

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787121105104

10位ISBN编号：7121105101

出版时间：2010-7

出版时间：电子工业出版社

作者：谢晓红，邱定筹 著

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

随着科学技术的发展、产业结构的调整以及劳动力市场的变化,我国中等职业教育的教学改革也在不断深入。

在此背景下,教育部于2009年制定了新的《中等职业学校机械制图教学大纲》,以满足中等职业教育在培养高素质劳动者和中初级专门人才方面的要求。

本教材是根据《中等职业学校机械制图教学大纲》的要求,在结合编者从事职业教育20余年的教学实践、总结“机械制图”课程教学经验及改革成果的基础上编写而成的。

与同类教材相比本教材有以下特点。

1.以了解概念、强化应用、培养技能为目标。

中等职业教育培养的是应用型人才,本教材全面贯彻“实用为主、必用和够用为度”的原则,将基本技能的培养贯穿教材的始终。

2.力求“以例代理”。

文字叙述力求简明扼要、突出图的重要性。

根据学生经常出现的一些典型错误,给出正误对比的示例。

3.注重理论联系实际。

例如本教材注意将投影理论与图示应用相结合,既加强必要的理论基础,又注重基本原理的具体应用。

又如,采用“零”“装”结合的体系,将零件与部件相结合,通过常用部件及其主要零件来阐述零件图和装配图的主干内容。

4.注重自学能力的培养。

本教材解题步骤详细,插图分步骤给出,降低了以往从问题提出一步到答案带来的理解难度,使学生可以较顺利地对教学内容进行预习理解,有利于学生自学习惯的养成和自学能力的培养。

5.注重培养学生的创造性。

时代发展需要的一线应用型人才不只是简单机械劳动,而要有创造性,只有这样中国的制造业才能在世界上占有一席之地。

本教材在编写过程中将增加“思考”环节,培养学生举一反三和多向思维的能力,注重学生再学习能力的培养。

6.采用最新国家标准。

本教材采用了国家质量监督检验检疫总局颁布的《技术制图》、《机械制图》等有关最新国家标准,根据课程内容的需要,选择并分别编排在正文或附录中,以树立贯彻最新国家标准的意识,培养学生查阅国家标准的能力。

7.模块化结构组织教材内容。

本教材包括新大纲中的基础模块、部分选学模块和综合实践模块的相关内容。

其中“第三角画法”因其画图与读图方法均与第一角画法相近,故篇幅较少,教学中可参考相关章节展开教学。

8.编有《机械制图习题集(多学时)》及配书光盘与本书配套使用。

本教材所需学时为128学时+(0.75~1)周综合实践教学环节,学校可根据实际情况灵活安排教学内容。

本教材由广东省技师学院谢晓红、邱定筹任主编,广东省技师学院邱吟华任副主编。

参加本教材编写的有:谢晓红(绪论、第8章)、邱定筹(第2、3章)、邱吟华(第7、9章)、丁彩平(第4、6章)、罗鸣翔(第1、5章)。

本教材在编写过程中,得到广东省技师学院的有关领导和同行们的大力支持和帮助,在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限,书中难免存在缺点和错误,敬请批评指正。

本书由广东省技师学院谢晓红、邱定筹任主编,辽宁省职教教研室谢宝善、广东省技师学院邱吟华任副主编。

<<机械制图>>

参加编写的人员还有：北方机电工业学校贺天柱、广东省技师学院丁彩平、罗鸣翔、武汉市第二轻工业学校周平、江苏财经职业技术学院尹玉珍。

本书经全国中等职业教育教材审定委员会审定通过，由青岛大学沈精虎、湖南省沅江市职业中专黄曙审稿，电子工业出版社还聘请了江苏大学顾寄南审阅了书稿，他们对本书的编写提出了许多宝贵的意见和建议，在此一并表示感谢！

本教材在编写过程中，得到广东省技师学院的有关领导和同行们的大力支持和帮助，在此一并表示衷心感谢！

<<机械制图>>

内容概要

《机械制图（少学时）》为中等职业教育课程改革国家规划新教材，是以掌握基本概念、注重技能培养和提高综合素质为主导思想，以“淡化理论、够用为度、培养技能、重在应用”为原则，按最新制图国家标准编写而成的。

