

<<电子整机装配工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<电子整机装配工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787121046384

10位ISBN编号：7121046385

出版时间：2007-7

出版时间：电子工业出版社

作者：区军华 编

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电子整机装配工艺与技能训练>>

前言

随着社会经济的发展，各行各业对技术人才的需求越来越广泛，对技术人员的操作技能要求也越来越高。

同时，随着职业教育改革的深化，相应的教学方法和教学技能也在不断地调整和完善。

本书是职业教育实用教材系列中的一册，其任务是丰富学生的实践经验，增强专业技能。

根据最新教学要求，本书的编写从职业教育的实际情况出发，突出基础知识，力求概念清楚、重点明确，语言通俗易懂。

同时注重学生的基本操作技能的训练与培养，书中安排的装配工艺技能实训简易可行，操作方便。

本书既可作为职业教育电子整机装配工艺课程教材，又可作为家用电器及工业电子设备行业的生产维修人员的培训及自学用书。

<<电子整机装配工艺与技能训练>>

内容概要

本书主要内容包括电子整机常用元器件、常用工具和常用材料的简介；电子整机装配前的准备工艺；整机的焊接、连接、总装、调试、老化及防护等工艺；安全文明生产的基础知识和基本内容；电子整机装配基本技能实训等。

附录A中为常用电子元器件参考资料，附录B中为有关资料及技术文件的格式均为当前整机装配工厂所普遍采用，因此具有较高的实用价值。

本书的内容简洁，语言通俗易懂，具有较强的可读性。

<<电子整机装配工艺与技能训练>>

书籍目录

第1章 电子整机常用元器件、材料与装配工具 1.1 常用元器件 1.1.1 电阻器 1.1.2 电容器 1.1.3 电感器 1.1.4 半导体分立器件 1.1.5 光电耦合器 1.1.6 集成电路 1.2 常用材料 1.2.1 绝缘材料 1.2.2 导电材料 1.2.3 导线和敷铜板 1.3 常用装配工具和仪器仪表 1.3.1 常用装配工具 1.3.2 常用仪器仪表 本章小结 本章习题第2章 整机装配前的准备工艺 2.1 准备工序加工的基础知识 2.2 搪锡工艺 2.3 导线加工工艺 2.3.1 导线加工工艺 2.3.2 线把的扎制 2.4 屏蔽导线的加工 2.5 电缆的加工 2.6 元器件引脚成型工艺 2.7 打印标记工艺 2.8 组合件加工工艺 2.9 印制电路板的加工 本章小结 本章习题第3章 焊接工艺基础 3.1 焊接的基础知识 3.1.1 焊接技术 3.1.2 焊接机理 3.1.3 焊接工具 3.1.4 焊料与焊剂 3.2 手工焊接 3.2.1 手工焊接基本操作 3.2.2 补焊与拆焊工艺 3.2.3 焊接质量与焊后清洗 3.2.4 几种实用的锡焊技术 3.3 自动化焊接 3.3.1 浸焊 3.3.2 波峰焊 3.3.3 再流焊 3.3.4 表面贴装技术与工艺 本章小结 本章习题第4章 连接工艺和整机总装工艺 4.1 连接工艺 4.1.1 压接 4.1.2 绕接 4.1.3 胶结(黏结) 4.1.4 螺纹连接 4.2 整机总装工艺 4.2.1 整机总装的要求和顺序 4.2.2 总装的质量检查 本章小结 本章习题第5章 整机的调试、老化和防护 5.1 整机的调试和老化 5.1.1 整机调试 5.1.2 整机的加电老化 5.2 整机产品的防护 5.2.1 整机产品防护的意义及要求第6章 电子产品的技术文件及安全文明生产第7章 基本技能实训附录A 常用电子元器件参考资料附录B 电子工业工艺文件格式示例

章节摘录

电烙铁使用时应特别注意安全，严禁用手触碰烙铁头部。用完时，应该断开电源，这样不但节约电力，而且有利于延长电烙铁的使用寿命。

此外，还有能除去焊锡点上的焊锡的吸锡式电烙铁和具有恒温功能的恒温式电烙铁。

吸锡式电烙铁能在拆卸元器件时，很方便地把多余的焊锡吸除。

恒温式电烙铁在通电后能自动保持适合焊接的温度，保证焊接质量，它们的外形如图1-42(c)、(d)所示。

1.3.2常用仪器仪表 熟悉和了解常用的仪器仪表的基本知识，是正确进行电子整机装配的基础。

本节就电流表、电压表及万用表的工作原理及使用方法作简要介绍。

一、仪表的工作原理及精确度 仪表的基本工作原理是将被测电量或非电量变换成指示仪表活动部分的偏转角位移量。

一般来说，被测量不能直接加到测量机构上。

测量线路将被测电量或非电量转换成测量机构能直接测量的电量时，测量机构活动部分在偏转力矩的作用下偏转。

同时，测量机构产生反作用力矩的部件所产生的反作用力矩也作用在活动部件上，当偏转力矩与反作用力矩相等时，可动部分便停止下来，指出被测量的大小。

仪表的精确度等级是指在规定条件下使用时，可能产生的基本误差占满刻度的百分数。

它表示了该仪表基本误差的大小。

按测量准确度不同，可分为0.1、0.2、0.5、1.0、1.5、2.5、5.0七个等级，数字越小者，仪表精确度越高，基本误差越小。

0.1级到0.5级的仪表，精确度较高，常用于实验室作校检仪表；1.5级以下的仪表，精确度较低，通常用作工程上的检测与计量。

二、常用仪器仪表 1.电流表与电压表 电流表又称安培表，用于测量电路中的电流，电压表又称伏特表，用于测量电路中的电压。

按其工作原理不同分为磁电式、电磁式和电动式三类。

其中，电动式仪表用可动线圈代替了电磁式仪表中的可动铁片，消除了磁滞和涡流的影响，提高了仪表测量精确度。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>