第一图书网, tushu007.com

<<UG NX7.5注塑模设计师基础与>>

图书基本信息

书名：<<UG NX7.5注塑模设计师基础与范例标准教程>>

13位ISBN编号：9787121129858

10位ISBN编号：712112985X

出版时间：2011-5

出版时间：电子工业出版社

作者：李颖晴

页数：444

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书根据应用Mold Wizard进行注塑模具设计的通用流程来组织编写，内容涵盖塑件可塑性分析、项目初始化、模具坐标系、定义工件、型腔布局、分型设计、模架库、标准件库、浇注系统、侧抽芯机构、镶件、顶出机构、冷却系统、挖腔、物料清单和装配图等模具设计环节。

本书的一大特色就是注重理论与实际的结合，在针对Mold Wizard的各个工具进行详尽的系统性阐述的同时，在对应的章节辅以实例，加深读者对其功能的理解，以便在日常设计中加以灵活运用。

同时在最后一章介绍了一模两件模具的整体设计流程，读者通过对该综合实例的学习，可以更加深入地理解和应用Mold Wizard进行注塑模具的完整设计。

第一图书网, tushu007.com

<<UG NX7.5注塑模设计师基础与>>

书籍目录

第1章 Mold Wizard注塑模具设计向导
1.1 Mold Wizard概述
1.2 Mold Wizard注塑模设计工具简介
1.2.1 启动模块
1.2.2 工具条
1.3 Mold Wizard参数预设置
1.3.1 常规（General）参数
1.3.2 工件（Workpiece）参数
1.3.3 注塑模工具（Mold Tools）参数
1.3.4 分型（Parting）参数
1.3.5 标准件（Standard Parts）参数
1.3.6 视图管理器（View Manager）参数
1.3.7 图纸（Drawing）参数
1.3.8 模具验证（Tooling Validation）参数
1.3.9 其他（Others）参数
1.4 Mold Wizard注塑模设计流程
第2章 模型准备及可塑性分析
2.1 模型准备
2.1.1 模型数据转换
2.1.2 片体数据处理
2.1.3 数据质量检查
2.1.4 数据修复
2.2 模型可模塑性分析
2.2.1 模型拔模分析
2.2.2 模型壁厚分析
2.2.3 模型结构分析
2.3 实例一：IGES数据的导入及模型修改
第3章 模具项目初始化
3.1 初始化项目（Initialize Project）
3.2 多腔模设计（Family Mold）
3.3 模具坐标系（Mold CSYS）
3.4 收缩率（Shrinkage）
3.5 工件（Workpiece）
3.6 型腔布局（Cavity Layout）
3.6.1 型腔布局的类型
3.6.2 型腔布局的编辑
3.6.3 工件的挖腔体
3.7 实例二：模具设计项目的初始化与型腔布局
第4章 注塑模工具
4.1 实体修补
4.1.1 创建方块（Create Box）
4.1.2 分割实体（Split Solid）
4.1.3 实体补片（Solid Patch）
4.2 片体修补（Sheet Patch-up）
4.2.1 曲面补片（Surface Patch）

第一图书网, tushu007.com

4.2.2 边缘补片（Edge Patch）
4.2.3 自动孔修补（Auto Hole Patch）
4.2.4 边缘修补（Edge Patch）
4.2.5 修剪区域补片（Trim Region Patch）
4.2.6 编辑分型面和曲面补片（Edit Parting and Patch Surface）
4.2.7 扩大曲面补片（Enlarge Surface Patch）
4.3 辅助修补工具
4.3.1 修剪实体（Trim Solid）
4.3.2 替换实体（Replace Solid）
4.3.3 延伸实体（Extend Solid）
4.3.4 参考圆角（Reference Blend）
4.4 拆分面（Split Face）
4.5 模具验证
4.5.1 分型检查（Parting Check）
4.5.2 静态干涉检查（Static Interference Check）
4.5.3 模具运动仿真（Tooling Motion Simulation）
4.6 WAVE控制（WAVE Control）
4.7 合并腔（Merge Cavities）
4.8 设计镶块（Design Inserts）
4.9 模具设计辅助工具
4.9.1 坯料尺寸（Stock Size）
4.9.2 计算面积（Calculate Area）
4.9.3 加工几何体（Manufacturing Geometry）
4.9.4 线切割起始孔（Wire EDM Start Hole）
实例三：模具的运动仿真
第5章 模具分型设计
5.1 分型原理
5.1.1 布尔运算的应用
5.1.2 基于片体修剪的分型原理
5.1.3 分型组件
5.2 区域分析（Region Analysis）
5.3 曲面补片（Patch Surfaces）
5.4 定义区域（Define Regions）
5.5 设计分型面
5.5.1 创建分型面
5.5.2 遍历分型线
5.5.3 创建引导线
5.6 定义型腔和型芯（Define Cavity and Core）
5.7 模型交换（Swap Model）
5.8 备份分型/补片片体（Back Up Parting/Patch Sheets）
5.9 分型导航器（Parting Navigator）
5.10 实例四：模具的分型设计
第6章 模架库
6.1 模架库概述
6.2 模架的使用
6.3 模架参数
6.4 常用的标准模架

