

<<数控机床电气维修技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气维修技术>>

13位ISBN编号：9787121052460

10位ISBN编号：7121052466

出版时间：2007-12

出版时间：电子工业

作者：王洪波

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床电气维修技术>>

内容概要

《数控机床电气维修技术：SINUMERIK810D/840D系统》以数控机床广泛应用的SINUMERIK810D/840D系统为例，从电气维修的角度深入浅出地介绍了系统操作、编程基础、数据备份与恢复、系统诊断信息、数据装置与操作部件、驱动系统、机床数据设置与调整、误差补偿、PLC及编程指令、典型控制电路及故障维修、故障诊断与维修实例、数控系统和维护与保养等内容。

<<数控机床电气维修技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控系统1.1.1 数控系统的组成1.1.2 数控系统的工作过程1.2 数控机床的控制方式1.2.1 运动轨迹控制类型1.2.2 反馈控制类型1.3 数控机床电气维修的基本条件1.3.1 维修人员1.3.2 常用维修仪器与工具1.3.3 技术资料1.4 数控机床电气维修步骤1.4.1 电气维修步骤1.4.2 电气维修注意事项1.5 电气维修对象及故障分类1.5.1 电气维修对象1.5.2 电气故障分类1.6 电气故障诊断方法1.6.1 数控系统故障诊断方法1.6.2 一般电气故障诊断方法第2章 系统操作2.1 操作面板2.1.1 机床操作面板2.1.2 机床控制面板2.2 屏幕显示及功能软键2.2.1 屏幕显示区域2.2.2 操作区域及软键2.3 手动操作方式2.3.1 点动工作方式2.3.2 手持单元操作2.4 返参考点2.5 重新定位2.6 手动数据输入工作方式2.7 自动工作方式2.8 零件程序编辑2.8.1 编辑零件程序2.8.2 当前零件程序的修改与模拟2.9 程序控制第3章 编程基础3.1 机床坐标系3.1.1 机床坐标系的定义3.1.2 机床坐标系和工件坐标系3.2 零件程序3.2.1 程序结构3.2.2 程序段的组成3.3 加工设置G指令3.4 零点偏置G指令3.5 加工运动G指令3.6 螺纹加工G指令3.7 加工控制G指令3.8 主轴控制G指令3.9 固定点接近G指令3.10 R参数第4章 数据备份与恢复4.1 数据文件4.2 常用通信软件及接口设置4.2.1 常用通信软件4.2.2 RS232C 接口设置4.2.3 RS232C 电缆4.3 数据备份4.3.1 数据备份4.3.2 PCU20数据备份4.3.3 MMC103数据备份4.4 数据恢复4.4.1 NC总清和PLC总清4.4.2 系列备份数据的恢复4.4.3 分区备份数据的恢复第5章 系统诊断信息5.1 诊断操作区域5.2 轴调整信息5.2.1 轴控制信息5.2.2 轴状态信息5.3 驱动调整信息5.3.1 驱动控制信号5.3.2 驱动状态信息5.4 常见自诊断报警信息5.4.1 NCK报警5.4.2 PLC报警5.4.3 驱动系统报警第6章 数控装置与操作部件6.1 810D数控系统.....第7章 驱动系统第8章 机床数据设置与调整第9章 误差补偿第10章 PLC及编程指令第11章 典型控制电路及故障维修第12章 故障诊断与维修实例第13章 数控系统的维护与保养参考文献

<<数控机床电气维修技术>>

编辑推荐

《数控机床电气维修技术：SINUMERIK810D/840D系统》内容全面、图文并茂，具有较强的实用性，可作为从事数控机床电气维修、调试及操作人员特别是刚接触SINUMERIK810D/840D系统的维修人员的参考书。

<<数控机床电气维修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>