

<<塑料成型CAE>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型CAE>>

13位ISBN编号：9787121109621

10位ISBN编号：712110962X

出版时间：2010-6

出版时间：电子工业出版社

作者：吴梦陵

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型CAE>>

内容概要

本书为读者学习塑料成型CAE技术和Moldflow的快速入门提供了良好的平台。

全书分为13章，主要包括：注塑成型CAE技术的发展、注塑模CAE技术的国内水平、注塑模CAE的发展趋势、聚合物的结构特点与常见塑料的性能、Moldflow软件的基本操作、Moldflow网格前处理以及实例分析、浇注系统冷却水路的平衡设计、浇口位置的不同队熔接痕的影响、基于正交试验工艺参数优化分析方法和应用Moldflow解决具体问题的实例等内容。

本书可作为高等工科院校材料成型及控制工程专业本、专科学生或机械类其他专业学生的教材，也可作为模具设计及产品设计、相关工程技术人员的参考书或自学教程。

本书附带素材光盘，内有范例的项目方案和部分范例的视频教学录像，便于读者学习使用。

书籍目录

第1章 绪论 1.1 注塑成型CAE技术的发展 1.2 国内外注塑模CAE技术水平 1.3 注塑模CAE的发展趋势 1.4 Moldflow软件介绍 第2章 聚合物的结构特点与常见塑料的性能 2.1 聚合物的结构特点 2.2 常用塑料简介 2.3 注塑制品注射过程中主要的缺陷 2.3.1 欠注 2.3.2 收缩凹陷 2.3.3 翘曲变形 2.3.4 变色焦化 2.3.5 波流痕 2.3.6 银纹 2.3.7 熔接痕 2.3.8 产品黏模 2.3.9 气穴 2.3.10 溢料 2.4 注塑条件对制品成型的影响 第3章 Moldflow网格前处理 3.1 概述 3.2 网格的类型 3.3 网格的划分 3.4 网格状态统计 3.5 网格处理工具 3.6 网格缺陷诊断 3.7 网格处理实例 3.8 网格划分实例 3.8.1 模型的网格划分 3.8.2 网格缺陷修改 第4章 Moldflow用户界面及基本操作 4.1 Moldflow用户界面 4.1.1 窗口分布及简要说明 4.1.2 菜单栏和工具栏 4.2 菜单功能简介 4.2.1 文件操作 4.2.2 编辑 4.2.3 视图 4.2.4 建模 4.2.5 网格 4.2.6 分析 4.2.7 结果 4.2.8 报告 4.2.9 工具 4.2.10 窗口和帮助 4.3 基本操作 4.3.1 分析项目管理 4.3.2 鼠标操作 第5章 基础建模 第6章 冷却水路创建 第7章 工艺参数设置 第8章 最佳浇口位置设计 第9章 浇注系统的平衡设计 第10章 浇口位置的不同对熔接痕的影响 第11章 注射成型流动模拟结果的分析 第12章 基于正交试验工艺参数优化分析 第13章 Moldflow分析案例 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>