第一图书网, tushu007.com

<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

13位ISBN编号：9787121078392

10位ISBN编号：7121078392

出版时间：2009-2

出版时间：电子工业出版社

作者：郭世永，贺江，朱建平　编著

页数：500

字数：799600

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

UG NX 5.0是由美国UGS公司新推出的面向制造业的CAD／CAM／CAE高端软件，属于目前较先进和流行的工业设计软件之一。
它集概念设计、工程设计、分析与加工制造等功能于一身，实现了产品的优化设计与生产过程的统一，广泛应用于机械、汽车、模具、航空航天、消费电子和医疗仪器等众多行业。
这些行业中的应用都从不同的侧面反映了该软件的真正实用价值。
目前UG NX数控加工教程以基础居多，侧重于介绍各个功能模块的使用方法，例子过于简单，难以应用，对于广大读者缺乏真正的指导和帮助。
本书从一个工程技术人员的角度出发，以“ 全精通 ”为特色，理论紧密结合实例进行透彻讲解，让读者能够综合运用本书所讲述的各项功能。
读完本书，相信读者可以具备数控加工的实际能力，对新产品的开发更能得心应手。
本书作者在长期从事CAD／CAM的教学、培训和实践过程接触到不同的三维设计软件，对UG等软件有了十分深刻的认识和了解，也真正能够体会到其中理论与实际结合的重要性。
为此，我们将自己学习和使用该软件的经验和体会写出来，与广大读者共享。
与其他同类书籍相比，本书有如下特点：·有理论深度。
本书以教学培训学生和UG NX在生产过程中的应用为基础，总结了大量的实践经验，具有一定的理论深度，有别于市场上销售的UG NX数控加工教程。
·有实践广度。
本书实例丰富、代表性强、技术含量高。
全部实例均来自一线企业的生产实践，具有较强的实用性、指导性和可操作性。

内容概要

本书详细全面地介绍了UG NX 5.0中文版数控编程的主要功能、完整过程、方法、技巧及应用。
全书分为4篇，共18章：第1篇分为5章，为数控加工基础篇，对UG NX 5.0软件做了简单介绍；第2篇分为5章，为数控加工入门篇，介绍了平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工和子类型的操作、高速铣削和多轴铣削加工技术及应用；第3篇分为3章，为数控加工进阶篇，结合实例讲述了点位加工技术的应用、注塑模具凸模类零部件加工方法、注塑模具滑块类零部件加工方法；第4篇分为5章，为数控加工综合篇，从工程的角度，讲述了标准件定位套MP3动模、静模、动模电极和静模电极的加工编程过程。

本书可作为广大在校大学生和工程技术人员掌握UG NX 5.0数控加工技术的自学用书和参考用书，也可作为大专院校机械、汽车等专业的课程教材。

书籍目录

第1篇 数控加工基础篇　第1章 UG NX 5.0中文版基础知识　1.1 UG NX 5.0主要特征　1.2 UG NX 5.0主要应用模块　1.2.1 基础环境模块　1.2.2 产品设计CAD模块　1.2.3 数控加工CAM模块　1.2.4 性能分析CAE模块　1.2.5 二次开发模块　1.3 UG NX 5.0工作环境　1.3.1 工具条的定制　1.3.2 文件操作　1.4 UG NX 5.0数控加工模块　1.4.1 加工环境的设置　1.4.2 主要工具条　1.4.3 【操作导航器】的应用　1.4.4 生成数控程序的一般步骤　1.5 本章小结　1.6 思考与练习　第2章 数控加工基础知识　2.1 数控加工基本原理　2.1.1 数控系统概述　2.1.2 数控系统的工作过程　2.1.3 插补方法简介　2.1.4 刀轨的形成和计算　2.2 数控机床简介　2.2.1 数控机床的产生和发展　2.2.2 数控机床的本体机械结构　2.2.3 数控机床的分类　2.3 数控加工信息处理及数控程序编制　2.3.1 数控程序编制的概念　2.3.2 编制数控程序　2.4 常用的编程指令　2.4.1 数控系统的指令代码　2.4.2 G指令编程方法　2.4.3 辅助功能指令　2.5 数控加工的工艺分析　2.5.1 数控加工的工艺特点　2.5.2 数控加工工艺内容的选择　2.5.3 数控加工工艺性分析　2.6 本章小结　2.7 思考与练习　第3章 数控加工概论　3.1 数控加工过程　3.1.1 数控加工的概念和步骤　3.1.2 典型数控系统　3.1.3 数控加工的一般操作流程　3.2 数控车削加工　3.3 数控铣削加工　3.4 加工中心的数控加工　3.5 数控夹具　3.6 本章小结　3.7 思考与练习　第4章 UG NX 5.0数控编程加工基础知识　4.1 操作导航器　4.1.1 【操作导航器】的设置　4.1.2 【操作导航器】的应用　4.2 数控铣削刀具　4.2.1 刀具参数　4.2.2 刀柄　4.3 机床和工件体的坐标系　4.3.1 机床坐标系的参数设置　4.3.2 工件的坐标系设置　4.4 本章小结　4.5 思考与练习　第5章 UG NX 5.0数控编程加工程序第2篇 数控加工入门篇　第6章 平面铣　第7章 型腔铣　第8章 固定轴曲面轮廓铣　第9章 点位加工　第10章 高速铣和多轴铣第3篇 数控加工进阶篇　第11章 电话机上盖模具加工实例　第12章 定位块钻孔加工实例　第13章 型芯模具加工实例第4篇 数控加工综合篇　第14章 机械零件的加工　第15章 MP3动模的加工　第16章 MP3静模的粗加工　第17章 MP3静模芯电极的加工　第18章 MP3动模芯电极的加工参考文献

章节摘录

插图：

编辑推荐

名师指导+设计理念+设计思路+案例驱动《UG NX 5.0 数控加工一册通》作者在长期从事CAD/CAM的教学、培训和实践过程接触到不同的三维设计软件，对UG等软件有了十分深刻的认识和了解，也真正能够体会到其中理论与实际结合重要性；《UG NX 5.0 数控加工一册通》是以教学培训学生和UG NX在生产过程中的应用为基础，总结了大量的实践经验，具有一定的一定的深度，有别于市场土销售的UG NX数控加工教程；《UG NX 5.0 数控加工一册通》实例丰富、代表性强、技术含量高，全部实例均来自于一线企业的生产实践，具有较强的实用性、指导性和可操作性。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com