

图书基本信息

书名：<<UG NX 6.0中文版数控加工50例>>

13位ISBN编号：9787121094545

10位ISBN编号：7121094541

出版时间：2009-9

出版时间：电子工业出版社

作者：田伟等著

页数：430

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《UG NX6.0中文版数控加工50例》是UG NX 6.0中文版工程设计实例教程，内容丰富、结构清晰、语言简练。

书中结合实际的设计工程实例，按照UG NX CAM加工模块的功能，详细讲解了50个加工实例。内容特别注重实用性，针对每个应用模块精心挑选了具有实际加工意义的典型零件的加工实例，力求使读者熟练掌握NX 6.0 CAM的各种功能操作和典型零件的加工方法。

《UG NX6.0中文版数控加工50例》的最后一章详细地讲解了7个综合加工实例，以培养读者对复杂零件进行工艺规划和数控加工的编程能力进一步掌握使用UG NX CAM的技巧并提高使用UG NX CAM进行数控加工编程的水平。

《UG NX6.0中文版数控加工50例》面向具备UG CAM数控编程基础的初中级读者，既可以作为大中专院校，特别是职业院校数控专业和CAD / CAM一体化专业学生的教材，也可作为UG CAM培训班的学员进一步学习UG CAM数控编程的参考书籍。

## 书籍目录

第1章 UG数控加工初始化和组的创建1.1 数控加工初始化及NC助理分析1.1.1 实例介绍1.1.2 操作步骤1.2 组及操作的创建1.2.1 实例介绍1.2.2 操作步骤1.3 UG NX 6.0数控加工引导实例1.3.1 实例介绍1.3.2 操作步骤

第2章 平面铣加工实例2.1 平面铣加工引导实例2.1.1 加工预览2.1.2 模型分析2.1.3 加工工艺规划2.1.4 加工步骤2.2 面铣削加工实例2.2.1 加工预览2.2.2 模型分析2.2.3 加工工艺规划2.2.4 加工步骤2.3 平面铣加工综合实例2.3.1 加工预览2.3.2 模型分析2.3.3 加工工艺规划2.3.4 加工步骤

第3章 型腔铣加工实例3.1 型腔铣加工引导实例3.1.1 加工预览3.1.2 模型分析3.1.3 加工工艺规划3.1.4 加工步骤3.2 等高轮廓铣加工实例3.2.1 加工预览3.2.2 模型分析3.2.3 加工工艺规划3.2.4 加工步骤3.3 型腔铣加工综合实例3.3.1 加工预览3.3.2 模型分析3.3.3 加工工艺规划3.3.4 加工步骤

第4章 插铣加工实例4.1 插铣粗加工4.1.1 加工预览4.1.2 模型分析4.1.3 加工工艺规划4.1.4 加工步骤4.2 插铣半精加工4.2.1 加工预览4.2.2 模型分析4.2.3 加工工艺规划4.2.4 加工步骤

第5章 固定轴曲面轮廓铣加工实例5.1 曲线 / 点驱动加工实例5.1.1 加工预览5.1.2 模型分析及工艺规划5.1.3 加工步骤5.2 螺旋驱动加工实例5.2.1 加工预览5.2.2 模型分析及工艺规划5.2.3 加工步骤5.3 边界驱动加工实例5.3.1 加工预览5.3.2 模型分析及工艺规划5.3.3 加工步骤5.4 区域铣驱动加工实例5.4.1 加工预览5.4.2 模型分析及工艺规划5.4.3 加工步骤5.5 表面积驱动加工实例5.5.1 加工预览5.5.2 模型分析及工艺规划5.5.3 加工步骤5.6 刀轨驱动加工实例5.6.1 加工预览5.6.2 模型分析及工艺规划5.6.3 加工步骤5.7 径向驱动加工实例5.7.1 加工预览5.7.2 模型分析及工艺规划5.7.3 加工步骤5.8 清根驱动加工实例5.8.1 加工预览5.8.2 模型分析及工艺规划5.8.3 加工步骤5.9 流线型刀轨加工实例5.9.1 加工预览5.9.2 模型分析及工艺规划5.9.3 加工步骤5.10 文本驱动加工实例5.10.1 加工预览5.10.2 模型分析及工艺规划5.10.3 加工步骤5.11 固定轴曲面轮廓铣加工综合实例5.11.1 加工预览5.11.2 模型分析5.11.3 加工工艺规划5.11.4 加工步骤

