第一图书网, tushu007.com

<<CAXA制造工程师2006数控加工>>

图书基本信息

书名：<<CAXA制造工程师2006数控加工基础与典型范例>>

13位ISBN编号：9787121054426

10位ISBN编号：7121054426

出版时间：2008-1

出版时间：电子工业

作者：陈祝平，曹新林编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《CAXA制造工程师2006数控加工基础与典型范例》基于CAXA实体设计的最新版本CAXA制造工程师2006，是CAXA制造工程师2004的升级版，新增有G01钻孔功能，全面支持不固定循环的控制系统，可以任意定制数控系统的后置和属性树，并支持元素属性信息的查询、轨迹分层仿真、判断轨迹与模型或干涉面之间的干涉、加工后模型存储和加工毛坯调用等功能。
《CAXA制造工程师2006数控加工基础与典型范例》介绍CAXA设计环境下机电类产品设计中涉及的数控机床基础、数控机床编程基础、CAXA制造工程师曲线绘制与线架造型、实体特征造型、CAXA制造工程师数控仿真加工、后置处理等方面的基础知识与典型范例，同时提供电子课件方便教学使用。
《CAXA制造工程师2006数控加工基础与典型范例》适合相关专业在校师生、高职教育与技术培训师生、工程技术人员教学和学习使用。

作者简介

陈祝平博士，1991年毕业于中国矿业大学北京研究生部，原中国煤炭科学研究总院研究员，国家百千万人才工程部级专业技术拔尖人才，长期从事机械设计与制造等领域科学研究，1997.6—2001.12留学澳大利亚昆士兰大学＼昆士兰科技大学，归国后任福建集美大学机械工程学院教授，承担CAXA、虚拟现实技术、特种加工等方面的教学与培训。
代表著有《特种电镀技术》、《先进制造技术》、《CAXA三维设计教程》等，获《Plasrlla electroplatirlg》，国际专利，PCTW002／38827A1，发明人；同时获美国、中国大陆、中国台湾地区发明专利。

书籍目录

第1章　数控技术基础1.1　数控技术的发展历史1.2　数控机床的组成1.3　数控机床的分类1.3.1　按加工方法分类1.3.2　按伺服系统的控制方式分类1.4　数控机床的坐标系1.5　程序的结构和格式1.5.1　地址、数字和字1.5.2　程序的结构和格式1.6　数控程序常用代码1.6.1　F、S、T代码1.6.2　准备功能-G功能1.6.3　辅助功能-M功能1.7　数控加工工艺设计1.7.1　数控加工的工艺分析1.7.2　数控加工的工艺设计1.7.3　零件的安装1.7.4　切削刀具与切削用量的选择1.7.5　数控加工专用技术文件的编写第2章　CAXA制造工程师2006基础2.1　概述2.2　运行环境2.3　软件安装2.3.1　CAXA制造工程师2006的安装2.3.2　CAXA制造工程师2006的卸载2.3.3　CAXA制造工程师2006的启动2.4　操作界面2.4.1　绘图区2.4.2　主菜单2.4.3　快捷菜单2.4.4　工具栏2.4.5　文件管理2.4.6　文件编辑命令2.4.7　显示命令第3章　CAXA制造工程师运作流程与资源协调3.1　CAXA制造工程师2006运作流程简介3.2　CAXA制造工程师2006运作流程实例3.2.1　实体造型3.2.2　生成加工轨迹3.2.3　生成G代码3.2.4　生成加工工艺单3.3　CAXA制造工程师2006接口技术3.3.1　与CAXA实体设计的接口3.3.2　与CAXA电子图板的接口本章小结练习题第4章　线架造型4.1　基本概念4.1.1　草图曲线4.1.2　空间曲线4.2　绘制基本曲线4.2.1　直线4.2.2　圆弧4.2.3　圆4.2.4　矩形4.2.5　椭圆4.2.6　样条4.2.7　点4.2.8　公式曲线4.2.9　多边形4.2.10　二次曲线4.2.11　等距线4.2.12　曲线投影4.2.13　相关线4.2.14　样条转圆弧4.2.15　文字4.3　曲线编辑4.3.1　曲线裁剪4.3.2　曲线过渡4.3.3　曲线打断4.3.4　曲线组合4.3.5　曲线拉伸4.3.6　曲线优化4.3.7　样条编辑4.4　几何变换4.4.1　平移4.4.2　平面旋转4.4.3　旋转4.4.4　平面镜像4.4.5　镜像4.4.6　阵列4.4.7　缩放4.5　实例本章小结练习题第5章　实体造型5.1　草图绘制5.2　特征生成5.2.1　特征操作5.2.2　特征处理5.2.3　特征生成实例练习题第6章　曲面造型第7章　CAXA制造工程师2006数控仿真加工第8章　后置处理第9章　CAXA制造工程师综合加工实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com