

<<模具设计与制造基础>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造基础>>

13位ISBN编号：9787121053450

10位ISBN编号：7121053454

出版时间：2008-7

出版时间：电子工业出版社

作者：曾斌 编

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造基础>>

前言

模具制造行业的迅猛发展,对模具设计与制造技术的要求越来越高。掌握新的模具设计与制造技术,必须对模具有了一定了解,有一定的基础知识,才能更好地、更有效地去学习模具设计与制造的新技术。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业:模具设计与制造基础》着重介绍模具设计与制造的一些基本知识。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业:模具设计与制造基础》共分8章,作为模具设计与制造专业的入门教材,重点放在基础方面。

第1章模具的基本知识着重介绍模具的定义,模具的分类及应用,模具的特点,标准化的意义,模具设计与制造现代化。

第2章冷冲模工艺与结构着重介绍冷冲压模具基本概念,冷冲压模具结构基础,冷冲模标准件,冷冲压模具的设计基础,冷冲压模具的设计流程,冷冲压模具加工工艺,冲裁工艺与冲裁模设计,以及阅读资料——模具加工先进技术。

第3章塑料模工艺与结构着重介绍塑料模的分类,注射塑料模具结构介绍,塑料注射模具标准零件,塑料注射模具设计基础,塑料制件的设计。

第4章模具的机械运动着重介绍模具运动的概念,冷冲模的机械运动,塑料模的机械运动。

第5章模具材料与热处理着重介绍模具材料,选材原则,冷冲模的热处理,热作模具的热处理,塑料模具的热处理,模具的表面处理。

第6章模具设备着重介绍模具的加工设备和模具的生产设备。

第7章模具零件的机械加工着重介绍模具的加工,模具工作零件的加工,型腔的抛光和表面硬化技术。

第8章模具装配、调试和维护着重介绍模具的拆卸,模具的装配,模具的安装与调试,模具的使用与维护。

在《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业:模具设计与制造基础》的编写过程中,作者力求体现职业教育的十生质、任务和培养目标,坚持以就业为导向、以能力培养为本位的原则,突出教材的实用性、适用性和先进性。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业:模具设计与制造基础》从培养技能型紧缺人才的目的出发,深入浅出、循序渐进地引导读者学习和掌握本课程的知识。

每章后面均附有习题,可供读者自我测试之用。

<<模具设计与制造基础>>

内容概要

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业：模具设计与制造基础》以培养技能型紧缺人才为目标，重点放在基础方面，作为模具设计与制造专业的入门教材。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业：模具设计与制造基础》共分8章。

主要内容包括模具的基本知识，冷冲模工艺与结构，塑料模工艺与结构，模具的机械运动，模具材料与热处理，模具设备，模具零件的机械加工，模具装配、调试和维护。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业：模具设计与制造基础》坚持以就业为导向、以能力培养为本位的原则，突出实用性、适用性和先进性，深入浅出、循序渐进地引导读者学习，各章均配有习题。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业：模具设计与制造基础》可作为职业学校及技校模具设计与制造专业的教材，也可作为模具设计与制造行业的入门读物。

