

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire 4.0中文版数控加工技术指导(含>>

13位ISBN编号：9787121056031

10位ISBN编号：7121056038

出版时间：2008-1

出版时间：电子工业

作者：付宏伟

页数：584

字数：954000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

Pro/ENGINEER软件是PTC公司推出的一款非常优秀、强大的三维设计软件，已经在机械、电子、汽车、航空、航天、船舶、军工、轻工及纺织等领域得到了广泛的应用，目前已发展到Pro/ENGINEER Wildfire 4.0版本。

本书围绕Pro/ENGINEER Wildfire 4.0中文版环境下的数控加工进行详细的讲解。

本书采用先讲解该软件中数控加工的具体技术，再根据具体实例讲述各种技术应用的讲解方法，内容主要包括数控加工基本知识，制造模型的创建，设定数控加工范围，设置操作数据，NC路径管理，创建铣削数控加工序列，创建孔加工序列，创建车削数控加工序列，线切割加工，多轴联动数控加工，数控加工后处理，在本书最后通过两个实例完整讲述铣削数控加工和车削数控加工的创建方法。

本书内容丰富，结构清晰，语言简练，结合设计工程实例，图文并茂地介绍Pro/ENGINEER Wildfire 4.0中进行数控加工的一般方法。

本书可作为从事各种数控加工的工程技术人员的自学辅导教材和参考工具书，也可作为大中专院校工科学生和数控加工爱好者的辅导教材。

书籍目录

第1章 数控加工基础 1.1 Pro/ENGINEER Wildfire 4.0简介 1.2 Pro/ENGINEER的界面 1.3 Pro/ENGINEER系统设置和基本操作 1.4 数控加工的基本概念 1.5 数控加工中的坐标系 1.6 数控加工术语 1.7 数控加工规划的一般流程 1.8 本章小结 1.9 习题 第2章 建立制造模型 2.1 制造模型菜单 创建制造模型 2.3 编辑制造模型 2.4 创建和编辑制造模型实例 2.5 本章小结 2.6 习题 第3章 设定范围 3.1 铣削体积块 3.2 铣削曲面 3.3 铣削窗口 3.4 基准特征 3.5 本章小结 3.6 习题 第4章 数据 4.1 操作名称 4.2 设置机床 4.3 刀具 4.4 夹具 4.5 设置其他操作数据 4.6 本章小结 4.7 NC路径管理 5.1 “加工”菜单 5.2 演示轨迹 5.3 本章小结 5.4 习题 第6章 铣削数控加工 6.1 铣削 6.2 局部铣削 6.3 曲面铣削 6.4 表面铣削数控加工序列 6.5 轮廓铣削数控加工序列 6.6 腔槽数控加工序列 6.7 轨迹铣削数控加工序列 6.8 螺纹铣削数控加工序列 6.9 刻模铣削数控加工序列 6.10 陷入铣削数控加工序列 6.11 粗加工、重新粗加工及精加工铣削数控加工序列 6.12 本章小结 6.13 习题 第7章 孔加工 第8章 车削数控加工 第9章 线切割加工 第10章 多轴联动数控加工 第11章 数控加工处理 第12章 综合实例1——铣削数控加工 第13章 综合实例2——车削数控加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>