

<<车工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787121070259

10位ISBN编号：7121070251

出版时间：2008-8

出版时间：电子工业

作者：潘旺林 编

页数：987

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工实用技术手册>>

内容概要

《车工实用技术手册》册从简明、实用的角度出发，介绍车工常用知识、车床及工艺设备基础知识、车削加工基本技术、数控车床加工技术、难加工材料车削实用技术等知识。

本手册取材新颖、内容丰富、简明实用，主要供广大车工及技术人员使用，同时对技能培训班和相关院校师生也有较高的参考价值。

本手册编委会邀请有关专家和教授就各自擅长的领域分工编写，编定时综合考虑实际需要和篇幅容量，在取材上，遵循实用和精练的原则；在形式上，力争做到通俗易懂。

手册系统地介绍了有关的最新国家标准、最必要的基础知识、最实用的产品资料、最有效的维护技术

。本手册具有公式数据可靠、资料技术翔实、方法理论实用的特点。

<<车工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 车工常用知识第一节 机械制图基础一、制图基本规则二、常用零件的表示法三、尺寸注法四、表面粗糙度的标注方法第二节 常用资料及计算一、长度单位及换算二、常用代号及符号三、常用数表及计算第三节 工程材料与热处理一、基本知识二、金属材料三、非金属材料 - 工程塑料第二章 车床及工艺设备第一节 车床概述一、车床的结构和用途二、车床的型号编制方法三、CA6140型卧式车床四、车床操纵五、机床精度检验六、车床常见的故障分析与排除方法第二节 车床常用计量工具一、游标类量具二、螺旋测微量具三、机械式测微仪第三节 车床夹具简介一、顶尖二、卡盘三、夹头四、拨盘五、花盘 (JB/T101285 - 1999) 六、过渡盘第三章 车削加工基础知识第一节 车刀一、车削时的运动和产生的表面二、刀具切削部分几何角度图三、刀具切削部分几何参数的选择四、刀具的磨损和刃磨五、硬质合金的选用六、车刀类型第二节 切削过程及其控制一、基本概念二、切削热及切削湿度三、切屑形状及控制四、车削过程中的振动及消振措施第三节 切削用量及切削液一、切削用量二、切削液第四章 车削加工基本技术第一节 常见表面的车削加工一、车削外圆二、车削圆柱孔三、切断与切沟槽四、车削圆锥面第二节 车削偏心件一、偏心工件的装夹.....第七章 难加工材料车削实用技术

<<车工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>