主要包括：制图基本知识与技能；正投影基础；组合体；机件的表达方法；常用零件的特殊表示法；零件图；装配图；专用图样识读；第三角画法。

本教材解题步骤详细，插图分步骤给出，并力求总结出规律性的东西给读者。

本教材适用于中等职业学校、技工学校、职业高中机械类及工程技术类相关专业的制图教学，也可供各专业师生和工程技术人员参考。

本教材还配有《机械制图习题集（多学时）》和配书光盘。

书籍目录

绪论0.1 图样及其在生产中的用途0.2 本课程的主要任务0.3 本课程的学习方法第一部分 基础模块第1章 制图基本知识与技能1.1 绘图工具及其使用1.2 制图基本规定1.3 尺寸注法 (GB/T4458.4 -2003、GB/T16675.2 -1996) 1.4 尺规绘图1.5 绘图的方法和步骤1.6 徒手绘图的方法第2章 正投影基础2.1 投影法概述2.2 三面视图2.3 点的投影2.4 直线的投影2.5 平面的投影2.6 简单轴测图第3章 基本体及其切割与相贯3.1 棱柱及其切割体的投影3.2 棱锥及其切割体的投影3.3 圆柱及其切割体的投影3.4 圆锥及其切割体的投影3.5 球及其切割体的投影3.6 相贯线第4章 组合体4.1 组合体的表面连接关系4.2 组合体视图的画法4.3 组合体轴测图画法4.4 读组合体视图的方法4.5 组合体的尺寸标注第5章 机件的表达方法5.1 视图5.2 剖视图5.3 断面图5.4 局部放大图和简化画法5.5 表达方法的综合举例第6章 常用零件的特殊表示法6.1 螺纹及螺纹紧固件表示法6.2 齿轮6.3 键连接和销连接6.4 滚动轴承6.5 弹簧第7章 零件图7.1 零件图概述7.2 零件图的视图选择7.3 零件图的尺寸标注7.4 零件图上的技术要求7.5 零件上的常见工艺结构7.6 读零件图第8章 装配图8.1 装配图的内容8.2 装配图的表达方法8.3 装配图的零、部件序号和明细栏8.4 常见的装配结构8.5 读装配图第二部分 综合实践模块第9章 典型零部件测绘9.1 零部件测绘的基础知识9.2 零件测绘的方法和步骤9.3 部件测绘的方法与步骤第三部分 选学模块第10章 专用图样识读10.1 展开图10.2 焊接图10.3 管路图第11章 第三角画法11.1 第三角投影体系的建立11.2 第三角画法的视图配置附录附表1 普通螺纹牙型、直径与螺距 (摘自GB/T192-2003, GB/T193-2003) 附表2 六角头螺栓附表3 双头螺柱附表4 I型六角螺母附表5 垫圈附表6 标准型弹簧垫圈 (摘自GB/T93-1987) 附表7 螺钉附表8 紧定螺钉附表9 内六角圆柱头螺钉附表10 普通平键及键槽各部分尺寸 (摘自GB/T1096-2003, GB/T1095-2003) 附表11 圆柱销淬硬钢和奥氏体不锈钢 (GB/T119.1 -2000) 圆柱销淬硬钢和马氏体不锈钢 (GB/T119.2 -2000) 附表12 圆锥销 (GB/T117-2000) 附表13 开口销 (GB/T91-2000) 附表14 滚动轴承附表15 中心孔表示法 (摘自GB/T145-2001) 附表16 标准公差数值 (摘自GB/T1800.2 -2009) 附表17 轴的极限偏差 (基本尺寸至500mm的优先常用配合) (摘自GB/T1800.2 -2009) 附表18 孔的极限偏差 (基本尺寸至500mm的优先常用配合) (摘自GB/T1800.2 -2009) 附表19 公称尺寸至500mm的基孔制常用配合 (摘自GB/T1801-2009) 附表20 公称尺寸至500mm的基轴制优先、常用配合 (摘自GB/T1801-2009)

<<机械制图>>

章节摘录

本课程的核心内容是如何用平面图形来表达空间物体，以及如何根据平面图形想象空间物体的形状。

因此，学习时一定要抓住“物”与“图”之间相互转化的方法和规律，不断的“由物画图”和“由图想物”，逐步提高空间想象和思维能力。

本课程是实践性很强的工程技术基础课。

学习中，要注意物体和图样相结合，由浅入深，通过由空间到平面、由平面到空间的多画、多读、多想、反复实践，及时、独立、认真地完成习题和作业。

同时还应通过参观生产现场和机械产品，借助模型、轴测图、实物等，增加生产实践知识和表象积累，培养和发展空间想象和思维能力。

由于工程图样在生产实际中起着很重要的作用，其中任何一点差错都会给生产带来不应有的损失。

《技术制图》、《机械制图》国家标准对图样画法、尺寸标注及技术要求注写等都进行了统一规定，要重视学习和严格遵守，对其中常用的标准应牢记并能熟练地运用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>