第一图书网, tushu007.com

6.4.1 大水口模架（Side Gate System）
6.4.2 细水口模架（Pin Point Gate System）
6.4.3 简易细水口模架（Three Plate Type System）
6.5 模架库的编辑
6.6 实例五：模架的调用
第7章 标准件库
7.1 标准件概述
7.2 标准件的使用
7.3 标准件的编辑
7.4 标准件库的客户化
第8章 浇注系统设计
8.1 浇注系统概述
8.1.1 主流道
8.1.2 分流道
8.1.3 浇口
8.2 定位环设计
8.3 浇口套设计
8.4 浇口设计
8.5 分流道设计
8.6 实例六：浇注系统的设计
第9章 侧抽芯机构设计
9.1 概述
9.2 滑块侧抽芯机构设计
9.2.1 成型头的设计
9.2.2 滑块库的使用
9.2.3 滑块滑动体的设计
9.3 斜顶抽芯机构设计
9.3.1 斜顶成型头的设计
9.3.2 斜顶库的使用
9.3.3 斜顶滑动体的设计
9.4 实例七：侧抽芯机构的设计
第10章 镶件设计
10.1 标准件法设计镶件
10.1.1 镶件体的调用
10.1.2 镶件体的成型
10.2 手工法设计镶件
10.2.1 镶件体的设计
10.2.2 镶件的轴肩设计
10.2.3 镶件组件的建立
10.3 实例八：镶件的设计
第11章 顶出机构设计
11.1 顶出机构概述
11.2 推杆
11.3 推管
11.4 推杆后处理
11.5 实例九：模具顶出机构的设计
第12章 冷却系统设计

第一图书网, tushu007.com

12.1 概述
12.2 冷却管道设计
12.2.1 图样通道（Pattern Channel）
12.2.2 直接通道（Direct Channel）
12.2.3 连接通道（Connect Channels）
12.2.4 延伸通道（Extend Channel）
12.2.5 调整通道（Adjust Channel）
12.2.6 冷却连接件（Cooling Fittings）
12.2.7 冷却标准部件库（Cooling Standard）
12.3 实例十：模具冷却系统的设计（一）
12.4 实例十一：模具冷却系统的设计（二）
第13章 Mold Wizard其他功能
13.1 模具挖腔（Pocket）
13.2 修边模具组件（Trim Mold Components）
13.3 设计修边工具（Design Trim Tool）
13.4 物料清单（BOM）
13.5 视图管理器（View Manager）
13.6 模具图
13.6.1 模具装配图
13.6.2 模具零件图
13.6.3 模具零件的孔表
13.7 未使用的部件管理（Unused Part Management）
13.8 概念设计（Concept Design）
13.9 实例十二：模具装配图的设计
第14章 一模两件模具的综合设计实例
14.1 添加用户自定义标准件
14.2 模具项目的基本信息
14.3 模具项目的初始化
14.4 模具坐标系的定义
14.5 工件的定义
14.6 型腔的布局
14.7 模具的分型设计
14.8 模架的调用
14.9 浇注系统的设计
14.10 侧抽芯机构的设计
14.11 推块顶出系统的设计
14.12 冷却系统的设计
14.13 其他零件的设计

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com