第6章 多轴加工实例6.1 顺序铣加工实例6.1.1 加工预览6.1.2 模型分析6.1.3 加工工艺规划6.1.4 加工步骤6.2 可变轴曲面轮廓铣加工综合实例6.2.1 加工预览6.2.2 模型分析6.2.3 加工工艺规划6.2.4 加工步骤

第7章 点位加工实例7.1 一般孔加工7.1.1 加工预览7.1.2 模型分析7.1.3 加工工艺规划7.1.4 加工步骤7.2 复杂孔的加工7.2.1 加工预览7.2.2 模型分析7.2.3 加工工艺规划7.2.4 加工步骤7.3 点位加工综合实例7.3.1 加工预览7.3.2 模型分析7.3.3 加工工艺规划7.3.4 加工步骤7.4 基于特征加工实例7.4.1 加工预览7.4.2 模型分析7.4.3 加工工艺规划7.4.4 加工步骤

第8章 车削加工实例8.1 粗车操作加工8.1.1 加工预览8.1.2 模型分析8.1.3 加工步骤8.2 精车操作加工8.2.1 加工预览8.2.2 模型分析8.2.3 加工步骤8.3 车槽操作加工8.3.1 加工预览8.3.2 模型分析8.3.3 加工步骤8.4 中心孔加工操作8.4.1 加工预览8.4.2 模型分析8.4.3 加工步骤8.5 螺纹加工操作8.5.1 加工预览8.5.2 模型分析8.5.3 加工步骤8.6 内表面的镗加工8.6.1 加工预览8.6.2 模型分析8.6.3 加工步骤8.7 车削加工综合实例8.7.1 加工预览8.7.2 模型分析8.7.3 加工工艺规划8.7.4 加工步骤

第9章 线切割加工实例9.1 二轴线切割加工9.1.1 加工预览9.1.2 模型分析9.1.3 加工工艺规划9.1.4 加工步骤9.2 四轴线切割加工9.2.1 加工预览9.2.2 模型分析9.2.3 加工工艺规划9.2.4 加工步骤9.3 线切割加工综合实例9.3.1 加工预览9.3.2 模型分析9.3.3 加工工艺规划9.3.4 加工步骤

第10章 综合仿真与检查实例10.1 调用机床进行综合仿真与检查10.1.1 加工预览10.1.2 模型分析10.1.3 加工步骤10.2 自定义机床的运动模型10.2.1 加工预览10.2.2 加工步骤10.3 调用自定义机床进行综合仿真与检查10.3.1 加工预览10.3.2 加工步骤

第11章 后置处理实例11.1 图形后置处理11.1.1 加工预览11.1.2 模型分析11.1.3 加工步骤11.2 UG / Post后置处理11.2.1 加工预览11.2.2 模型分析11.2.3 加工步骤

第12章 NX 6.0数控加工综合实例12.1 轴承座零件的加工12.1.1 加工预览12.1.2 模型分析12.1.3 工艺规划12.1.4 顶盖加工步骤12.1.5 底座加工步骤12.1.6 装配体加工步骤12.2 零件冲压模具的加工12.2.1 加工预览12.2.2 模型分析12.2.3 工艺规划12.2.4 加工步骤12.3 数控车 / 铣复合加工综合实例12.3.1 加工预览12.3.2 模型分析12.3.3 工艺规划12.3.4 加工步骤12.4 电极零件的数控加工实例12.4.1 加工预览12.4.2 模型分析12.4.3 工艺规划12.4.4 加工步骤12.5 塑料模具的凹模数控加工实例12.5.1 加工预览12.5.2 模型分析12.5.3 工艺规划12.5.4 加工步骤12.6 音响面板的凸模和凹模的加工12.6.1 面板的凸模加工预览12.6.2 面板凸模模型分析12.6.3 面板凸模的工艺规划12.6.4 面板凸模的加工步骤12.6.5 面板的凹模加工预览12.6.6 面板凹模模型分析12.6.7 面板凹模的工艺规划12.6.8 面板凹模的加工步骤12.7 复杂凹模零件的加工12.4.1 加工预览12.4.2 模型分析12.4.3 工艺规划12.4.4 加工步骤



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>