

<<电子产品组装技能演练>>

图书基本信息

书名：<<电子产品组装技能演练>>

13位ISBN编号：9787121087110

10位ISBN编号：7121087111

出版时间：2009-6

出版时间：电子工业出版社

作者：韩雪涛

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电子产品组装技能演练>>

### 内容概要

本书从实际工作岗位出发，以各种电子产品的生产组装中所需的技能为目标，将技能培训融入到岗位的技能演练中，将电子产品组装所需的基础知识、岗位要求和操作技能加以提炼，配合实际生产环境详细地介绍了与电子产品组装相关的基础知识，电子产品装配文件的识读方法和技巧，电子元器件的选用与筛查技能，电子元器件的安装、焊接以及单元电路的装配方法，整机布线和整机装配的技能和技巧，并结合多种典型产品进行操作技能的演练。

本书在表现形式上，采用“图解”的方式，真实、生动地反映组装的全过程。让读者了解每一个操作的细节和要点，真正做到与实际工作的无缝对接。同时，通过对案例的讲解，为读者开阔眼界和思路，为从业做好技能的储备。

本书参照《高等职业教育电子信息类专业“双证课程”培养方案》内容的要求及国家电子行业的职业技能资格认证标准而编写，可作为中、高等职业技术学校电子技术学科的教材和职业技能资格认证培训教材，也可作为电子产品生产、调试、维修的岗位培训教材，还可供广大电子爱好者阅读。

## &lt;&lt;电子产品组装技能演练&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 电子产品组装的技能要求和工艺流程 1.1 电子产品组装的技能要求 1.1.1 学习电子产品组装的理论知识 1.1.2 电子产品组装的操作技能要求 1.1.3 电子产品组装的经验总结 1.2 电子产品组装的工艺流程 1.2.1 元器件准备及筛选工序 1.2.2 元器件的加工工序 1.2.3 元器件的插装工序 1.2.4 电路板的焊装工序 1.2.5 单元模块的检验及修补工序 1.2.6 总装及布线工序 1.2.7 调试工序

第2章 电子元器件的选用与筛查技能演练 2.1 电子元器件的种类与识别 2.1.1 电阻器的识别 2.1.2 电容器的识别 2.1.3 电感器的识别 2.1.4 极管的识别 2.1.5 晶体三极管的识别 2.1.6 场效应晶体管的识别 2.1.7 集成电路的识别 2.2 电子元器件外观及性能的筛选 2.2.1 电子元器件外观的质量检验 2.2.2 电子元器件电气性能的筛选

第3章 电子产品装配文件的识读技能 3.1 装配文件概述 3.1.1 工艺文件的编制原则 3.1.2 工艺文件的编制要求 3.1.3 工艺文件编制注意事项 3.1.4 工艺文件应包括的主要内容 3.1.5 工艺文件的编制实例 3.2 印制电路板装配文件的识读 3.2.1 印制电路板装配图的特点 3.2.2 印制电路板装配图的识读案例 3.3 整机安装图的识读 3.3.1 整机安装图的特点 3.3.2 整机安装图的识读案例 3.4 整机布线图的识读技能 3.4.1 整机布线图的特点 3.4.2 整机布线图的识读案例

第4章 电子元器件的安装与焊接技能演练 4.1 电子元器件安装与焊接的工艺要求 4.1.1 电子元器件的安装要求 4.1.2 手工焊接的特点及要求 4.1.3 自动化焊接的特点及要求 4.2 常用电子元器件的安装与焊接技能演练 4.2.1 分立元器件的安装与焊接技能演练 4.2.2 集成电路的安装与焊接技能演练 4.3 贴片元器件的安装与焊接技能演练 4.3.1 常用贴片元器件的安装与焊接技能演练 4.3.2 贴片集成电路的安装与焊接技能演练 4.4 电子元器件焊接质量的检验 4.4.1 电子元器件焊接质量检验工具 4.4.2 常用电子元器件焊接质量的检验 4.4.3 贴片元器件的焊接质量检验 4.4.4 拆焊操作

第5章 电子产品零部件的组装技能演练

第6章 电子产品整机布线技能演练

第7章 电子产品的整机组装技能演练

## <<电子产品组装技能演练>>

### 章节摘录

**第3章 电子产品装配文件的识读技能** 电子产品装配过程中始终离不开各种装配文件，装配文件是电子产品生产装配过程中的基本依据。

**3.1 装配文件概述** 装配文件又称技术文件，是使用国家相应标准制定出的“工程语言”，是组织产品组装生产和进行技术交流的依据。

装配文件可分为设计文件和工艺文件两大类，其中设计文件是产品在研制和生产过程中，逐步形成的文字、图样及技术资料，它规定了产品的组成形式、结构尺寸、原理以及在制造、验收、使用和维修时所必须的技术数据和说明，是制定工艺文件、组织生产和产品使用维修的依据，由设计部门制定；工艺文件是根据设计文件，结合企业的生产大纲、生产设备、生产布局和产品组装技术人员技能等实际情况制定出的指导操作和应用于生产、工艺管理等的技术文件，规定了实现设计文件要求的具体工艺过程，以实现高质量、低成本、高效益的原则，是产品组装企业进行生产准备、原材料供应、计划管理、生产调度、劳动力调配、工模具管理、产品经济核算以及质量控制的主要依据。

由此可见，对于产品装配的技术人员而言，工艺文件的识读技能更为重要，是实现能否上岗工作的前提条件。

**3.1.1 工艺文件的编制原则** 编制工艺文件应以保证产品质量，稳定生产为原则；应以用最经济最合理的工艺手段进行加工为原则；应根据产品批量大小和复杂程度区别对待。

(1) 编制工艺文件要根据产品批量大小和复杂程度区别对待。  
生产一次性产品时，可根据具体情况编写临时工艺文件或对照借用同类产品的工艺文件；

## <<电子产品组装技能演练>>

### 编辑推荐

电子产品组装的技能要求和工艺流程    电子产品装配文件的识读技能    电子元器件的筛选和安装及焊接技能演练    电子产品零部件的组装技能演练    电子产品整机布线及组装技能演练

<<电子产品组装技能演练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>