

<<计算机辅助制造>>

图书基本信息

书名：<<计算机辅助制造>>

13位ISBN编号：9787121117046

10位ISBN编号：7121117045

出版时间：2010-9

出版时间：电子工业出版社

作者：吴家福 编

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<计算机辅助制造>>

内容概要

本书结合最新的职业教育教学改革经验，按照以工作过程为导向的教学方法，以当前最流行的CAD/CAM类软件来讲解计算机辅助设计的方法与技巧，重点突出技能训练。

全书融合UG和MasterCAM的辅助制造技术，根据课程内容的顺序由浅入深、循序渐进地进行介绍，全书共分8章、第1章为数控编程及加工工艺基础，第2章为几何建模，第3~7章介绍辅助制造应用技术，最后一章为综合实训项目。

本书建模部分遵循“够用、会用、能用”原则，辅助制造部分按基础加工方法选用后处理进行介绍，最后通过综合实训项目再现所有车、铣、线切割加工方法的运用，起到巩固的效果。

本书在编写过程中围绕“突出实用、工作导向、重实操、理论够用”的指导思想，采用前后呼应的案例项目，注重培养学生应用软件解决实际加工问题的能力。

选用最新软件版本，缩短学生与企业之间的距离，提高学生就业能力。

本书配有“职业导航”、“教学导航”和“知识梳理与总结”，便于教学和高效率学习。

本书可作为高职高专院校各专业计算机辅助制造课程的教材，也可作为职工大学、成人教育、函授学院、中职学校、培训班等的教学用书，同时可作为数控加工、UG和MasterCAM的自学用书。

本书配有免费的电子教学课件、项目操作视频、案例及实训项目的源文件，详见前言。

<<计算机辅助制造>>

书籍目录

第1章 数控编程及加工工艺基础	教学导航	1.1 什么是CAD/CAM	1.1.1 CAD/CAM基本概念
1.1.2 CAD/CAM软件介绍	1.1.3 UG NX6.0/MasterCAM X3运行环境	1.2 数控编程基础知识	1.3 数控加工工艺分析
1.3.1 数控车削工艺分析	1.3.2 数控铣削工艺分析	1.3.3 数控线切割工艺分析	实训项目1 实心轴零件的数控车加工工艺分析
实训项目2 烟灰缸零件的数控铣加工工艺分析	知识梳理与总结	思考与练习题1	第2章 几何建模 教学导航
2.1 UG几何建模	2.1.1 草图绘制	2.1.2 实体建模与编辑	实训项目3 实心轴的建模(车削)
实训项目4 烟灰缸的建模(铣削)	实训项目5 旋钮的建模	2.2 MasterCAM几何建模	2.2.1 二维图
2.2.2 实体建模	实训项目6 机床手柄的建模(车削)	实训项目7 烟灰缸的MasterCAM建模(铣削)	实训项目8 旋钮的MasterCAM建模
知识梳理与总结	思考与练习题2	第3章 铣削加工应用基础	教学导航
3.1 软件加工应用基础	3.1.1 UG加工环境与界面	3.1.2 MasterCAM加工环境与界面	3.2 操作导航器的应用
3.2.1 UG操作导航器	3.2.2 MasterCAM操作导航器	3.3 创建几何	3.3.1 UG几何体创建
3.3.2 MasterCAM几何体创建	3.4 创建刀具	3.4.1 UG刀具创建	3.4.2 MasterCAM刀具创建
3.5 创建加工方法	3.5.1 UG加工方法	3.5.2 MasterCAM加工方法	3.6 创建程序组
3.6.1 UG创建程序	3.6.2 MasterCAM创建程序	3.7 创建操作	3.7.1 UG创建操作
3.7.2 MasterCAM创建操作	3.8 刀具路径管理	3.8.1 UG刀具路径管理	3.8.2 MasterCAM刀具路径管理
实训项目9 铣削加工方形带槽零件	知识梳理与总结	思考与练习题3	第4章 铣削加工 教学导航
4.1 平面铣削	4.1.1 平面铣削基础	4.1.2 表面铣操作	4.1.3 平面铣操作
实训项目10 UG平板零件的铣削加工	实训项目11 MasterCAM平板零件的铣削加工	4.2 型腔铣削	4.2.1 型腔铣削基础
4.2.2 等高铣削操作	实训项目12 UG烟灰缸的铣削加工	实训项目13 MasterCAM烟灰缸的铣削加工	4.3 固定轴曲面轮廓铣削加工
4.3.1 曲面加工基础	4.3.2 曲面铣削常用方法	4.4 清根加工	实训项目14 UG旋钮开关零件的铣削加工
实训项目15 MasterCAM旋钮开关零件的铣削加工	知识梳理与总结	思考与练习题4	第5章 铣削加工操作后处理 教学导航
5.1 数控机床数控系统	5.1.1 SINUMERIK 802C base line	5.1.2 华中世纪星HNC-22M	5.2 后置处理
5.2.1 UG后处理设置	5.2.2 MasterCAM后处理设置	5.3 DNC加工	实训项目16 完成平板零件后处理
实训项目17 完成烟灰缸零件后处理	实训项目18 完成旋钮开关后处理	知识梳理与总结	思考与练习题5
第6章 车削加工 教学导航	6.1 数控车削加工基础	6.1.1 工件坐标系	6.1.2 直径/半径编程方式
6.1.3 进刀/退刀方式	6.1.4 数控刀具	6.2 数控车削加工中的共同项	6.2.1 创建车削坐标系
6.2.2 创建车削毛坯	6.2.3 创建车削加工刀具	6.3 数控车削加工及后处理	6.3.1 数控车削加工方法
6.3.2 后处理	实训项目19 心轴的车削加工	实训项目20 手柄的车削加工	知识梳理与总结
思考与练习题6	第7章 线切割加工 教学导航	7.1 线切割的共同项	7.1.1 坐标系设置
7.1.2 部件几何体	7.2 内轮廓加工	7.2.1 UG内轮廓加工	7.2.2 MasterCAM内轮廓加工
7.3 外轮廓加工	7.3.1 UG外轮廓加工	7.3.2 MasterCAM外轮廓加工	实训项目21 冷冲模凹模加工
知识梳理与总结	思考与练习题7	综合实训 塑料碗模具零件建模与加工	

<<计算机辅助制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>