

<<金属切削36“技”>>

图书基本信息

书名：<<金属切削36“技”>>

13位ISBN编号：9787121084584

10位ISBN编号：7121084589

出版时间：2009-4

出版时间：电子工业出版社

作者：张能武 编

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削36“技”>>

内容概要

《金属切削36“技”：计算方法、计算实例》是按金属切削加工有关人员的计算需求进行编写的。

内容包括金属切削计算常用资料，公差与配合，工件结构要素计算，液压传动的计算，金属切削过程中的计算，齿轮、孔、螺纹、磨削等加工中的计算知识。

《金属切削36“技”：计算方法、计算实例》简明易懂，有大量配置合理的图、表，查阅方便，并附有大量计算实例，方便读者理解。

《金属切削36“技”：计算方法、计算实例》可供金属切削的工人、工艺人员及其他有关人员查阅和参考。

<<金属切削36“技”>>

书籍目录

第一章 金属切削计算常用资料?1.常用外文字母?2.常用标准代号?3.常用数学符号?4.法定计量单位?5.角度计量单位?6.代数中的常用公式和相互间的关系?7.常用三角计算公式和计算方法?8.三角函数表?第二章 公差与配合?1.常用术语与定义?2.常用的基本规定?3.新旧国家标准对照表?第三章 工件结构要素计算?1.正多边形计算?2.圆周等距离孔计算?3.弓形尺寸计算?4.锥体和斜面计算?5.导轨楔铁(镶条)尺寸计算?6.V形铁工件找中心计算?7.弧长计算?8.对称平面和圆柱中心平面距离计算?9.大圆盘形工件的直径计算?10.直线与圆弧面交点尺寸计算?第四章 液压传动的计算?1.液压传动工作原理及液压油?2.液压传动常用零件?3.液压传动主要参数计算?第五章 金属切削过程中的计算?1.切削运动、加工表面和切削用量?2.刀具角度?3.刀具切削部分材料?4.金属切削过程?5.刀具几何角度的作用和选择?6.切削用量的选择?第六章 齿轮类零件加工计算?1.齿轮的种类和用途?2.齿轮传动计算?3.齿轮的技术要求和材料?4.齿轮的渐开线、压力角和模数?5.直齿圆柱齿轮?6.齿轮齿条?7.内齿轮?8.斜齿圆柱齿轮?9.直齿锥齿轮?10.蜗轮蜗杆?第七章 孔加工与测量计算?1.孔中心距及其精确控制计算?2.圆孔的测量计算?3.椭圆孔和锥形方孔的镗削和计算?4.钻削加工中的计算?5.铰削加工中的计算?第八章 螺纹加工计算?1.螺纹分类?2.车削螺纹?3.内螺纹加工计算?4.套螺纹前的毛坯直径计算?5.滚压螺纹?第九章 磨削加工计算?1.概述?2.磨削过程?3.磨削工艺参数及磨削液?参考文献

<<金属切削36“技”>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>