

<<钣金工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<钣金工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121084485

10位ISBN编号：7121084481

出版时间：2009-4

出版时间：电子工业出版社

作者：周宇辉 编

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

无论是职业院校学生还是从事钣金相关工作的技术人员，在学习和工作中普遍感到困惑的一个“瓶颈”就是计算问题。

例如，面对各种需要计算的问题，应当依据哪些公式、定律或定理，采用什么计算方法，它们有什么条件限制，如何扩展应用，计算中应注意哪些问题，以及采用什么单位等都是迫切需要解决的问题。这些问题不解决，就会影响对知识的深入理解，更会影响将相关知识正确地应用于实际工作中。

本书可以帮助工业生产一线技术工人和技术人员解决在生产加工中的烦琐计算问题，并使他们能及时地查对常用必备的技术资料及典型零件的加工操作技能。

本书的主要特点是，以提高钣金工的计算能力为宗旨，针对工作中常遇到的计算问题，克服了一般手册中缺乏相关的计算实例、教材中内容阐述较为烦琐、而习题中的理论指导又较少等不足，根据有关的公式、定律和定理的关系，开门见山，明确地给出算法并配例详解，以便读者可以理论联系实际。

当然，所谓的“计谋和策略”——计算方法和计算实例，一定要活学活用，不可生搬硬套，有些时候最简单的往往就是最好的，只有在工作学习中不断地总结，才能不断丰富这方面的知识与经验。

本书由周斌兴、刘述芳、唐亚鸣、华毅、马建民、刘建、宗琪等编写，希望这本书能对读者提高铣削工作中的计算能力提供有益的帮助。

因限于编者水平，难免有不妥之处，恳请广大读者予以指正。

<<钣金工36“技”>>

内容概要

《钣金工36“技”：计算方法、计算实例》包括钣金工常用的钣金展开基础、钣金展开的原理和方法等基础知识，同时还包括了弯头展开计算、三通展开计算、棱锥管及组合件展开计算、圆锥管及组合件展开计算、圆锥台展开计算、圆方连接管展开计算、球面、螺旋面展开计算、封头展开计算、型钢制件的展开计算等常用计算内容。

《钣金工36“技”：计算方法、计算实例》内容丰富，为便于读者应用和掌握。

《钣金工36“技”：计算方法、计算实例》适用于从事钣金相关工作的工程技术人员和钣金工实际操作人员，特别适宜于具有钣金展开基本计算能力者，使他们在操作或设计工作中快速查阅并完成相关计算。

也可以作为职业技能培训机构及企业内训的配套教材，同时还可作为广大职业院校师生的实践教学参考书。

书籍目录

第一章 钣金展开基础1一、钣金常用字母及标准1二、法定单位及换算3三、常用计算公式13四、常用几何图形计算22五、公差与配合27六、投影法的基本知识40七、三视图42八、平面和直线的投影44九、钣金识图的思维方法48第二章 钣金展开的原理和方法55一、钣金展开的原理55二、钣金展开的方法55三、展开实长与实形的求法67第三章 弯头展开计算83一、两节等径直角圆柱弯头83二、两节任意角度等径弯头87三、多节任意角度等径弯头89四、蛇形管料计算93五、一般位置的蛇形等径弯头95六、两节变径弯头99七、两节圆柱-圆锥管弯头105第四章 三通管展开计算111一、等径直交三通管展开计算111二、等径斜交三通管展开计算113三、等径直交三通补料管展开计算116四、等径Y形管展开计算120五、等径Y形补料管展开计算122六、异径直交三通管展开计算124七、异径斜交三通管展开计算126八、异径偏心直交三通管展开计算130九、异径偏心斜交三通管展开计算133第五章 棱锥管及组合件展开计算138一、正三棱锥138二、正四棱锥140三、正五棱锥141四、正六棱锥143五、正三棱锥台145六、正四棱锥台147七、正五棱锥台149八、正六棱锥台151九、两节长方直角弯头展开计算152十、直角曲面方弯头展开计算153十一、方口裤形管展开计算154十二、四棱锥直交圆管展开计算156第六章 圆锥管及组合件展开计算160一、正圆锥管展开计算160二、正截头圆锥管展开计算161三、斜切圆锥管展开计算166四、斜圆锥展开计算169五、斜圆锥管展开计算170六、圆管-圆锥管直角弯头展开计算172七、两节任意角圆锥管弯头展开计算176八、裤形管展开计算180九、圆管平交圆锥管展开计算184十、圆管竖直侧交圆锥管展开计算187十一、圆管垂直相交圆锥管展开计算191十二、方管平交圆锥管展开计算195第七章 圆锥台展开计算199一、正圆锥台展开计算199二、直角斜圆锥台展开计算200三、钝角、锐角斜圆锥台202四、带斜度、锥管类断面展开计算205五、折边正锥体料计算208六、圆锥外加强环料计算211第八章 圆方连接管展开计算214一、圆顶方底展开计算214二、圆顶长方底台展开计算216三、圆方偏心过渡连接管展开计算219四、圆长方直角过渡连接管展开计算221五、圆方过渡任意角度连接管展开计算224第九章 球面、螺旋面展开计算229一、球面分块展开计算229二、球面分带展开计算232三、球体封头展开计算234四、圆管竖交球体封头展开计算236五、螺旋面展开计算240第十章 封头展开计算250一、球缺体封头放样坯料直径计算250二、球缺体直边封头放样坯料直径计算251三、球缺体平边封头放样坯料直径计算251四、半球体封头放样坯料直径计算251五、半球体直边封头放样坯料直径计算252六、半球体平边封头放样坯料直径计算252七、大小半径椭圆体封头放样坯料直径计算253八、椭圆体封头放样坯料直径计算254第十一章 型钢制件的展开计算255一、角钢制件255二、槽钢制件263附表一椭圆周率表267附表二热轧等边角钢的规格274附表三热轧普通槽钢的规格278

章节摘录

三、展开实长与实形的求法 凡属倾斜于投影面的任一线段，它在视图上不能反映出实际长度来，而是比实际长度缩短。

这种线段在投影上称它为“一般位置线段”，或“空间倾斜线段”。

作展开图时，应先求出一般位置线段的实长。

求线段实长的方法有旋转法、直角三角形法、直角梯形法、辅助投影面法等。

1。

旋转法 (1) 旋转法求实长的原理 旋转法就是将倾斜线环绕垂直于某投影面的轴线，旋转到与另一投影面平行的位置，则在该投影面上的投影线段，即为倾斜线的实长。

为了作图方便，轴线一般过倾斜线的一个端点，也就是以该端点为圆心，以倾斜线为半径进行旋转。

<<钣金工36“技”>>

编辑推荐

就业技能速成，适合培训，便于自学。

学好一门技能，好找工作，找好工作 主要特点：本丛书是以掌握和提高相关工种的计算能力为宗旨，力求克服相关技术手册、教材和习题集中各自存在的不足，针对工作中常遇到的计算问题，根据有关的公式、定律和定理的关系，开门见山，明确地给出算法并配例详解，对具有该工种工作基础的技术人员非常有用。

<<钣金工36“技”>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>