《中等职业学校教学用书·模具设计与制造专业：模具设计与制造基础》配有电子教学参考资料包（包括教学指南、电子教案及习题答案），详见前言。

<<模具设计与制造基础>>

书籍目录

第1章 模具的基本知识1.1 模具的定义1.2 模具的分类及应用1.2.1 模具分类1.2.2 模具的应用1.3 模具的特点1.3.1 模具的适应性1.3.2 制件的瓦换性1.3.3 生产效率高、低耗1.3.4 社会效益高1.4 标准化的意义1.4.1 标准化的意义1.4.2 模具标准化(制定依据)1.4.3 模具技术标准分类1.4.4 模具标准件1.5 模具设计与制造现代化1.5.1 模具工业体系的产业基础1.5.2 模具标准化是现代模具生产的技术基础1.5.3 模具零件的互换性1.5.4 模具的设计技术1.5.5 模具的制造技术1.6 快速成型及快速模具制造技术思考与练习第2章 冷冲模工艺与结构2.1 冷冲压模具基本概念与分类2.2 冷冲压模具结构基础2.2.1 冷冲压模具结构2.2.2 模架结构2.3 冷冲模标准件2.3.1 滑动导向模架2.3.2 模架技术条件2.4 冷冲压模具的设计基础2.4.1 塑性变形的基本概念2.4.2 塑性变形对金属组织和性能的影响2.4.3 塑性力学基础2.4.4 金属塑性变形的一些基本规律2.4.5 冲压材料及其冲压成型性能2.4.6 冷冲压模具的设计流程2.5 冷冲压模具加工工艺2.5.1 模具制造特点2.5.2 模具零件加工方法2.5.3 模具零件加工工艺规程的编制2.6 冲裁工艺与冲裁模设计2.6.1 冲裁件质量及其影响因素2.6.2 冲裁模间隙2.6.3 凸、凹模刃口2.6.4 冲裁排样设计思考与练习第3章 塑料模工艺与结构3.1 塑料模的分类3.2 注射塑料模具结构3.3 塑料注射模具标准零件3.3.1 标准零件的种类及功能3.3.2 中小型标准模架3.3.3 大型标准模架3.4 塑料注射模具设计基础3.4.1 塑料模具3.4.2 浇注系统设计3.5 塑料制件的设计思考与练习第4章 模具的机械运动4.1 模具运动的概念4.1.1 模具的运动4.1.2 模具的驱动4.1.3 模具运动的方向4.2 冷冲模的机械运动4.2.1 冲裁模的机械运动4.2.2 弯曲模具的机械运动4.2.3 拉伸模具的机械运动4.2.4 连续模具的机械运动4.3 塑料模的机械运动4.3.1 开模、合模运动4.3.2 导向机构的运动4.3.3 抽芯机构的运动4.3.4 脱模机构的运动思考与练习第5章 模具材料与热处理第6章 模具设备第7章 模具零件的机械加工第8章 模具装配、调试和维护

<<模具设计与制造基础>>

章节摘录

第1章 模具的基本知识 1.1 模具的定义 在工业生产中,用各种压力机和装在压力机上的专用工具,通过压力把金属或非金属材料制出所需形状的零件或制品,这种专用工具统称为模具。冷冲模与塑料模是应用较为广泛的模具。

(1) 模具是一种专用的工业装备,属于精密机械产品,主要由机械零件和机构组成,包括零件、导向零件、支承零件、定位零件、送料机构、抽芯机构、推(顶)料(件)。

(2) 模具在外力作用下能产生一定的运动关系,这种运动关系能使被加工零件形成弯曲变形、冲裁下料、机构检测与安全机构等。

(3) 制造模具的材料一般要求比较高,硬度要大、耐磨,如9CrSi、14Cr等。但目前也有结构简单、生产周期短、成本低的简易冲模,如钢皮冲模、聚氨酯橡胶模、低熔点合金模具、铸合金模具、组合冲模、通用可调孔模等。

(4) 在现代工业生产中,由于模具的加工效率高、互换性好、节约材料,所以得到广泛的应用。

如冲压成型、锻压、压铸成型、挤压成型、塑料注射或其他加工法和成型模具配合,经单工序或多道成型工序,使材料或坯料加工成符合产品要求的零件或半成品件。

例如,汽车覆盖件,须采用多副模具进行冲孔、拉伸、翻边、弯曲、切边、修边、整形等多道工序成型加工成合格零件;发动机的曲轴、连杆采用锻造成型模具,经滚锻或模锻成型加工为精密机械;还有加工前的半成品坯件等。

1.2 模具的分类及应用 模具的用途涉及各行各业及日常生活中,应用非常广泛。科学地进行模具分类,对有计划地发展模具工业、系统地研究模具生产技术,促进模具设计、制造技术的现代化,对研究、制定模具技术标准,提高模具标准化水平和专业化协作生产水平,都有十分重要的意义。

1.2.1 模具分类 模具可分为三大类。第一类:金属体积成型模具,如锻(墩、挤压)模,压铸模等;第二类:金属板材成型模具,如冲模等;第三类:非金属材料制品用成型模具,如塑料注射模和压缩模、橡胶制品、玻璃制品、陶瓷制品用成型模具等。

目前流行的各种分类方法很多,采用综合归纳法,将模具分为十大类。各大类再根据其使用对象材料、功能和模具制造方法,以及工艺性质等再分成若干类和品种。

<<模具设计与制造基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>