

<<焊工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787121067242

10位ISBN编号：7121067242

出版时间：2008-6

出版时间：电子工业出版社

作者：徐森 编

页数：1023

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工实用技术手册>>

前言

焊接技术被广泛应用于船舶、车辆、航空航天、锅炉、压力容器、机电、冶炼设备、石油化工机械、矿山、起重、建筑及国防等各个行业。

正是由于焊接技术的广泛应用，所以焊接的质量、可靠性、安全性是关系国计民生的大事。

我国焊接行业经过40多年的发展壮大，目前已形成一批有一定规模的企业，基本上满足国民经济的需求。

在科学技术飞速发展的今天，焊接业已经完成了其自身的发展和进步，焊接已经从一种传统的热加工工艺发展到了集结构、力学、电子等多门类科学为一体的综合工程学科。

而且，随着相关学科技术的发展和进步，不断有新的知识融合到焊接技术之中。

加入WTO后，作为全球经济活力最强的国家，我国焊接工业的发展充满了机遇和挑战。

面对新的形势，广大焊工迫切需要知识更新，特别是学习和掌握与新的应用领域相关的新技能。

为此，我们组织编写了这本手册。

本手册编委会邀请有关专家和教授就各自擅长的领域分工编写，编写时综合考虑实际需要和篇幅容量，在取材上遵循实用和精练的原则；在形式上，力争做到通俗易懂。

本手册系统地介绍了有关的最新国家标准、最必要的基础知识、最实用的产品资料、最有效的维护技术。

本手册的数据可靠、资料翔实、方法实用。

<<焊工实用技术手册>>

内容概要

本手册侧重于焊接工艺方法的介绍，更注重实用性。

主要内容包括焊接基础知识；焊接设备及调试；焊接材料；常用焊接技术；常用金属材料的焊接；异种金属材料的焊接；典型焊接钢结构；焊接缺陷与检验等。

本手册适当删减了部分理论内容，增加了大量的实用技术数据，以便焊接工作者在生产施工过程中查阅。

本手册是现场焊接工程技术人员和技术工人的工具书，为各行业焊工在生产过程中对焊接设备、材料、工艺方法的选择提供方便，可作为提高焊工理论知识和实际操作技能的学习用书。

<<焊工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 焊接基础知识第一节 金属学基础知识第二节 焊接方法的分类及其选择第三节 焊接接头及焊缝形式第四节 焊接应力与变形第二章 焊接设备及调试第一节 焊接设备第二节 焊接设备调试第三章 焊接材料第一节 焊条第二节 焊丝第三节 焊剂第四节 钎料第五节 其他焊接材料第四章 常用焊接技术第一节 手工电弧焊第二节 埋弧焊第三节 钨极氩弧焊第四节 CO(2)气体保护焊第五节 等离子弧焊接与切割第六节 气焊与气割第七节 电阻焊第八节 电渣焊第九节 钎焊及扩散焊第十节 激光焊第五章 常用金属材料的焊接第一节 碳钢的焊接第二节 合金结构钢的焊接第三节 耐热钢的焊接第四节 不锈钢的焊接第五节 低温钢的焊接第六节 铸铁的焊接第七节 铝及铝合金的焊接第八节 铜及铜合金的焊接第九节 钛及钛合金的焊接技术第十节 镁合金的焊接第十一节 铅的焊接第六章 异种金属材料的焊接第一节 异种金属焊接原理第二节 异种钢的焊接第三节 铸铁与钢的焊接第四节 钢与有色金属的焊接第七章 典型焊接钢结构第一节 钢结构的特点及类型第二节 焊接结构设计基础第三节 压力容器结构的焊接第四节 网架结构的焊接第五节 梁及柱的焊接第六节 桁架起重机生产工艺第八章 焊接缺陷与检验第一节 焊接缺陷第二节 焊接质量检验参考文献

<<焊工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>