绍了数控加工工艺的基本知识，共分为6章，包括数控刀具与数控工具系统、数控机床夹具、数控加工工艺规程、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺及加工中心加工工艺等内容。

《数控加工工艺》加强和突出了实用性方面的内容，能够帮助读者全面、系统地学习和更好地理解数控加工工艺。

由于数控加工工艺指导数控编程，数控程序又包含数控加工工艺，因此，数控加工工艺和数控程序密不可分。

《数控加工工艺》编写的数控加工工艺规程实例配有数控加工工序，从而使本书变得更加系统、完善，更具有先进性和实用性。

## &lt;&lt;数控加工工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控刀具与数控工具系统1.1 数控刀具1.1.1 数控刀具的基本特点1.1.2 数控刀具的分类1.1.3 数控刀具的材料1.2 数控机床自动换刀装置与工具系统1.2.1 自动换刀装置1.2.2 刀库1.2.3 数控工具系统思考题1

第2章 数控机床夹具2.1 机床夹具概述2.1.1 机床夹具的定义和分类2.1.2 机床夹具的作用和组成2.2 工件的定位2.2.1 基准2.2.2 六点定位原理2.2.3 工件的定位2.2.4 完全定位、不完全定位与欠定位2.3 典型的定位方式、定位元件及装置2.3.1 平面定位2.3.2 孔定位2.3.3 外圆定位2.3.4 定位表面的组合2.4 定位误差的分析2.4.1 定位误差2.4.2 定位误差的产生2.4.3 定位误差的分析2.5 机床夹紧机构2.5.1 夹紧机构应满足的要求2.5.2 夹紧力的确定2.5.3 常用夹紧机构2.6 数控机床夹具2.6.1 数控机床夹具的特点2.6.2 数控车床的通用和专用夹具2.6.3 数控铣床和加工中心的通用和专用夹具2.6.4 组合夹具2.6.5 拼装夹具思考题2第3章 数控加工工艺规程3.1 机械加工工艺过程的基本概念3.1.1 生产过程与工艺过程3.1.2 机械加工工艺过程3.1.3 机械加工工艺规程3.1.4 生产纲领和生产类型3.2 机械加工工艺规程制定的方法与步骤3.2.1 阅读装配图和零件图3.2.2 分析零件图3.2.3 分析零件的结构工艺3.2.4 毛坯的确定3.2.5 工艺路线的设计3.2.6 工序加工余量的确定3.2.7 工序尺寸及其公差的确3.2.8 切削用量的确定3.2.9 填写工艺文件3.3 数控加工工艺内容与特点3.3.1 数控加工的基本过程3.3.2 数控加工工艺的主要内容3.4 数控加工工艺设计3.4.1 数控加工工艺性分析3.4.2 数控加工的工艺路线设计3.4.3 数控加工工序的设计思考题3第4章 数控车削加工工艺4.1 数控车削的主要加工对象4.2 数控车削加工常用刀具及选择4.3 坐标系4.4 数控车削加工工艺的制定4.4.1 零件图工艺分析4.4.2 工序的划分4.4.3 进给路线的确定4.4.4 切削用量的选择4.5 典型零件的数控车削加工工艺分析4.5.1 轴类零件的数控车削加工工艺性分析4.5.2 套类零件的数控车削加工工艺思考题4第5章 数控铣削加工工艺5.1 数控铣削的主要加工对象5.2 常用刀具的选择5.2.1 常用铣刀5.2.2 数控铣削常用刀柄种类5.3 数控铣削加工工艺的制定5.3.1 数控铣床和加工中心的坐标系5.3.2 数控铣削加工工艺性分析5.3.3 铣削方式的合理使用5.3.4 加工方法的选择5.3.5 工序的划分5.3.6 工步顺序的安排5.3.7 走刀路线的确定5.3.8 切削用量的选择5.4 典型零件数控铣削加工工艺分析5.4.1 盘形零件的数控铣削加工工艺性分析5.4.2 凸轮的数控铣削加工工艺性分析思考题5第6章 加工中心加工工艺6.1 加工中心工艺特点及其加工对象6.1.1 工艺特点6.1.2 加工中心的主要加工对象6.2 加工中心的刀具6.2.1 钻孔刀具的结构及特点6.2.2 扩孔刀具的结构及使用特点6.2.3 镗孔刀具的结构及特点6.2.4 铰孔刀具的结构及特点6.2.5 丝锥的结构及特点6.2.6 孔加工复合刀具的结构及特点6.3 加工中心加工工艺的制定6.3.1 加工中心加工工艺性分析6.3.2 加工方法的选择6.3.3 加工阶段的划分6.3.4 工步顺序的确定6.3.5 进给路线的确定6.3.6 装夹与夹具6.3.7 刀具的选择6.3.8 切削用量的选择6.4 典型零件的加工中心加工工艺分析6.4.1 盖板零件加工中心加工工艺性分析6.4.2 箱体零件加工中心加工工艺性分析思考题6参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>