

<<机械基础>>

图书基本信息

书名：<<机械基础>>

13位ISBN编号：9787121069918

10位ISBN编号：7121069911

出版时间：2008-7

出版时间：电子工业出版社

作者：方凤玲 编

页数：208

字数：348800

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械基础>>

前言

在20世纪80年代初,高等职业技术教育在我国兴起,它犹如雨后春笋。为了适应21世纪高等职业技术教育的发展需要,更好地满足当前高职高专教学工作的需要,在有关部门的大力支持下,由部分职业技术学院的教师编写了这本高职高专电子信息类专业的《机械基础》教材。

本教材适用于高职高专电子信息类各专业,如机电技术专业、电子技术应用、电子通信、工业自动化及仪表、工业企业电气化等专业。

本教材也可作为函授大学等专科层次的电子信息类各专业教学用书。

全书主要包括金属材料的主要性能、钢的热处理、常用金属材料、非金属材料、公差与配合制度、形位公差、表面粗糙度、常用机构、常用机械传动装置、常用机械零件、金属切削加工的基本知识、机加工、钳工等内容,共13章。

高等职业技术教育的目标是“培养拥护党的基本路线,适应生产、建设、管理、服务第一线需要的,德、智、体、美全面发展的高等技术应用性专门人才。”

本书按照“以应用为目的,以够用为度”的原则,精选教学内容,深浅适度;理论联系实际,加强实际应用及工程实例的介绍;图文并茂,简明易懂。

本书由福建信息职业技术学院方凤玲主编。

第1、2、3、4章由北京电子工业学校吕汀编写,第5、6、7章由广东佛山职业技术学院龙敏夫编写,第8、9章由辽宁本溪电子工业学校贾志坚编写,第10、11、12、13由福建信息职业技术学院方凤玲编写。

本书由湖北交通职业技术学院沈宜慧高级讲师担任审稿。

在全书的编写过程中,有关兄弟院校的领导和老师给予了大力支持,谨在此向你们表示感谢。

限于编者水平,书中若有不当之处,恳请使用本书的老师和同学批评指正。

<<机械基础>>

内容概要

本书主要包括高职高专非机类专业（如电子信息等）需要了解的机械基础知识。

全书共分为13章，内容有金属材料的主要性能、钢的热处理、常用金属材料、非金属材料、公差与配合制度、形位公差、表面粗糙度、常用机构、常用机械传动装置、常用机械零件、金属切削加工的基本知识、机加工、钳工等。

本书主要作为高职高专电子信息类各专业及有关专业（如机电技术专业、电子技术应用、电子通信、工业自动化及仪表、工一企业电气化等专业）机械基础课程的教材，也可作为职业院校有专业的教材和工程技术人员的参考书。

<<机械基础>>

书籍目录

第1章 金属材料的主要性能 1.1 金属材料的静态力学性能 1.1.1 强度和塑性 1.1.2 硬度 1.2 金属材料的动态力学性能 1.2.1 冲击韧度 1.2.2 疲劳强度 1.3 金属材料的物理、化学及工艺性能 1.3.1 物理性能 1.3.2 化学性能 1.3.3 工艺性能第2章 钢的热处理 2.1 金属及合金的晶体结构 2.1.1 金属的结晶 2.1.2 同素异构转变 2.1.3 合金的结构 2.2 铁碳合金及其状态图 2.2.1 铁碳合金基本组织 2.2.2 铁碳合金状态图 2.3 钢的热处理 2.3.1 热处理基本理论 2.3.2 普通热处理 2.3.3 表面热处理第3章 常用金属材料 3.1 铁金属材料 3.1.1 钢 3.1.2 铸铁 3.2 非铁金属材料 3.2.1 铝及铝合金 3.2.2 铜及铜合金 3.3 功能材料简介 3.3.1 电功能材料 3.3.2 磁功能材料 3.3.3 热功能材料 3.3.4 光功能材料第4章 非金属材料 4.1 有机高分子材料 4.1.1 工程塑料 4.1.2 橡胶 4.1.3 合成纤维 4.1.4 黏合剂 4.2 陶瓷材料 4.3 复合材料 4.3.1 概述 4.3.2 玻璃钢 4.3.3 碳纤维复合材料 4.3.4 金属纤维复合材料 4.3.5 晶须复合材料第5章 公差与配合制度 5.1 互换性概述 5.1.1 互换性的实质和种类 5.1.2 互换性在生产中的地位和作用 5.2 公差与配合的基本术语和定义 5.2.1 有关尺寸的术语 5.2.2 有关偏差和公差的术语 5.2.3 有关配合的术语 5.3 国家标准公差与配合制度 5.3.1 标准公差系列 5.3.2 基本偏差系列 5.3.3 基准制 5.3.4 极限与配合的应用原则第6章 形位公差 6.1 形状公差 6.1.1 形状公差的定义和项目 6.1.2 形状误差的评定方法 6.2 位置公差 6.2.1 位置公差的定义和项目 6.2.2 基准 6.2.3 形位公差的标注 6.3 公差原则 6.3.1 独立原则 6.3.2 相关要求第7章 表面粗糙度 7.1 表面粗糙度概述 7.1.1 表面粗糙度第8章 常用机构第9章 常用机械传动装置第10章 常用机械零件第11章 金属切削加工的基本知识第12章 常用机加工第13章 钳工参考文献及资料

<<机械基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>