

<<液压与气动技能训练>>

图书基本信息

书名：<<液压与气动技能训练>>

13位ISBN编号：9787121074059

10位ISBN编号：7121074052

出版时间：2009-2

出版时间：电子工业出版社

作者：孙名楷 编

页数：80

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<液压与气动技能训练>>

### 前言

本书是《液压与气动》的配套实训教材，可作为中等职业学校机电技术应用专业的实训教材，也可供其他相关专业（如数控设备维修、数控技术应用等专业）的学生及工程技术人员使用。

本书共包括七个技能训练环节，实训1介绍液压泵的拆装；实训2介绍液压控制阀的拆装；实训3介绍液体流动状态的判定；实训4介绍液压基本回路组装；实训5讲述气源装置的组成；实训6介绍汽缸的拆装；实训7介绍气动基本回路组装。

在教学过程中，可根据实际情况进行调整。

各实训环节中均配有相关的阅读材料，学生可在实训后自行阅读。

本书由孙名楷担任主编、王永润担任副主编。

具体的编写情况如下：实训5、实训6、实训7及附录部分由孙名楷编写；实训1、实训2、实训4由王永润编写；实训3由孙名楷和王永润共同编写。

由于作者水平所限，加之时间仓促，书中疏漏和错误之处在所难免，欢迎广大读者提出宝贵意见。

编者联系方式，孙名楷：rningkaisun@163.com。

## <<液压与气动技能训练>>

### 内容概要

本书是由电子工业出版社组织编写的中等职业教育机电技术应用专业规划教材之一，是与《液压与气动》相配套的实训教材。

全书的主要内容包括与《液压与气动》相对应的七个实训项目，各实训项目后附有相关阅读材料以及实训报告册。

七个实训项目为：液压泵的拆装、液压控制阀的拆装、液体流动状态的判定、液压基本回路组装、认识气源装置、汽缸的拆装和气动基本回路组装。

在本书的编写过程中，编者按照当前中等职业教育的大纲要求，根据当前职业教育教学改革和教材建设的总体目标，努力体现教学内容的先进性和前瞻性，在内容的编排上，突出职业教育重在实际应用的特点，而不拘泥于传统的理论研究。

本书可作为中等职业教育机电技术应用专业教材，也可供工科其他相关专业（如数控设备维修、数控技术应用等）使用。

本书既是《液压与气动》的实训教材，又是补充阅读材料，可独立使用。

## &lt;&lt;液压与气动技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

实训1 液压泵的拆装	1.1 实训准备	1.1.1 实训目的	1.1.2 实训用品	1.1.3 实训要求	1.2 实训内容	1.2.1 齿轮泵	1.2.2 叶片泵	1.2.3 柱塞泵	实训2 液压控制阀的拆装	2.1 实训准备	2.1.1 实训目的	2.1.2 实训用品	2.1.3 实训要求	2.2 实训内容	2.2.1 单向阀	2.2.2 换向阀	2.2.3 溢流阀	2.2.4 减压阀	2.2.5 节流阀	实训3 液体流动状态的判定	3.1 实训准备	3.1.1 实训目的	3.1.2 实训用品	3.1.3 实训要求	3.2 实训内容	3.2.1 准备工作	3.2.2 液流状态演示	3.2.3 数据处理	3.2.4 阅读材料	实训4 液压基本回路组装	4.1 实训准备	4.1.1 实训目的	4.1.2 实训用品	4.1.3 实训要求	4.2 实训内容	4.2.1 方向控制回路	4.2.2 压力控制回路	4.2.3 速度控制回路	4.3 阅读材料	4.3.1 全液压挖掘机液压系统	4.3.2 波音747喷气客机液压系统	4.3.3 X射线机隔室透视站位液压系统	实训5 认识气源装置	5.1 实训准备	5.1.1 实训目的	5.1.2 实训用品	5.1.3 实训要求	5.2 实训内容	5.2.1 空气压缩机	5.2.2 冷却器	5.2.3 油水分离器	5.2.4 干燥器	5.2.5 过滤器	5.2.6 贮气罐	实训6 汽缸的拆装	6.1 实训准备	6.1.1 实训目的	6.1.2 实训用品	6.1.3 实训要求	6.2 实训内容	6.2.1 单作用活塞式汽缸	6.2.2 双作用单活塞杆式汽缸	6.2.3 汽缸的其他知识点	实训7 气动基本回路组装	7.1 实训准备	7.1.1 实训目的	7.1.2 实训设备	7.1.3 实训要求	7.2 实训内容	7.2.1 二次压力控制回路	7.2.2 单作用汽缸的换向回路	7.2.3 单向调速回路	附录A 实训报告册	附录B 图片参考文献
------------	----------	------------	------------	------------	----------	-----------	-----------	-----------	--------------	----------	------------	------------	------------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	---------------	----------	------------	------------	------------	----------	------------	--------------	------------	------------	--------------	----------	------------	------------	------------	----------	--------------	--------------	--------------	----------	------------------	---------------------	----------------------	------------	----------	------------	------------	------------	----------	-------------	-----------	-------------	-----------	-----------	-----------	-----------	----------	------------	------------	------------	----------	----------------	------------------	----------------	--------------	----------	------------	------------	------------	----------	----------------	------------------	--------------	-----------	------------

## <<液压与气动技能训练>>

### 章节摘录

插图：(3) 在拆解汽缸时，根据不同的连接形式，使用相应的工具，如内六角扳手、螺丝刀及活动扳手等，松开缸体与缸盖的连接。

通常为了便于操作，可只卸下前缸盖。

(4) 把活塞（连活塞杆）取出，注意各处受力应均匀，避免卡死。

(5) 取下复位弹簧和活塞上的密封圈。

(6) 观测整个汽缸的内部结构，分析工作原理。

(7) 装配汽缸时，应先对各部件进行清洁（可用柴油或煤油清洗），并在活塞圆周面上涂油脂，保证和缸体相对运动表面的润滑。

装上密封圈后，应用手沿圆周方向旋转数圈，如采用带唇口的密封圈，还应注意安装方向。

(8) 把活塞（连活塞杆）装入缸体中，可使用铜棒轻敲，应注意各处受力均匀。

(9) 把前缸盖装上后进行固定。

(10) 拆卸过程中，遇到元件卡住的情况时，不要乱敲硬砸，请指导老师来解决。

(11) 装配时，遵循先拆的部件后安装，后拆的零部件先安装的原则，正确合理地安装，安装完毕后应用手拉动活塞，后松手复位，连续数次，检查是否工作正常、没有卡死现象。

<<液压与气动技能训练>>

编辑推荐

《液压与气动技能训练》由孙名楷编写。

<<液压与气动技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>