

<<可编程控制器原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用>>

13位ISBN编号：9787121087530

10位ISBN编号：7121087537

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业出版社

作者：高勤 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程控制器原理及应用>>

### 内容概要

《可编程控制器原理及应用（三菱机型）（第2版）》以三菱公司的FX2N系列可编程控制器为蓝本，介绍了小型可编程控制器的基本工作原理、编程元件、指令系统、程序设计方法以及应用实例，系统介绍了一些典型模拟量的控制。

为了便于实践教学，《可编程控制器原理及应用（三菱机型）（第2版）》以实际应用为主题，设置了实验和实训内容。

《可编程控制器原理及应用（三菱机型）（第2版）》力求由浅入深，通俗易懂，并注重实用性，它可作为高等职业技术教育生产过程自动化、电气自动化及机电技术应用等电类专业的教材，也可供电气技术人员参考使用。

## <<可编程控制器原理及应用>>

### 书籍目录

第1章 可编程控制器的基本概况1.1 可编程控制器简介1.2 可编程控制器的构成及工作原理1.3 可编程控制器的开关量I/O单元习题1第2章 FX系列PLC的基本指令及编程方法2.1 FX系列PLC的内部系统配置2.2 FX系列PLC的基本指令及编程方法2.3 FX系列PLC的编程基本原则习题2第3章 可编程控制器的程序设计3.1 梯形图的经验设计方法3.2 常用基本单元电路的编程举例3.3 步进指令及编程方法3.4 控制程序的设计举例习题3第4章 FX系列可编程控制器的功能指令4.1 功能指令概述4.2 程序流程控制指令4.3 传送和比较指令4.4 算术运算和逻辑运算指令4.5 位元件移位指令4.6 数据处理指令4.7 脉冲输出指令4.8 方便指令4.9 外部设备指令4.10 功能指令汇总表习题4第5章 FX系列PLC通信技术第6章 FX2N系列PLC的特殊功能模块第7章 可编程序控制器的实际应用第8章 编程器与编程软件的功能及使用第9章 实验指导第10章 实训指导附录A FX2N系列PLC的输入/输出端子排列图附录B FX系列PLC特殊辅助继电器的功能说明表参考文献

## <<可编程控制器原理及应用>>

### 章节摘录

第1章 可编程控制器的基市概况 1.1 可编程控制器简介 1.1.1 可编程控制器的产生和定义 可编程控制器 (Programmable Controller) 简称PC, 为了避免和通用计算机的简称PC混淆, 在很多书中对可编程控制器仍沿用PLC的简称。

1968年美国的汽车工业 (通用汽车公司) 首先提出了可编程控制器的概念, 1969年美国数字设备公司 (DEC) 研制出了世界上第一台PLC, 这时的可编程控制器只能用于执行逻辑判断、定时、计数等顺序控制功能, 所以称为可编程序逻辑控制器 (Programmable Logical Controller), 简称PLC。

PLC最早用以取代汽车生产线上的继电器控制系统, 随即扩展到食品加工、制造、冶金等工业部门。1971年日本引进了这项生产技术, 并开始生产自己的PLC。

1973年欧洲的一些国家也研制生产了自己的PLC。

进入20世纪70年代后, 随着半导体技术及微机技术的发展, PLC采用了微处理器作为中央处理器, 输入/输出单元和外围电路也都采用了中、大规模甚至超大规模的集成电路, 使PLC具有多项优点, 并形成了各种规格的系列产品, 成为一种新型的工业自动控制标准设备。

这时的PLC已经有逻辑判断、数据处理、PID控制和数据通信功能, 因此被改称为可编程控制器, 简称PC。

<<可编程控制器原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>